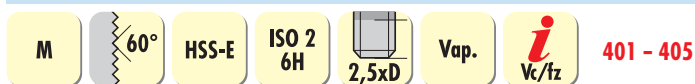


ATORN Univerzális gépi menetfúró készletek



- metrikus ISO-6H menet
- a DIN 371-hez hasonló méretek = M10-ig, DIN 376 = M12-ig
- HSS-E szerszámanyag, vaporizált
- lehetséges menetmélység: 2,5 x D
- univerzális alkalmazásra



14 részes



70 részes

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG			< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC											
	18	12	8	8	8			15					18		13															
Vánsági sebességen Vc m/min																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Szerszámok száma db	Tartalom	Cikkszám	€
14	14 részes készlet: 1-1 darab M3-M12-es átmenő és zsákmenet	134712 1014	259,-
70	70 részes készlet: 5-5 darab M3-M12-es átmenő és zsákmenet	134712 1070	1.129,-

1127

ATORN® Az ISO szerinti színrendszer

Az ATORN menetfúrók és menetformázók a **fő alkalmazási területük szerint** ISO színkódos színes gyűrűkkel vannak jelölve. Az adott mellékalkalmazásokat a katalógus tartalmazza.

Acélok 1000 N/mm ² -ig	
Rozsdamentes acélok	
GG, GGG	
Alumínium- és rézötvözetek, hosszú forgácsú szerszámanyagok	
Titán- és nikkelötvözetek	
Kemény acélok 62 HRC-ig	
Acélok	1400 N/mm ² -ig
Acélok	Rozsdamentes acélok

