

ATORN Univerzális gépi menetfúrók, hosszú



- **metrikus ISO-6H menet**
- C forma, 2-3 menetű bevágással, zsákfurathoz
- a DIN 371-hez hasonló méretek = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- lehetséges menetmélység: 2,5 x D
- **univerzális alkalmazásra**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		18	12	8	8	8			15			18		13				

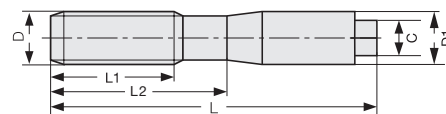
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M3	0,5	112	6	18	3,5	2,7	2,5	134780 0030	34,80
M4	0,7	126	7	21	4,5	3,4	3,3	134780 0040	34,80
M5	0,8	140	8	25	6	4,9	4,2	134780 0050	34,80
M6	1	160	10	30	6	4,9	5	134780 0060	34,80
M8	1,25	180	13	35	8	6,2	6,8	134780 0080	45,70
M10	1,5	200	15	39	10	8	8,5	134780 0100	68,40
M12	1,75	220	18	-	9	7	10,2	134780 0120	90,70
M14	2	220	20	-	11	9	12	134780 0140	108,—
M16	2	220	20	-	12	9	14	134780 0160	109,50

1127



ATORN Univerzális gépi menetfúrók, hosszú



- egyenes hornyú, forgácsterelő éllel
- a DIN 371-hez hasonló méretek = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E szerszámanyag, vaporizált**
- a forgácsterelő él erőteljes, előre irányuló forgácselvezetést tesz lehetővé
- lehetséges menetmélység: 3 x D
- **univerzális alkalmazásra**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		18	12	8	8	8			15			18		13				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Magfurat Ø mm	Cikkszám	€
M3	0,5	112	10	18	3,5	2,7	2,5	134785 0030	34,80
M4	0,7	126	12	21	4,5	3,4	3,3	134785 0040	34,80
M5	0,8	140	14	25	6	4,9	4,2	134785 0050	34,80
M6	1	160	16	30	6	4,9	5	134785 0060	34,80
M8	1,25	180	18	35	8	6,2	6,8	134785 0080	45,70
M10	1,5	200	20	39	10	8	8,5	134785 0100	68,40
M12	1,75	220	22	-	9	7	10,2	134785 0120	90,70
M14	2	220	25	-	11	9	12	134785 0140	108,—
M16	2	220	28	-	12	9	14	134785 0160	109,50

1127

