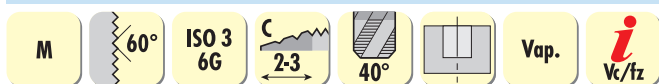


VA-SFT gépi meneffűró, 6G tűréshatár



401 - 405

- metrikus ISO-6G menet
- 40° csavarhörnű
- C forma, 2,5 menetes bekezdő kúppal
- zsákfurathoz
- Szerszámanyag HSS-E V3, vaporizált

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		13	10		8	9	7				4		30		11				

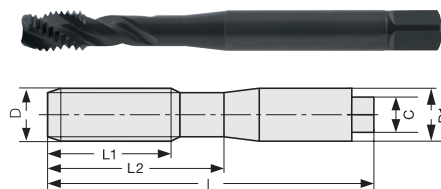
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

DIN 371

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	L2 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 2	0,4	45	8	2,8	-	2,1	1,6	133130 0020	25,-
M 2,5	0,45	50	9	2,8	-	2,1	2,1	133130 0025	26,25
M 3	0,5	56	5	3,5	18	2,7	2,5	133130 0030	23,25
M 4	0,7	63	7	4,5	21	3,4	3,3	133130 0040	23,50
M 5	0,8	70	8	6,0	25	4,9	4,2	133130 0050	24,75
M 6	1,0	80	10	6,0	30	4,9	5,0	133130 0060	24,75
M 8	1,25	90	13	8,0	35	6,2	6,8	133130 0080	28,25
M 10	1,5	100	15	10,0	39	8	8,5	133130 0100	35,50

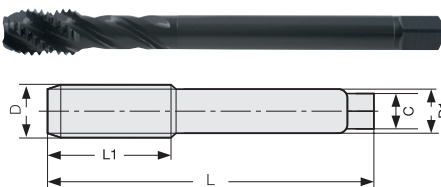
1128



DIN 376

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	L2 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 12	1,75	110	18	9	-	7	10,25	133140 0120	43,75
M 14	2,0	110	20	11	-	9	12,0	133140 0140	53,50
M 16	2,0	110	20	12	-	9	14,0	133140 0160	63,50

1128



VA-POT gépi meneffűró, 6G tűréshatár



401 - 405

- metrikus ISO-6G menet
- egyeneshornű, forgácsterelő éllel
- B forma, 4 menetes bekezdő kúppal
- átmenő furathoz
- Szerszámanyag HSS-E V3, vaporizált

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		13	10		8	9	7				4		30		11				

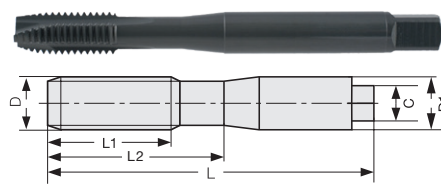
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

DIN 371

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,6	133020 0020	25,-
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,1	133020 0025	24,75
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	133020 0030	21,25
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	133020 0040	22,25
M 5	0,8	70	16	25	6,0	4,9	4,2	133020 0050	23,-
M 6	1,0	80	19	30	6,0	4,9	5,0	133020 0060	23,-
M 8	1,25	90	22	35	8,0	6,2	6,8	133020 0080	26,-
M 10	1,5	100	24	39	10,0	8,0	8,5	133020 0100	33,-

1128



DIN 376

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 12	1,75	110	29	9,0	-	7,0	10,25	133030 0120	40,75
M 14	2,0	110	30	11,0	-	9,0	12,0	133030 0140	50,50
M 16	2,0	110	32	12,0	-	9,0	14,0	133030 0160	59,-

1128

