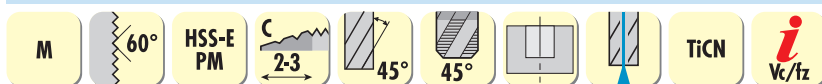


A-OIL-SFT gépi menetfúró, belső hűtéssel



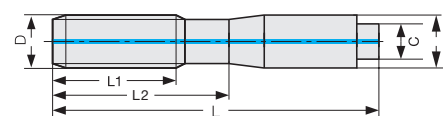
401 - 405

- metrikus ISO2-6HX menet
- 45°-os, csavart hornyú
- C forma, 2,5 menetes bevágással
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- HSS-E-PM szerszámanyag, TiCN-bevonat
- zsókfúráshoz
- belső hűtéssel

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/ NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
		38	35	19	14	14				8			25	25	25														
Választási sebessége Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



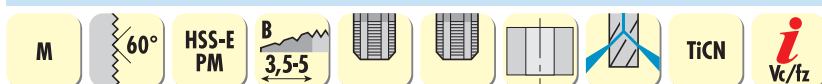
D	Emelkedés	L	L1	L2	D1	C	Magfúrat Ø	Cikkszám	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M 6	1,0	80	8	30	6	4,9	5	133410 0060	50,50
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	133410 0080	57,50
M 10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	133410 0100	64,-
M 12	1,75	110	14	-	9	7	10,2	133415 0120	81,50
M 14	2,0	110	16	-	11	9	12	133415 0140	91,-
M 16	2,0	110	16	-	12	9	14	133415 0160	103,-
M 18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	133415 0180	149,-
M 20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	133415 0200	177,-
M 22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	133415 0220	193,-
M 24	3,0	160	30	-	18	14,5	21	133415 0240	236,-

1128

D	Emelkedés	L	L1	L2	D1	C	Magfúrat Ø	Cikkszám	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M 27	3,0	160	36	-	20	16	24	133415 0270	304,-
M 30	3,5	180	42	-	22	18	26,5	133415 0300	380,-
M 33	3,5	180	42	-	25	20	29,5	133415 0330	426,-
M 36	4,0	200	48	-	28	22	32	133415 0360	468,-
M 39	4,0	200	48	-	32	24	35	133415 0390	570,-
M 42	4,5	200	54	-	32	24	37,5	133415 0420	690,-
M 45	4,5	220	54	-	36	29	40,5	133415 0450	820,-
M 48	5,0	250	60	-	36	29	43	133415 0480	950,-
M 52	5,0	250	60	-	40	32	47	133415 0520	1.260,-
M 56	5,5	250	66	-	40	32	50,5	133415 0560	1.380,-

1128

A-OIL-POT gépi menetfúró, belső hűtéssel



401 - 405

- metrikus ISO2-6HX menet
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- B forma, 4 menetes bevágással
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- HSS-E-PM szerszámanyag, TiCN-bevonat
- átmenő fúráshoz
- belső hűtéssel

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
		38	35	19	14	14				8			25	25	25														
Választási sebessége Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés	L	L1	L2	D1	C	Magfúrat Ø	Cikkszám	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
M 6	1,0	80	19	30	6	4,9	5	133456 0060	52,-
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6,8	133456 0080	58,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	8,5	133456 0100	65,50
M 12	1,75	110	29	-	9	7	10,2	133456 0120	82,-
M 14	2,0	110	30	-	11	9	12	133456 0140	96,50
M 16	2,0	110	32	-	12	9	14	133456 0160	110,-
M 18	2,5	125	34	-	14	11	15,5	133456 0180	149,-
M 20	2,5	140	34	-	16	12	17,5	133456 0200	177,-
M 22	2,5	140	34	-	18	14,5	19,5	133456 0220	193,-
M 24	3,0	160	38	-	18	14,5	21	133456 0240	236,-

1128

