



Gépi menefformázó M-OIL-NRT, E forma

M

HSS-E
PMDIN
2174ISO
6HX

TiN



401 - 405

- metrikus ISO-6HX menet
- E-forma, 1,5 fokozatú vágás
- alap- és átmenő menethez
- HSSE-PM TiN szerszámanyag
- acélokhoz, INOX és alumíniumötvözetekhez

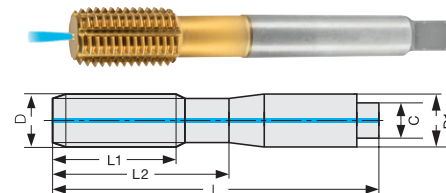
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		25	25		9	9	6					25	15					

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,65	133344 0050	98,50
M6	1	80	16	30	6	4,9	5,55	133344 0060	90,50
M8	1,25	90	18	35	8	6,2	7,45	133344 0080	95,50
M10	1,5	100	20	39	10	8	9,35	133344 0100	104,—
M12	1,75	110	24	-	9	7	11,2	133344 0120	122,—
M14	2	110	25	-	11	9	13,1	133344 0140	143,—
M16	2	110	27	-	12	9	15,1	133344 0160	190,—

1128



ATORN Gépi menefformázó

MF



HSS-E

DIN
2174ISO 2
6H

TiN

Vc/tz

401 - 405

- metrikus ISO-6HX finommenet
- C forma, 2-3 menetű bevágással
- kenőhornyokkal
- a DIN 2174 szerinti méret
- HSS-E szerszámanyag, TiN-bevonat
- zsák- és átmenő furathoz
- kedvező hidegformázási tulajdonságokkal rendelkező és legalább 8 %-os tágulásra képes szerszámanyagokhoz

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		30	25	10	10	7	15		29			38	26	20				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 6	0,75	80	30	4,5	3,4	5,65	135480 0675	54,40
M 8	0,75	90	30	6	4,9	7,65	135480 0875	61,50
M 8	1	90	35	6	4,9	7,55	135480 0810	48,30
M 10	1	100	35	7	5,5	9,55	135480 1010	49,60
M 10	1,25	100	39	7	5,5	9,4	135480 1012	66,40
M 12	1	100	40	9	7	11,55	135480 1210	62,90
M 12	1,25	100	40	9	7	11,4	135480 1212	67,70
M 12	1,5	100	40	9	7	11,3	135480 1215	65,10
M 14	1	100	40	11	9	13,55	135480 1410	84,30
M 14	1,5	100	40	11	9	13,3	135480 1415	81,—
M 16	1	100	44	12	9	15,55	135480 1610	108,50
M 16	1,5	100	44	12	9	15,3	135480 1615	77,20
M 18	1	110	44	14	11	17,55	135480 1810	126,50
M 18	1,5	110	44	14	11	17,3	135480 1815	112,50
M 20	1	125	44	16	12	19,55	135480 2010	149,50
M 20	1,5	125	44	16	12	19,3	135480 2015	128,50
M 22	1,5	125	44	18	14,5	21,3	135480 2215	164,50
M 24	1,5	140	48	18	14,5	23,3	135480 2415	171,50

1127

