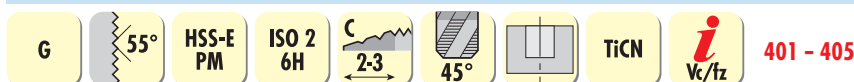


A-SFT gépi menetfúró



- Whitworth csőmenet, 55°
- 45°-os, csavart hornyú
- C forma, 2,5 menetes bevágással
- a DIN 5156 szerinti méretek
- HSS-E-PM szerszámanyag, TiCN-bevonat
- zsákfurathoz

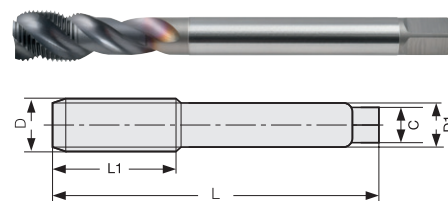
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
				38	35	19	14	14				8			25	25	25				

Vágási sebesség Vc m/min.

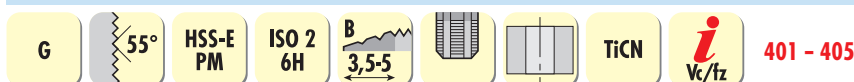
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés menet/coll	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	133860 0018	71,-
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	133860 0014	95,-
G 3/8	19	100	22	12	9	15,3	133860 0038	119,-
G 1/2	14	125	25	16	12	19	133860 0012	166,-
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	133860 0058	204,-
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	133860 0034	270,-
G 7/8	14	150	28	22	18	28	133860 0078	354,-
G 1	11	160	30	25	20	30,75	133860 0111	384,-

1128



A-POT gépi menetfúró



- Whitworth csőmenet, 55°
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- B forma, 4 menetes bevágással
- a DIN 5156 szerinti méretek
- HSS-E-PM szerszámanyag, TiCN-bevonat
- átmenő furathoz

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
				38	35	19	14	14				8			25	25	25				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés menet/coll	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	133900 0018	64,-
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	133900 0014	85,50
G 3/8	19	100	22	12	9	15,3	133900 0038	107,-
G 1/2	14	125	25	16	12	19	133900 0012	149,-
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	133900 0058	184,-
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	133900 0034	244,-
G 7/8	14	150	28	22	18	28	133900 0078	320,-
G 1	11	160	30	25	20	31	133900 0111	346,-

1128

