

SARA® Tömör keménymét kúpos sorjázó és süllyesztő

VHM

Werks-norm



Z 3

TiAlN



407

- 3 vágóél, radiális hátraköszörüléssel
- **tömör keménymét TiAlN vágóanyag**
- kompletten keménymétből
- a süllyesztési átmérő az adott DIN süllyesztett fejű csavarok fejméretének felel meg (DIN 963, 964, 965, 966, 7991)

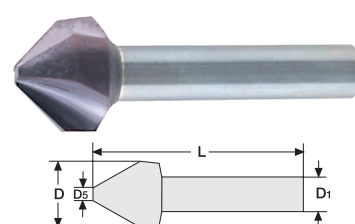
Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		40	33	14	22	23		19	17			80	53	60	8	8		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	D5 mm	D1 mm	L mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
4,3	1,5	4	40	0,05	150166 0430	107,50
6,3	2,0	5	45	0,06	150166 0630	111,—
8,3	2,0	6	50	0,07	150166 0830	116,50
10,4	2,5	6	50	0,08	150166 1040	121,—
12,4	2,8	8	56	0,08	150166 1240	128,50
16,5	3,2	10	60	0,14	150166 1650	134,50
20,5	3,5	10	63	0,16	150166 2050	160,50
25,0	3,8	10	67	0,18	150166 2500	211,—

1165



ATORN Kúpos és sorjázó-süllyesztő

HSS



Z 3



406

- 3 vágóél
- Morse-kúpos szár
- **szerszámanyag: gyorsacél**
- rezgésmentes süllyesztés és sorjázás

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		30	20	10	10	8	8	10	15			70	40	60				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	D5 mm	Szár	L mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
20,5	3,5	MK 2	100	0,16	150115 0205	62,90
25	3,8	MK 2	106	0,16	150115 0250	64,60
28	4	MK 2	112	0,16	150115 0280	65,70
30	4,2	MK 2	112	0,16	150115 0300	67,90
31	4,2	MK 2	112	0,18	150115 0310	70,80
34	4,5	MK 2	118	0,18	150115 0340	76,60
37	4,8	MK 2	118	0,18	150115 0370	82,40
40	10	MK 3	140	0,18	150115 0400	103,—
50	14	MK 3	150	0,2	150115 0500	129,—
63	16	MK 4	180	0,2	150115 1630	212,—
80	22	MK 4	190	0,2	150115 1800	365,—

1129

