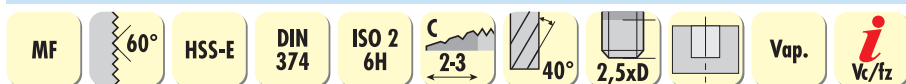


ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- metrikus ISO-6H finommenet
- 40°, csavart hornyú
- C forma, 2-3 menetű bevágással
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- zsákfurathoz

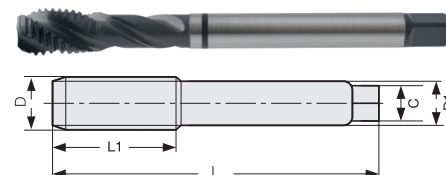
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		18	12	8	8	8			15				18		13				

Vágási sebesség Vc m/min.

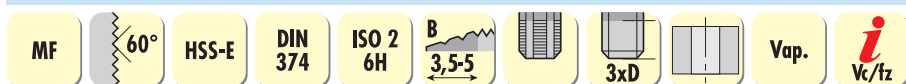
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 8	1	90	22	6	4,9	7	134760 0810	22,40
MF 10	1	90	20	7	5,5	9	134760 1010	28,20
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	134760 1012	28,90
MF 12	1	100	22	9	7	11	134760 1210	34,50
MF 12	1,25	100	22	9	7	10,8	134760 1212	34,50
MF 12	1,5	100	22	9	7	10,5	134760 1215	35,60
MF 14	1	100	22	11	9	13	134760 1410	51,70
MF 14	1,5	100	22	11	9	12,5	134760 1415	53,60
MF 16	1	100	22	12	9	15	134760 1610	63,10
MF 16	1,5	100	22	12	11	14,5	134760 1615	62,10
MF 18	1,5	110	25	14	12	16,5	134760 1815	80,40
MF 18	2	125	34	14	12	16	134760 1820	86,30
MF 20	1	125	25	16	12	19	134760 2010	98,40
MF 20	1,5	125	25	16	12	18,5	134760 2015	102,-

1127



ATORN Univerzális gépi menetfúrók



401 - 405

- metrikus ISO-6H finommenet
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- B forma, 3,5-5 menetű bevágással
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- átmenő furathoz
- a forgácsterelő él erőteljes, előre irányuló forgácselvezetést tesz lehetővé
- lehetséges menetmélység: 3 x D

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		18	12	8	8	8			15				18		13				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
MF 8	1	90	22	6	4,9	7	134765 0810	21,90
MF 10	1	90	20	7	5,5	9	134765 1010	27,70
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	134765 1012	28,20
MF 12	1	100	22	9	7	11	134765 1210	33,80
MF 12	1,25	100	22	9	7	10,8	134765 1212	33,80
MF 12	1,5	100	22	9	7	10,5	134765 1215	34,80
MF 14	1	100	22	11	9	13	134765 1410	50,40
MF 14	1,5	100	22	11	9	12,5	134765 1415	52,40
MF 16	1	100	22	12	9	15	134765 1610	61,50
MF 16	1,5	100	22	12	11	14,5	134765 1615	60,80
MF 18	1,5	110	25	14	12	16,5	134765 1815	78,-
MF 18	2	125	34	14	12	16	134765 1820	83,10
MF 20	1	125	25	16	12	19	134765 2010	95,80
MF 20	1,5	125	25	16	12	18,5	134765 2015	101,-

1127

