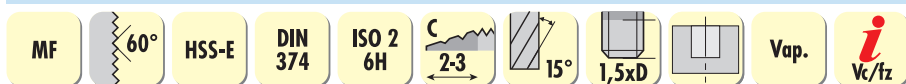
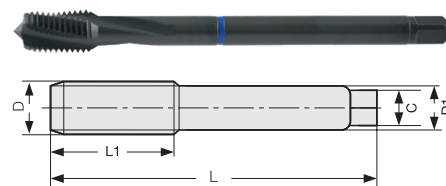


ATORN Gépi menetfúrók, enyhén spirális



- metrikus ISO-6H finommenet
- 15°-os, jobb oldalon csavart hornyú
- C formájú, 2-3 menetes bevágással
- **HSS-E vaporizált szerszámanyag**
- zsákfurathoz
- könnyű, hátrafelé irányuló forgácstovábbítás
- 1.5 x D lehetséges menetmélység



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si		Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																						
																																									
	13	13		8	9				14																																
Válasí sebessé Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

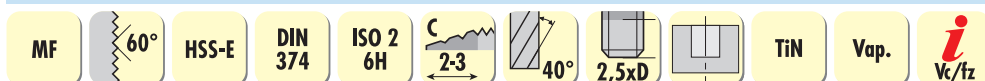
D	Emelkedés	L	L1	D1	C	Magfurat Ø	Cikkszám	€
MF 5	0,5	70	5	3,5	2,7	4,50	135280 0505	40,20
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	5,20	135280 0607	30,80
MF 8	0,75	80	8	6,0	4,9	7,20	135280 0807	35,70
MF 8	1	90	11	6,0	4,9	7,00	135280 0810	28,50
MF 10	1	90	11	7,0	5,5	9,00	135280 1010	32,90
MF 10	1,25	100	14	7,0	5,5	8,80	135280 1012	34,70
MF 12	1	100	11	9,0	7,0	11,00	135280 1210	57,40
MF 12	1,25	100	16	9,0	7,0	10,80	135280 1212	50,60
MF 12	1,5	100	16	9,0	7,0	10,50	135280 1215	56,30
MF 14	1	100	11	11,0	9,0	13,00	135280 1410	74,70
MF 14	1,5	100	15	11,0	9,0	12,50	135280 1415	73,40
MF 16	1	100	11	12,0	9,0	15,00	135280 1610	72,10

1127

D	Emelkedés	L	L1	D1	C	Magfurat Ø	Cikkszám	€
MF 16	1,5	100	15	12,0	9,0	14,50	135280 1615	72,10
MF 18	1,5	110	16	14,0	11,0	16,50	135280 1815	89,30
MF 20	1,5	125	16	16,0	12,0	18,50	135280 2015	101,50
MF 22	1,5	125	16	18,0	14,5	20,50	135280 2215	107,-
MF 24	1,5	140	16	18,0	14,5	22,50	135280 2415	116,50
MF 24	2	140	22	18,0	14,5	22,00	135280 2420	134,-
MF 26	1,5	140	20	18,0	14,5	24,50	135280 2615	148,50
MF 27	1,5	140	20	20,0	16,0	25,50	135280 2715	162,-
MF 27	2	140	28	20,0	16,0	25,00	135280 2720	179,-
MF 28	1,5	140	20	20,0	16,0	26,50	135280 2815	211,-
MF 30	1,5	150	20	22,0	18,0	28,50	135280 3015	214,-
MF 30	2	150	20	22,0	18,0	28,00	135280 3020	236,-

1127

ATORN Gépi menetfúró



- metrikus ISO-6H finommenet
- 40°, csavart hornyú
- C formájú, 2-3 menetes bevágással
- **szerszámanyag: HSS-E vaporizált, HSS-E TiN-bevonat**
- zsákfurathoz
- erőteljes, hátrafelé irányuló forgácstovábbítás
- minimális menet-hátracsizolás
- lehetséges menetmélység 3 x D

1000 N/mm²-ig

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		●	●		●	●				●			●	●	●	●			
		16	11		9	8				16			18	18	15	14			
135285....																			
135290....		●	●		●	●				●									
		33	18		13	15				19									
Választás sebességre Vc m/min.																			
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L	L1	D1	C	Magfurat Ø	vaporizált	€	TiN	€
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	5,2	135285 0607	46,40	135290 0607	32,20
MF 8	1	90	11	6	4,9	7	135285 0810	34,40	135290 0810	42,90
MF 10	1	90	11	7	5,5	9	135285 1010	38,60	135290 1010	47,50
MF 10	1,25	100	14	7	5,5	8,8	135285 1012	42,60	135290 1012	51,50
MF 12	1,25	100	16	9	7	10,8	135285 1212	68,40	135290 1212	82,40
MF 12	1,5	100	16	9	7	10,5	135285 1215	59,-	135290 1215	73,40
MF 14	1,5	100	15	11	9	12,5	135285 1415	75,40	135290 1415	89,30
MF 16	1,5	100	15	12	9	14,5	135285 1615	77,20	135290 1615	91,90
MF 18	1,5	110	16	14	11	16,5	135285 1815	98,40	135290 1815	116,50
MF 20	1,5	125	16	16	12	18,5	135285 2015	119,50	135290 2015	139,-

1127

1127

