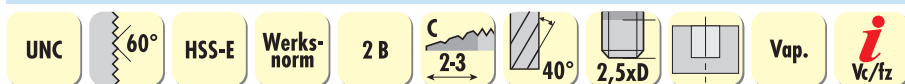


ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- **UNC-menet, egységes durvamenet**
- C forma, 2-3 menetű bevágással, zsákfurathoz
- A DIN 371-hez hasonló méretek = 3/8"-ig, DIN 376 = 7/16"-tól
- **HSS-E szerszáanyag, vaporizált**
- lehetséges menetmélység: 2 x D
- **univerzális alkalmazásra**

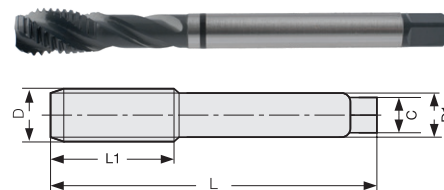
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG				< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC											
																															
	18	12	8	8	8			15						18		13															
Válasí sebesség Vc m/min.																						A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

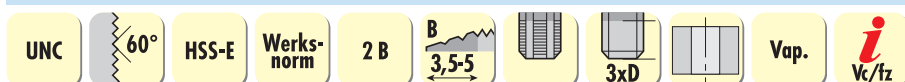
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
1/4"	20	80	13	7	5,5	5,2	134790 0001	35,60
5/16"	18	90	14	8	6,2	6,6	134790 0002	37,70
3/8"	16	100	16	9	7	8	134790 0003	44,70
7/16"	14	100	17	8	6,2	9,4	134790 0004	44,70
1/2"	13	110	20	9	7	10,8	134790 0005	57,-
5/8"	11	110	22	12	9	13,6	134790 0006	73,40
3/4"	10	125	25	14	11	16,5	134790 0007	82,40
7/8"	9	140	27	18	14,5	19,5	134790 0008	101,50
1"	8	160	30	20	16	22,3	134790 0009	142,-

1127



ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- **UNC-menet, egységes durvamenet**
- B forma, 3,5-5 menetű bevágással
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- A DIN 371-hez hasonló méretek = 3/8"-ig, DIN 376 = 7/16"-tól
- **HSS-E szerszáanyag, vaporizált**
- a forgácsterelő él erőteljes, előre irányuló forgácselvezetést tesz lehetővé
- lehetséges menetmélység: 2 x D
- **univerzális alkalmazásra**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																							
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG			< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																						
	18	12	8	8	8			15					18		13																										
Választáshoz szükséges Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
1/4"	20	80	17	7	5,5	5,2	134795 0001	35,60
5/16"	18	90	20	8	6,2	6,6	134795 0002	37,70
3/8"	16	100	22	9	7	8	134795 0003	44,70
7/16"	14	100	22	8	6,2	9,4	134795 0004	44,70
1/2"	13	110	25	9	7	10,8	134795 0005	57,-
5/8"	11	110	27	12	9	13,6	134795 0006	73,40
3/4"	10	125	30	14	11	16,5	134795 0007	82,40
7/8"	9	140	32	18	14,5	19,5	134795 0008	101,50
1"	8	160	36	20	16	22,3	134795 0009	142,-

1127

