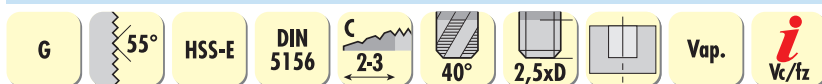


S-SFT gépi menetfúró



- Whitworth-csőmenet, 55°
- 40°, csavart hornyú
- C forma, 2,5 menetű bevágással
- HSS-E szerszámanyag, vaporizált
- zsákfurathoz

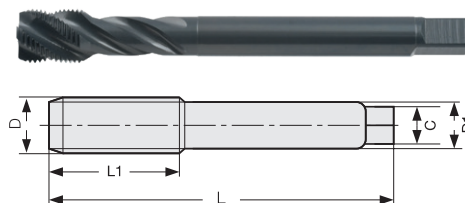
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		20	13	11	12	12	7		13						15				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés menet/coll	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	133986 0018	43,75
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	133986 0014	58,50
G 3/8	19	100	22	12	9	15,3	133986 0038	73,50
G 1/2	14	125	25	16	12	19	133986 0012	102,—
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	133986 0058	126,—
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	133986 0034	166,—
G 7/8	14	150	28	22	18	28	133986 0078	216,—
G 1	11	160	30	25	20	31	133986 0010	236,—

1128



S-POT gépi menetfúró



- Whitworth-csőmenet, 55°
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- B forma, 4 menetű bevágás
- HSS-E szerszámanyag, vaporizált
- átmenő furathoz

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		20	13	11	12	12	7		13						15				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés menet/coll	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	133987 0018	39,25
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	133987 0014	52,50
G 3/8	19	100	22	12	9	15,3	133987 0038	66,50
G 1/2	14	125	25	16	12	19	133987 0012	92,—
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	133987 0058	113,—
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	133987 0034	150,—
G 7/8	14	150	28	22	18	28	133987 0078	196,—
G 1	11	160	30	25	20	31	133987 0010	212,—

1128

