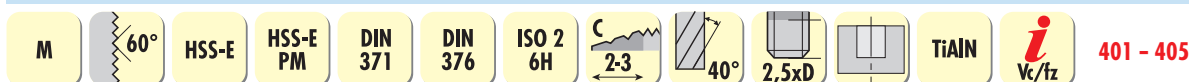


ATORN Univerzális gépi menetfúrók ULTRA-HL-bevonattal



- **metrikus ISO-6H menet**
- 40°, csavart hornyú
- C formájú, 2-3 menetes bevágással
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E, HSS-E-PM szerszámanyag, Hardlube bevonat**
- könnyű, hátrafelé irányuló forgácsolóvágás
- 2 x D lehetséges menetmélység
- **BALINIT® HARDLUBE:** A TiAlN-bevonat nagy keménysége és hőstabilitása hatékonyan óvja a vágóéleket a kopás ellen, miközben a WC/C kiváló csúszó- és kenési tulajdonságai zavartalan forgácsáramlásról gondoskodnak. Az eredmény: nagyobb gyártási biztonság a megbízható, megismételhető alkalmazási tulajdonságoknak.

**BALINIT®
HARDLUBE**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./marlez.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
134750....		● 18	● 12	○ 8	● 8	● 8			● 15				● 18		○ 15				
134740....		● 22	● 15	○ 8	● 11	● 11			● 22				● 25		○ 18				
Választási sebesség V _c m/min																			
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

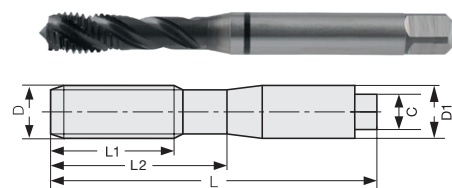
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

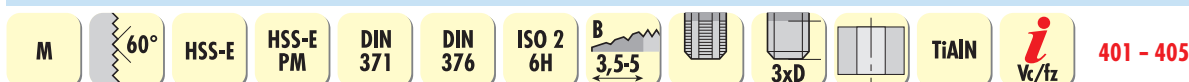
D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	HSS-E		HSS-E-PM	
								Cikkszám	€	Cikkszám	€
M3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	134750 0030	25,80	134740 0030	32,20
M4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	134750 0040	25,80	134740 0040	32,20
M5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	134750 0050	27,10	134740 0050	33,50
M6	1	80	16	30	6	4,9	5	134750 0060	27,30	134740 0060	34,10
M8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	134750 0080	33,40	134740 0080	40,30
M10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	134750 0100	39,—	134740 0100	44,70
M12	1,75	110	22	-	9	7	10,2	134750 0120	49,40	134740 0120	58,—
M16	2	110	28	-	12	9	14	134750 0160	72,80	134740 0160	82,40
M20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	134750 0200	112,—	134740 0200	126,50

1127

1127



ATORN Univerzális gépi menetfúrók ULTRA-HL-bevonattal



- **metrikus ISO-6H menet**
- egyenes hornyú, forgácsoló éllel
- B forma, 3,5-5 menetes bevágással
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E, HSS-E-PM szerszámanyag, Hardlube bevonat**
- átmenő furathoz
- lehetséges menetmélység 3 x D
- **BALINIT® HARDLUBE:** A TiAlN-bevonat nagy keménysége és hőstabilitása hatékonyan óvja a vágóéleket a kopás ellen, miközben a WC/C kiváló csúszó- és kenési tulajdonságai zavartalan forgácsáramlásról gondoskodnak. Az eredmény: nagyobb gyártási biztonság a megbízható, megismételhető alkalmazási tulajdonságoknak.

**BALINIT®
HARDLUBE**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc			≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
134755....	●	18	12	8	●	●			●			●		○					
		18	12	8	8	8			15			18		15					
134745....	●	22	15	8	●	●			●			●		○					
		22	15	8	11	11			22			25		18					
Választási sebesség Vc m/min																			
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	HSS-E		HSS-E-PM	
								Cikkszám	€	Cikkszám	€
M3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,5	134755 0030	25,80	134745 0030	32,20
M4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	134755 0040	25,80	134745 0040	32,20
M5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,2	134755 0050	27,10	134745 0050	33,50
M6	1	80	16	30	6	4,9	5	134755 0060	27,30	134745 0060	34,10
M8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	134755 0080	33,40	134745 0080	40,30
M10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	134755 0100	39,—	134745 0100	44,70
M12	1,75	110	22	-	9	7	10,2	134755 0120	49,40	134745 0120	58,—
M16	2	110	28	-	12	9	14	134755 0160	72,80	134745 0160	82,40
M20	2,5	140	32	-	16	12	17,5	134755 0200	112,—	134745 0200	126,50

1127

1127

