

ATORN Gépi menetfúró



401 - 405

- **metrikus ISO-6H menet**
- C formájú, 2-3 menetes bevágással, 45°-os csavart hornyú
- DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E szerszámanyag**
- zsákfurathoz, megnövelt forgácstérrel
- 2,5 x D lehetséges menetmélység

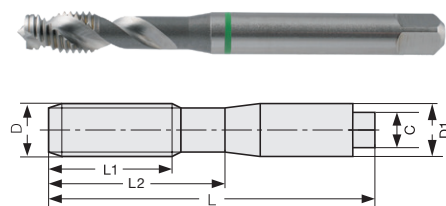
alumínium
számára

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
													30	18	11				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,60	134195 0020	25,40
M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	2,50	134195 0030	18,60
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3,30	134195 0040	18,95
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	4,20	134195 0050	19,80
M 6	1,0	80	10	30	6	4,9	5,00	134195 0060	19,90
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,80	134195 0080	26,30
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8,50	134195 0100	32,10
M 12	1,75	110	18	-	9	7	10,25	134195 0120	49,10

1127



ATORN Gépi menetfúró



401 - 405

- **metrikus ISO-6H menet**
- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel, B formájú, 3,5-5 menetes bevágással
- DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E szerszámanyag**
- átmenő furathoz
- megnövelt forgácstérrel
- a forgácsterelő él erőteljes, előre irányuló forgácselvezetést tesz lehetővé
- 3 x D lehetséges menetmélységek

alumínium
számára

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
													30	18	11				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,50	134127 0030	16,30
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,30	134127 0040	16,50
M 5	0,8	70	14	25	6,0	4,9	4,20	134127 0050	17,25
M 6	1,0	80	16	30	6,0	4,9	5,00	134127 0060	17,40
M 8	1,25	90	18	35	8,0	6,2	6,80	134127 0080	23,-
M 10	1,5	100	20	39	10,0	8,0	8,50	134127 0100	28,10
M 12	1,75	110	22	-	9,0	7,0	10,25	134127 0120	43,10

1127

