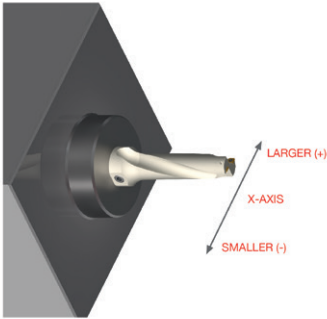
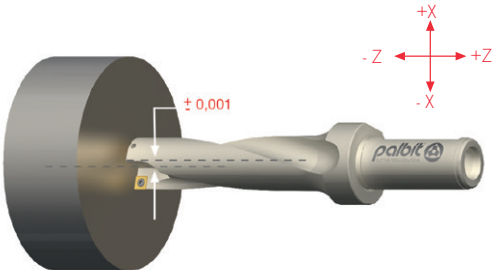
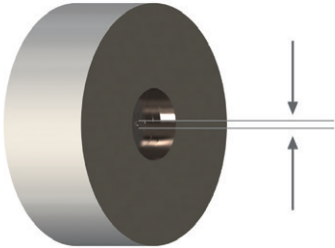


- Alkalmazási tanácsok esztergagépeken való alkalmazásra

Alkalmazás	Leírás
Tengelybeigazítás 	A váltólapka vágóélének párhuzamosnak kell lennie a gép X tengelyével a furatméret szerszámtolódás általi módosításához. Ehhez a szerszám szárán egy olyan felületet kell elhelyezni, amely párhuzamos a vágóéllel. A szerszám beigazítása ennek megfelelően történhet.
Vágóél-beigazítás 	A fúró külső vágóélének az X tengely (+) irányába kell néznie az eltolt fúráskor levetővé tételére. A belső vágóélnek a kezelő irányába kell mutatnia.
Tesztfúrás 	A kész furat előállítása előtt a beállítás ellenőrzéséhez, kérjük, hajtson végre tesztfúrást kb. 5 mm-es mélységben. Az állítási tartomány 0,2-0,7 mm.