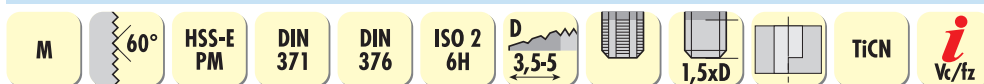


## ATORN Gépi meneffúró



401 - 405

**Keménymegmunkálás 55 HRC-ig**

- metrikus ISO-6HX menet
- D forma, 3,5-5 menetes bevágással, zsák- és átmenő furatokhoz
- a DIN 371 szerint = M10-ig, a DIN 376 szerint = M12-től
- **HSS-E-PMszerszámanyag, TiCN-bevonat**
- 1.5 x D lehetséges menetmélység

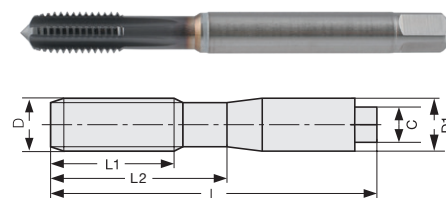
| Alkalmazás | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas | Acél                    |                          |                          | Rozsdamentes    |             |        | Öntvény |     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium |          | Réz         | Grafit         | Edzett acél |          |          |
|------------|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-------------|--------|---------|-----|---------------------|---------------------------|----------|-----------|----------|-------------|----------------|-------------|----------|----------|
|            |                                   | < 700 N/mm <sup>2</sup> | < 1000 N/mm <sup>2</sup> | < 1400 N/mm <sup>2</sup> | ferrit/martenz. | ausztenites | duplex | GG/GTS  | GGG |                     | < 30 HRC                  | ≥ 30 HRC | < 8 % Si  | ≥ 8 % Si | Réz ötvözet | GFK/CFK/Durup. | < 55 HRC    | < 60 HRC | ≥ 60 HRC |
|            |                                   |                         |                          |                          |                 |             |        |         |     |                     |                           |          |           |          |             |                | 3           |          |          |

Vágási sebesség Vc m/min.

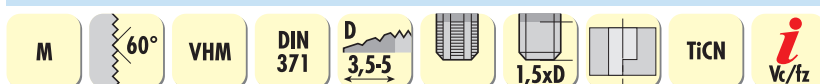
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

| D   | Emelkedés<br>mm | L<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | D1<br>mm | C<br>mm | Magfurat Ø<br>mm | Cikkszám    | €      |
|-----|-----------------|---------|----------|----------|----------|---------|------------------|-------------|--------|
| M3  | 0,5             | 56      | 10       | 18       | 3,5      | 2,7     | 2,50             | 135165 0030 | 74,10  |
| M4  | 0,7             | 63      | 12       | 21       | 4,5      | 3,4     | 3,30             | 135165 0040 | 78,50  |
| M5  | 0,8             | 70      | 14       | 25       | 6        | 4,9     | 4,20             | 135165 0050 | 84,90  |
| M6  | 1               | 80      | 16       | 30       | 6        | 4,9     | 5,1              | 135165 0060 | 78,50  |
| M8  | 1,25            | 90      | 18       | 35       | 8        | 6,2     | 6,9              | 135165 0080 | 86,80  |
| M10 | 1,5             | 100     | 20       | 39       | 10       | 8       | 8,6              | 135165 0100 | 114,50 |
| M12 | 1,75            | 110     | 22       | -        | 12       | 9       | 10,4             | 135165 0120 | 139,-  |
| M16 | 2,0             | 110     | 28       | -        | 12       | 9       | 14,00            | 135165 0160 | 180,-  |

1127



## ATORN Gépi meneffúró



401 - 405

**keménymegmunkálás  
≥ 60 HRC**

- metrikus ISO-6H menet
- D forma, 3,5-5 menetes bevágással, zsák- és átmenő furatokhoz
- a DIN 371 szerint
- **szerszámanyag: finomszemcsés tömör keménység, TiCN-bevonat**
- 1.5 x D lehetséges menetmélység

| Alkalmazás | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas | Acél                    |                          |                          | Rozsdamentes    |             |        | Öntvény |     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium |          | Réz         | Grafit         | Edzett acél |          |          |
|------------|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-------------|--------|---------|-----|---------------------|---------------------------|----------|-----------|----------|-------------|----------------|-------------|----------|----------|
|            |                                   | < 700 N/mm <sup>2</sup> | < 1000 N/mm <sup>2</sup> | < 1400 N/mm <sup>2</sup> | ferrit/martenz. | ausztenites | duplex | GG/GTS  | GGG |                     | < 30 HRC                  | ≥ 30 HRC | < 8 % Si  | ≥ 8 % Si | Réz ötvözet | GFK/CFK/Durup. | < 55 HRC    | < 60 HRC | ≥ 60 HRC |
|            |                                   |                         |                          |                          |                 |             |        |         |     |                     |                           |          |           |          |             |                | 5           | 4        | 2        |

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

| D   | Emelkedés<br>mm | L<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | D1<br>mm | C<br>mm | Magfurat Ø<br>mm | Cikkszám    | €      |
|-----|-----------------|---------|----------|----------|----------|---------|------------------|-------------|--------|
| M3  | 0,5             | 56      | 12       | 18       | 3,5      | 2,7     | 2,6              | 135170 0030 | 170,-  |
| M4  | 0,7             | 63      | 14       | 21       | 4,5      | 3,4     | 3,4              | 135170 0040 | 178,50 |
| M5  | 0,8             | 70      | 17       | 25       | 6        | 4,9     | 4,3              | 135170 0050 | 196,-  |
| M6  | 1               | 80      | 20       | 30       | 6        | 4,9     | 5,1              | 135170 0060 | 217,-  |
| M8  | 1,25            | 90      | 20       | 35       | 8        | 6,2     | 6,9              | 135170 0080 | 232,-  |
| M10 | 1,5             | 100     | 24       | 39       | 10       | 8       | 8,6              | 135170 0100 | 270,-  |
| M12 | 1,75            | 110     | 28       | -        | 12       | 9       | 10,4             | 135170 0120 | 385,-  |

1127

