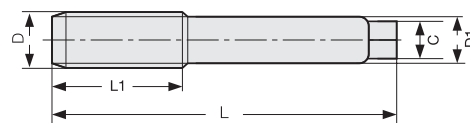


OSG M-SFT-DUPLEX gépi meneffűró



401 - 405

- **Whitworth-csőmenet, 55°**
- 50°, csavart hornyú
- C forma, 2,5 menetű bekezdéssel
- a DIN 5156 szerinti méretek
- **szerszámanyag: HSS-E-PM, TiN-bevonat**
- zsókmenethez
- **nehezen forgácsolható szerszámanyagokhoz** (1.4841, 1.4404, 1.4545, 1.4542, 1.4548, Super Duplex 1.4410, Inconel 625)



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
					9	9	9			5	3	3						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés menet/coll	L mm	L1 mm	C	D1 mm	Magfúrat Ø mm	Cikkszám	€
G 1/8"	28	90	20	5,5	7	8,8	133914 0018	80,50
G 1/4"	19	100	22	9	11	11,8	133914 0019	107,-
G 3/8"	19	100	22	9	12	15,3	133914 0038	136,-
G 1/2"	14	125	25	12	16	19	133914 0012	188,-
G 5/8"	14	125	25	14,5	18	21	133914 0058	232,-
G 3/4"	14	140	28	16	20	24,5	133914 0034	306,-
G 7/8"	14	150	28	18	22	28,25	133914 0078	402,-
G 1"	11	160	30	20	25	31	133914 0111	436,-

1128



Prémium partner

Az OSG Corporation a száraz szerszámok legnagyobb gyártója a világon. Az 1938-ban alapított OSG a feldolgozóiparban teljes körű vágószerszám-megoldásokat kínáló vállalatként sok éve megalapozta a hírnevét.

Az OSG Japánban az első helyen áll a forgácsolószerszámok piacán, és 33 országban lévő gyártó, értékesítési és műszaki hálózatával világszerte vezető pozíciót foglal el.



shaping your dreams