

Gépi menetfúró M-SFT-DUPLEX

UNF

HSS-E
PM

C

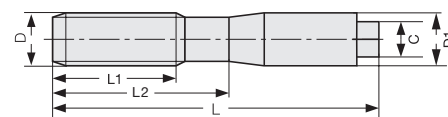
2-3

50°

TiN

401 - 405

- UNF menet, szabványos finom menet
- 50°-os spirálhornyos
- C alakú, 2,5 menetes, zsákmenethez
- Méretek hasonlóak a DIN 371-hez = 3/8"-ig, DIN 376 = 7/16"-tól kezdődően
- Vágóanyag HSS-E-PM, TiN bevonattal
- nehezen megmunkálható anyagokhoz (1.4841, 1.4404, 1.4545, 1.4542, 1.4548, Super Duplex 1.4410, Inconel 625)



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./marhénz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
					9	9	9			4	2	2						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
Nr. 2	64	45	3,6	11	2,8	2,1	1,85	133903 0264	64,-
Nr. 3	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2,15	133903 0356	64,-
Nr. 4	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2,40	133903 0448	56,-
Nr. 5	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2,70	133903 0544	56,-
Nr. 6	40	56	6,4	20	4	3	2,95	133903 0640	63,-
Nr. 8	36	63	6,4	21	4,5	3,4	3,50	133903 0836	53,-
Nr. 10	32	70	8,5	25	6	4,9	4,10	133903 1032	65,50
Nr. 12	28	80	8,5	30	6	4,9	4,60	133903 1228	59,-
1/4"	28	80	10,2	30	7	5,5	5,50	133903 1428	74,-
5/16"	24	90	11,3	35	8	6,2	6,90	133903 5162	78,-
3/8"	24	90	12,7	35	10	8	8,50	133903 3824	79,50
7/16"	20	100	14,5	-	8	6,2	9,90	133903 7162	85,-
1/2"	20	100	15,6	-	9	7	11,50	133903 1220	84,50
9/16"	18	100	16,9	-	11	9	13,00	133903 9161	98,50
5/8"	18	100	18,5	-	12	9	14,50	133903 5818	113,-
3/4"	16	110	25,4	-	14	11	17,50	133903 3416	145,-
7/8"	14	125	28,2	-	18	14,5	20,40	133903 7814	178,-
1"	12	140	31,8	-	18	14,5	23,25	133903 0112	248,-

1128



UTÁNKÖSZÖRÜLÉSI ÉS BEVONATKÉSZÍTÉSI SZOLGÁLTATÁS FORGÁCSOLÓSZERSZÁMAID PROFESSZIONÁLIS, KOMPLETT ELŐKÉSZÍTÉSE ELŐZETES ÉS UTÓLAGOS HATÁSSAL

- csakis a legjobbat akarjuk a szerszámodnak!
- akár 85%-os költségmegtakarítás eredeti utánköszörüléssel
- alacsonyabb raktározási és tökétköltségek
- kisebb átfutási idő a legmagasabb termelékenység és maximális folyamatbiztonság mellett
- a legújabb bevonatkészítési technológiák

