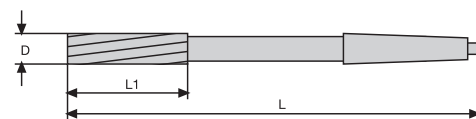


ATORN Gépi dörzsárak MK szárral



- **B forma, H7-es illesztésekhez**
- jobbba vágó
- **Morse-kúp**
- csavart hornyú, rövid, 45°-os bevágással
- páros fogsám eltérő fogtávolsággal a furat rezgésmentes dörzsárazása érdekében
- **HSS-E szerszámanyag**
- átmenő furatok dörzsárazásához, forgácselvezetés a vágási irányba, a rövid bevágás zsákfuratknál történő alkalmazást is lehetővé tesz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./marozn.	ausztentites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFR/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																							
	12	9	7	8	7		9	11	5	5	5	17	17	17																											
Vágási sebesség Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

standard kivitel, DIN 208

- 9°-os balsodrás

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
3	15	112	MK 1	6	0,1	161005 0030	68,50
4	19	125	MK 1	6	0,1	161005 0040	68,50
5	23	133	MK 1	6	0,1	161005 0050	68,50
6	26	138	MK 1	6	0,1	161005 0060	68,50
7	31	150	MK 1	6	0,1	161005 0070	72,80
8	33	156	MK 1	6	0,1	161005 0080	72,80
9	36	162	MK 1	6	0,15	161005 0090	81,70
10	38	168	MK 1	6	0,13	161005 0100	61,20
11	41	175	MK 1	6	0,15	161005 0110	68,50
12	44	182	MK 1	6	0,15	161005 0120	67,50
13	44	182	MK 1	8	0,15	161005 0130	70,70
14	47	189	MK 1	8	0,15	161005 0140	70,70
15	50	204	MK 2	8	0,15	161005 0150	86,50
16	52	210	MK 2	8	0,2	161005 0160	87,50
17	54	214	MK 2	8	0,2	161005 0170	95,-
18	56	219	MK 2	8	0,2	161005 0180	95,-
19	58	223	MK 2	8	0,2	161005 0190	102,50
20	60	228	MK 2	8	0,2	161005 0200	102,50
21,0	62	232	MK 2	8	0,25	161005 0210	121,-

1134

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
22	64	237	MK 2	8	0,2	161005 0220	118,-
23,0	66	241	MK 2	8	0,25	161005 0230	136,-
24	68	268	MK 3	10	0,25	161005 0240	137,-
25	68	268	MK 3	10	0,25	161005 0250	141,50
26	70	273	MK 3	10	0,25	161005 0260	152,-
28	71	277	MK 3	10	0,25	161005 0280	169,-
30	73	281	MK 3	10	0,25	161005 0300	175,-
32	77	317	MK 4	12	0,3	161005 0320	226,-
34,0	78	321	MK 4	12	0,30	161005 0340	261,-
35,0	78	321	MK 4	12	0,30	161005 0350	261,-
36,0	79	325	MK 4	12	0,35	161005 0360	279,-
38,0	81	329	MK 4	12	0,35	161005 0380	309,-
40,0	81	329	MK 4	12	0,35	161005 0400	309,-
42,0	82	333	MK 4	12	0,35	161005 0420	339,-
44,0	83	336	MK 4	14	0,35	161005 0440	405,-
45,0	83	336	MK 4	14	0,35	161005 0450	410,-
46,0	84	340	MK 4	14	0,40	161005 0460	495,-
50,0	86	344	MK 4	14	0,40	161005 0500	515,-

1134

hosszú, gyári norma, D forma

- 10°-os balsodrás

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
14	22	245	MK 1	8	0,15	161006 0140	143,50
15	22	260	MK 2	8	0,15	161006 0150	161,-
16	25	260	MK 2	8	0,15	161006 0160	172,50
18	25	260	MK 2	8	0,2	161006 0180	178,-
20	28	270	MK 2	8	0,2	161006 0200	195,50

1134

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
22	28	280	MK 2	8	0,25	161006 0220	210,-
24	32	300	MK 3	8	0,25	161006 0240	295,-
26	32	330	MK 3	10	0,25	161006 0260	355,-
28,0	32	340	MK 3	10	0,25	161006 0280	370,-
30	36	350	MK 3	10	0,25	161006 0300	395,-

1134

tűlméretes, gyári norma, D forma

- 10°-os balsodrás

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
12	40	315	MK 1	6	0,15	161007 0120	291,-
14	40	315	MK 1	8	0,15	161007 0140	307,-
16	45	350	MK 2	8	0,15	161007 0160	430,-
18	45	350	MK 2	8	0,2	161007 0180	480,-
20	45	350	MK 2	8	0,25	161007 0200	519,-

1134

D mm	L1 mm	L mm	Szár	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
22,0	45	350	MK 2	8	0,25	161007 0220	649,-
24,0	70	450	MK 3	8	0,25	161007 0240	799,-
26,0	70	450	MK 3	10	0,25	161007 0260	949,-
28,0	70	450	MK 3	10	0,25	161007 0280	1.019,-
30,0	70	450	MK 3	10	0,30	161007 0300	1.099,-

1134