

ATORN Tömör keményfém rövid lépcsős fúrók



• A megadott irányértékeket a munkadarab megfogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

102202....

ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Szerszámanyag (példák)	Szerszámanyag száma	Vágási sebesség Vc m/min	F előtolás mm/ford egységben, a mm-ben kifejezett furatátmérőre vonatkoztatva			
						3-5	5,1 - 8	8,1 - 12	12,1 - 16
P	Forgácsolható acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	75	0,1	0,15	0,190	0,21
	Ötvöztelen szerkezeti acél	700-ig	St-52	1.0052	75	0,1	0,15	0,190	0,21
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	60	0,1	0,12	0,153	0,17
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	60	0,18	0,24	0,37	0,34
	Ötvöztelen betétedzésű acél	950-ig	16 MnCr 5	1.7131	60	0,1	0,12	0,153	0,17
M	Szerszámacél	950 - 1400	X 38 CrMoV 5 1	1.2343	60	0,1	0,12	0,153	0,17
	Rozsdamentes, ferr./marten.	500 - 950	X 10 Cr 13	1.4006	25	0,08	0,11	0,143	0,16
K	Rozsdamentes acél, ausztenites	500 - 950	X 12 CrMoS 17	1.4104	30	0,09	0,12	0,16	0,18
	Szürkeöntvény	100 - 400	GG 25	0.6025	70	0,18	0,24	0,37	0,34
	Ötvöztött szürkeöntvény	150-250	GGL-NiCr 35 2	0.6678	60	0,18	0,24	0,37	0,34
	Öntött gömbvas	400 - 800	GGG 60	0.7060	60	0,18	0,24	0,37	0,34
N	Temperöntvény	350 - 700	GTS 55	0.8155	60	0,18	0,24	0,37	0,34
	Al.-ötv., hosszú forgácsú	550-ig	AlMg 3	3.3535	200	0,14	0,2	0,28	0,32
	Al.-ötv., rövid forgácsú	400-ig	G-AlSi 12	3.2581	180	0,14	0,2	0,28	0,32
	Rézötv. (sárgaréz), hosszú forgácsú	600-ig	Cu Zn 20	2.0250	80	0,11	0,18	0,247	0,28
	Rézötv. (sárgaréz), rövid forgácsú	600-ig	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	80	0,11	0,18	0,247	0,28
S	Titánöntvények	1300-ig	TiAl6Sn 2	3.7174	35	0,06	0,1	0,133	0,15
	Nikkelalapú ötvözetek	1300-ig	NiCr19Fe19NbMo	Inconel 718	35	0,06	0,1	0,133	0,15
H	Edzett szerszámanyagok 55 HRC keménységig		X40Cr14	1.2083	25	0,1	0,12	0,153	0,17



102211....

ISO	Szerszámanyagcsoport	Szilárdság/ keménység N/mm ²	Szerszámanyag (példák)	Szerszámanyag száma	Vágási sebesség Vc m/min	F előtolás mm/ford egységben, a mm-ben kifejezett furatátmérőre vonatkoztatva		
						3-5	5,1 - 8	8,1 - 12
P	Forgácsolható acél	700-ig	9 SMn 28	1.0715	75	0,1	0,125	0,18
	Ötvöztelen szerkezeti acél	700-ig	St-52	1.0052	75	0,1	0,125	0,18
	Szerkezeti acél	700 - 950	Ck45	1.1191	60	0,1	0,11	0,145
	Ötvöztelen betétedzésű acél	950-ig	16 MnCr 5	1.7131	60	0,1	0,11	0,145
	Acélöntvény	950-ig	GS 40	1.0416	60	0,18	0,21	0,29
M	Szerszámacél	950 - 1400	X38 CrMoV 5 1	1.2343	60	0,1	0,11	0,145
	Rozsdamentes acél, ferr./marten.	500 - 950	X10 Cr13	1.4006	25	0,08	0,095	0,135
K	Rozsdamentes acél, ausztenites	500 - 950	X5 CrNi 18 10	1.4301	25	0,08	0,095	0,135
	Szürkeöntvény	100 - 400	GG 25	0.6025	70	0,18	0,21	0,29
	Ötvöztött szürkeöntvény	150-250	GGL-NiCr 35 2	0.6678	60	0,18	0,21	0,29
	Öntött gömbvas	400 - 800	GGG 60	0.7060	60	0,18	0,21	0,29
N	Temperöntvény	350 - 700	GTS 55	0.8155	60	0,18	0,21	0,29
	Al.-ötv., hosszú forgácsú	550-ig	AlMg 3	3.3535	200	0,14	0,17	0,26
	Al.-ötv., rövid forgácsú	400-ig	G-AlSi 12	3.2581	180	0,14	0,17	0,26
	Rézötv. (sárgaréz), hosszú forgácsú	600-ig	Cu Zn 20	2.0250	80	0,110	0,145	0,23
	Rézötv. (sárgaréz), rövid forgácsú	600-ig	Cu Zn 39 Pb 3	2.0381	80	0,110	0,145	0,23
S	Titánöntvények	1300-ig	TiAl6Sn 2	3.7174	35	0,06	0,1	0,133
	Nikkelalapú ötvözetek	1300-ig	NiCr19Fe19NbMo	Inconel 718	35	0,06	0,08	0,125