



helytelen	megfelelő	Leírás
		Sík felületeknél nincs szükség befúrásra. Központfúrás esetén a központfúrónak megfelelően kisebbnek kell lennie a pilot fúrónál.
		Dőlt felületen befúrást legfeljebb 8°-os dőlésszögnél lehet végezni. Dőlt felületen átfúrást legfeljebb 4°-os dőlésszögnél lehet végezni. Nagyobb dőlésszögnél a dőlt vagy egyenetlen felületet előzőleg simára kell maratni.
		A VORTEX fúrókat nem ajánlatos felfúráshoz használni. Erre a célra az Integrex sorozat nagy átmérőkhöz való fúróit használja. A kis átmérőkhöz tömör keménymét fúrókat kell használni. A tömör keménymét fúrók központosítása a pilot fúró központfúrásával történik.
		A VORTEX fúrókat nem ajánlatos használni erre a célra. Megjegyzés: Az átfúrási műveleteknél anyagmaradványok keletkeznek. Ha a fúró rögzített és a munkadarab forog, ezeket az anyagmaradványokat a centrifugális erő irányíthatatlanul leoldja a befogótokmányról. Használjon tokkal ellátott gépeket, és viseljen megfelelő munkavédelmi felszerelést.