

ATORN NC gépi dörzsárak, 1/100 emelkedéssel

HSS-E

Werks-
norm

H7

9°

h6

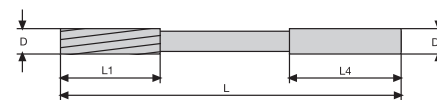
Z 3

Z 4

Z 6

i
Vc/fz

409



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		12	9	7	8	7		9	11	5	5	5	17	17	17				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

A D névleges méretet kérjük mm-ben, négy számjeggyel megadni:

- pl. 0,72 mm = 0072, 5,14 mm = 0514, 11,00 mm = 1100

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	L4 mm	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	161030.... €
1	1	34	5,5	19	3	0,08	25,10
1,98 - 2,03	2	49	11	25	4	0,09	21,90
2,98 - 2,99	3	61	15	28	6	0,1	23,40
3 - 3,03	3	61	15	28	6	0,1	23,90
3,98 - 4,03	4	75	19	28	6	0,1	25,50
4,98 - 5,03	5	86	23	28	6	0,1	27,40
5,98 - 6	6	93	26	36	6	0,1	27,40
6,01	6	101	28	36	6	0,1	27,40
6,02 - 6,03	6	101	28	36	6	0,12	27,40
6,98 - 7,03	8	109	31	36	6	0,12	27,40
7,98 - 8	8	117	33	36	6	0,12	32,80
8,01 - 8,03	8	117	33	36	6	0,13	32,80
9,98 - 10,03	10	133	38	40	6	0,13	39,20
11,98 - 12,03	10	151	44	40	6	0,15	49,50

1135

AMIKOR A TOOLFINDER GYORSABB NÁLAD.

EZ A POWER TO PRODUCE

- Időmegtakarítás – nem kell hosszasan böngészni a katalógust
- Időmegtakarítás – nem kell hosszasan böngészni a katalógust
- STEP- és DFX-fájlok a szerszámodhoz
- Vágási értékek letöltése PDF-formátumban
- Azonnali belépés a webáruházba

Találd meg most a
megfelelő szerszámot
<https://toolfinder.sartorius-werkzeuge.de/>