

SARA® ADVANCED kúpos és sorjázó süllyesztő

HSS

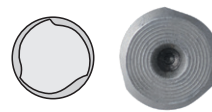
DIN
335C

TiN



406

- 3 vágóél
- **Gyorsacél és TiN-bevonatú gyorsacél szerszámanyag**
- az új vágóél-geometria megakadályozza a vágóélek egyenlősen elhasználódását
- nagyfokú kopásállóság és melegkeménység a maximális élettartam érdekében
- nagy körfutási pontosság, érzékelhetően kisebb erőárfordítás mellett
- **szabadalmazott szár a fúrótokmányban lévő süllyesztő átfordulásának megakadályozására, optimális nyomatékvitelnél (Ø8,3 mm-től)**

szabadalmazott szár
és egyenetlen osztás

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
		24	13	7	7	8	8	11	10				60	35	33														
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

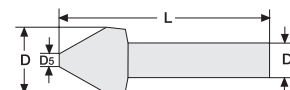
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

egyesével

D mm	D5 mm	D1 mm	L mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€	TiN Cikkszám	€
6,3	1,5	5	45	0,08	150270 0063	21,30	150271 0063	24,90
8,3	2	6	50	0,10	150270 0083	23,60	150271 0083	27,60
10,4	2,5	6	50	0,10	150270 0104	23,90	150271 0104	28,10
12,4	2,8	8	56	0,12	150270 0124	28,60	150271 0124	33,80
16,5	3,2	10	60	0,14	150270 0165	33,30	150271 0165	38,90
20,5	3,5	10	63	0,18	150270 0205	41,30	150271 0205	48,50
25	3,8	10	67	0,22	150270 0250	49,70	150271 0250	58,40
31	4,2	12	71	0,22	150270 0310	60,80	150271 0310	71,50

1165

1165



Készletek

Tartalom	Cikkszám	€	TiN Cikkszám	€
6,3 mm 8,3 mm 10,4 mm 12,4 mm 16,5 mm 20,5 mm	150270 1000	169,50	150271 1000	194,—
6,3 mm 10,4 mm 16,5 mm 20,5 mm 25 mm	150270 2000	167,50	150271 2000	196,50

1165

1165



150271 1000