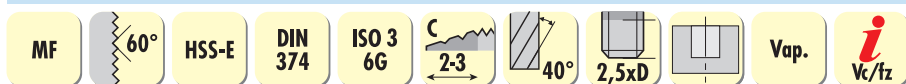


Gépi menetfúró S-SFT 6GX



401 - 405

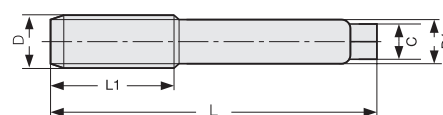
- metrikus ISO3-6GX finom menet
- 40°-os spirálhornyos
- C alakú, 2,5 menetes menet
- HSS-E vágóanyag, vaporizált
- zsákmenethez

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	5,2	133974 0607	33,75
MF 8	0,75	80	8	6	4,9	7,2	133974 0807	35,75
MF 8	1	90	10	6	4,9	7	133974 0810	36,—
MF 10	1	90	10	7	5,5	9	133974 1010	38,75
MF 10	1,25	100	12	7	5,5	8,8	133974 1012	38,75
MF 12	1	100	12	9	7	11	133974 1210	45,25
MF 12	1,25	100	12	9	7	10,8	133974 1212	45,25
MF 12	1,5	100	14	9	7	10,5	133974 1215	45,25
MF 14	1,5	100	16	11	9	12,5	133974 1415	58,50
MF 16	1,5	100	16	12	9	14,5	133974 1615	67,50
MF 18	1,5	110	16	14	11	16,5	133974 1815	78,—
MF 20	1,5	125	16	16	12	18,5	133974 2015	97,—
MF 22	1,5	125	16	18	14,5	20,5	133974 2215	105,—
MF 24	1,5	140	16	18	14,5	22,5	133974 2415	131,—

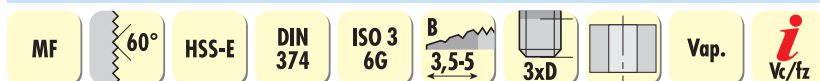
1128

Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		15				

Ép állapotához kell igazítani!



Gépi menetfúró S-POT 6GX



401 - 405

- metrikus ISO3-6GX finom menet
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- B alakú, 4 menetes menet
- HSS-E vágóanyag, vaporizált
- átmenő menetekhez

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	133972 0607	33,50
MF 8	0,75	80	18	6	4,9	7,2	133972 0807	33,50
MF 8	1	90	22	6	4,9	7	133972 0810	36,—
MF 10	1	90	20	7	5,5	9	133972 1010	50,—
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	133972 1012	44,25
MF 12	1	100	22	9	7	11	133972 1210	42,25
MF 12	1,25	100	22	9	7	10,8	133972 1212	42,25
MF 12	1,5	100	22	9	7	10,5	133972 1215	42,25
MF 14	1,5	100	22	11	9	12,5	133972 1415	63,—
MF 16	1,5	100	22	12	9	14,5	133972 1615	73,—
MF 18	1,5	110	25	14	11	16,5	133972 1815	90,50
MF 20	1,5	125	25	16	12	18,5	133972 2015	92,50
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	133972 2215	116,—
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	22,5	133972 2415	124,—

1128

Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		15				

Ép állapotához kell igazítani!

