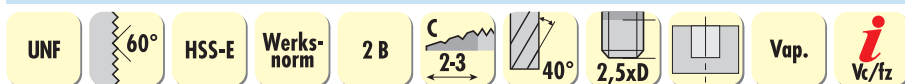


ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- **UNF-menet, egységes finommenet**
- C forma, 2-3 menetű bevágással, zsákfurathoz
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- lehetséges menetmélység: 2 x D
- **univerzális alkalmazásra**

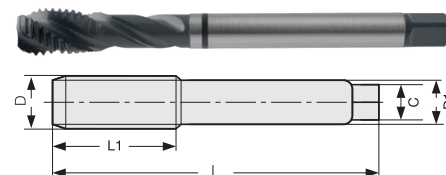
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																							
	18	12	8	8	8			15				18		13																											
Válasítható sebesség V _c m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

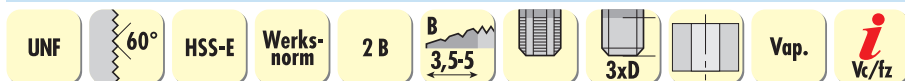
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
1/4"	28	80	10	7	5,5	5,5	134791 0001	41,40
5/16"	24	90	10	8	6,2	6,9	134791 0002	44,70
3/8"	24	100	10	9	7	8,5	134791 0003	46,90
7/16"	20	100	13	8	6,2	9,9	134791 0004	59,20
1/2"	20	100	13	9	7	11,5	134791 0005	57,60
5/8"	18	100	15	12	9	14,5	134791 0006	79,80
3/4"	16	110	17	14	11	17,5	134791 0007	103,50
7/8"	14	125	17	18	14,5	20,4	134791 0008	132,—
1"	12	140	20	18	14,5	23,25	134791 0009	196,—

1127



ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- **UNF-menet, egységes finommenet**
- B forma, 3,5-5 menetű bevágással
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- a forgácsterelő él erőteljes, előre irányuló forgácselvezetést tesz lehetővé
- lehetséges menetmélység: 2 x D
- **univerzális alkalmazásra**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																							
	18	12	8	8	8			15				18		13																											
Válasítható sebesség V _c m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
1/4"	28	80	17	7	5,5	5,5	134796 0001	41,40
5/16"	24	90	18	8	6,2	6,9	134796 0002	44,70
3/8"	24	100	18	9	7	8,5	134796 0003	46,90
7/16"	20	100	22	8	6,2	9,9	134796 0004	59,20
1/2"	20	100	22	9	7	11,5	134796 0005	57,60
5/8"	18	100	22	12	9	14,5	134796 0006	79,80
3/4"	16	110	26	14	11	17,5	134796 0007	103,50
7/8"	14	125	26	18	14,5	20,4	134796 0008	132,—
1"	12	140	28	18	14,5	23,3	134796 0009	196,—

1127

