

Gépi menetfúró M-SFT-DUPLEX

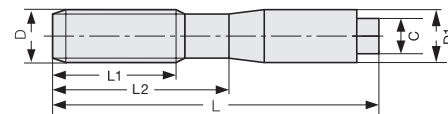
MF

HSS-E
PMDIN
374ISO
6HX

TiN

401 - 405

- **metrikus ISO 6HX finom menet**
- 50°-os spirálhornyos
- C alakú, 2,5 menetes menet
- DIN 371 méretek = M10-ig, DIN 376 méretek = M12-től kezdődően
- **HSS-E-PM vágóanyag, TiN bevonattal**
- zsókmenetekhez
- **nehezen forgácsolható szerszámanyagokhoz** (1.4841, 1.4404, 1.4545, 1.4542, 1.4548, Super Duplex 1.4410, Inconel 625)



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
					9	9	9			4	2	2							

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	5,2	133911 0607	49,-
MF 6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	5,5	133911 0605	49,-
MF 8	1	90	10	-	6	4,9	7	133911 0810	54,50
MF 8	0,75	80	10	-	6	4,9	7,2	133911 0807	51,50
MF 10	1,25	100	12	-	7	5,5	8,8	133911 1012	56,50
MF 10	1	90	12	-	7	5,5	9	133911 1010	57,50
MF 12	1,5	100	14	-	9	7	10,2	133911 1215	69,-
MF 12	1,25	100	14	-	9	7	10,8	133911 1212	66,-
MF 12	1	100	14	-	9	7	11	133911 1210	66,-
MF 14	1,5	100	16	-	11	9	12,5	133911 1415	85,-
MF 16	1,5	100	16	-	12	9	14,5	133911 1615	98,50
MF 18	1,5	110	20	-	14	11	16,5	133911 1815	129,-
MF 20	1,5	125	20	-	16	12	18,5	133911 2015	146,-
MF 22	1,5	125	20	-	18	14,5	20,5	133911 2215	159,-
MF 24	1,5	140	24	-	18	14,5	22,5	133911 2415	194,-

1128



Gépi menetfúró M-OIL-SFT-DUPLEX

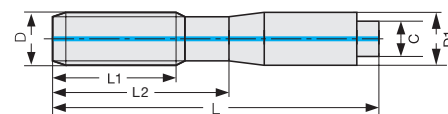
M

HSS-E
PMDIN
371/
376ISO
6HX

TiN

401 - 405

- **metrikus ISO 6HX finom menet**
- **Belső hűtés** a magon keresztül
- 50°-os spirálhornyos
- C alakú, 2,5 menetes menet
- DIN 371 szerinti méretek = M10-ig, DIN 376 méretek = M12-től kezdődően
- **HSS-E-PM vágóanyag, TiN bevonattal**
- zsókmenetekhez
- **nehezen megmunkálható anyagokhoz** (1.4841, 1.4404, 1.4545, 1.4542, 1.4548, Super Duplex 1.4410, Inconel 625)



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
					9	9	9			4	2	2							

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 8	1	90	10	-	6	4,9	7	133901 0810	84,50
MF 10	1,25	100	12	-	7	5,5	8,8	133901 1012	79,-
MF 10	1	90	12	-	7	5,5	9	133901 1010	80,50
MF 12	1,5	100	14	-	9	7	10,5	133901 1215	96,50
MF 14	1,5	100	16	-	11	9	12,5	133901 1415	117,-
MF 16	1,5	100	16	-	12	9	14,5	133901 1615	136,-
MF 18	1,5	110	20	-	14	11	16,5	133901 1815	157,-
MF 20	1,5	125	20	-	16	12	18,5	133901 2015	196,-

1128

