



150110 0001



150112 0001



150112 0002



150114 0001

Készletek

Tartalom	Z	ATORN		SARA®		ATORN		SARA®		ATORN	
		Cikkszám	€	Cikkszám	€	TiN Cikkszám	€	TiN Cikkszám	€	TiAlN Cikkszám	€
1-1-1 darab 6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 mm	3	150110 0001	103,-	150201 0001	74,30	150112 0001	201,-	150205 0001	131,50	150114 0001	229,-
1-1 darab 10,4 16,5 20,5 25,0 mm	3	150110 0002	125,-			150112 0002	201,-				
1-1 darab 8,0 10,0 11,5 15,0 mm	3	150110 0003	79,30			150112 0003	114,-				
		1129		1168		1129		1168		1129	

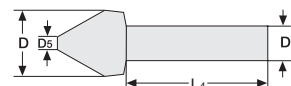
extra hosszú szár, a DIN 335C-hez hasonló

- 40, 50 és 63mm átmérő, kérésre megrendelhető



150102 0063

D mm	D5 mm	D1 mm	Z	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	ATORN L4 = 100 mm		ATORN L4 = 150 mm	
					Cikkszám	€	Cikkszám	€
6,3	1,5	5	3	0,06	150104 0063	38,60	150102 0063	48,-
8,3	2	6	3	0,09	150104 0083	39,90	150102 0083	50,10
10,4	2,5	6	3	0,09	150104 0104	43,90	150102 0104	55,20
12,4	2,8	8	3	0,12	150104 0124	45,50	150102 0124	59,-
15,0	3,2	10	3	0,12	150104 0150	62,50	150102 0150	76,40
16,5	3,2	10	3	0,16	150104 0165	56,60	150102 0165	73,70
20,5	3,5	10	3	0,16	150104 0205	79,-	150102 0205	101,50
25,0	3,8	10	3	0,16	150104 0250	107,50	150102 0250	127,-
31,0	4,2	12	3	0,16	150104 0310	182,50	150102 0310	221,-
					1129		1129	



Készletek, extra hosszú szár, a DIN 335C-hez hasonló

Tartalom	Z	ATORN L4 = 100 mm		ATORN L4 = 150 mm	
		Cikkszám	€	Cikkszám	€
1-1-1 darab 6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 mm	3	150116 0001	359,-	150113 0001	399,-
		1129		1129	



ATORN ENORMplus kúpos sorjázó és süllyesztő

HSS-E **Werk-norm** **Z 4** **Z 5** **406**

- HSS-E szerszámanyag
- Alkalmazás: speciálisan olyan nehezen forgácsolható szerszámanyagok megmunkálására, mint Hardox 400, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel, titán és titánötvözetek

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény	Titán-ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durrop.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	● 35	● 25	● 15	● 12	● 10		○ 20	● 12	● 12	● 12	○ 70	○ 40	○ 60				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	D1 mm	L mm	D5 mm	Előtolás f acél < 1400 N/mm² mm/ford	Z	Cikkszám	€
10,4	6	50	4	0,03	4	150163 1040	73,-
12,4	8	56	4	0,03	5	150163 1240	81,-
16,5	10	60	4,5	0,04	5	150163 1650	101,50
20,5	10	63	5	0,05	5	150163 2050	141,-
25	10	67	5,5	0,06	5	150163 2500	207,-
31	12	71	6	0,06	5	150163 3100	260,-

