

ATORN Tömör keményfém nagy teljesítményű fúró TiAlNplus HPC 25D

VHM

Werks-
normTyp
UTyp
TLP

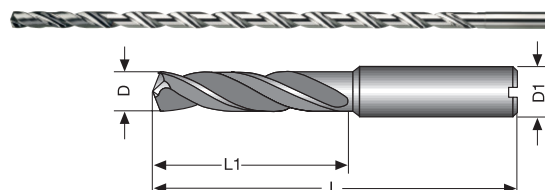
372

- 4 vezetőszál, nagy teljesítményű mélyítőkúró
- **Szerszámanyag: ultra finomszemcsés, tömör keményfém, TiAlNplus-bevonattal**
- nagyon jó univerzális tulajdonságok és precíz vágási viselkedés nagy vágási értékekkel
- egyedülálló, rendkívül kemény, könnyen csúsztható, hőmérsékletálló és kontúrközi TiAlN-bevonat
- a vágóél előkészítése minimálisan csökkenti a vágóélen a mikrokitöréseket
- A program szög- és átmérőtechnikailag össze van hangolva

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		60	50	35	35	30		70	70	30	20	20	200	150	160			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
3,00	6	135	98	0,08	111576 0300	380,-
3,20	6	135	98	0,08	111576 0320	380,-
3,30	6	150	110	0,08	111576 0330	390,-
3,50	6	150	110	0,08	111576 0350	390,-
3,80	6	160	120	0,08	111576 0380	400,-
4,00	6	160	120	0,08	111576 0400	400,-
4,20	6	160	120	0,08	111576 0420	400,-
4,50	6	180	135	0,08	111576 0450	415,-
4,80	6	180	135	0,08	111576 0480	415,-
5,00	6	180	135	0,08	111576 0500	415,-
5,50	6	205	168	0,12	111576 0550	445,-
5,80	6	205	168	0,12	111576 0580	445,-
6,00	6	205	168	0,12	111576 0600	445,-
6,50	8	240	200	0,12	111576 0650	509,-
6,80	8	240	200	0,12	111576 0680	509,-
7,00	8	240	200	0,12	111576 0700	509,-

1154

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
7,50	8	260	220	0,12	111576 0750	559,-
7,80	8	260	220	0,12	111576 0780	559,-
8,00	8	260	220	0,12	111576 0800	559,-
8,50	10	285	240	0,15	111576 0850	629,-
8,80	10	310	268	0,15	111576 0880	679,-
9,00	10	310	268	0,15	111576 0900	679,-
9,50	10	310	268	0,15	111576 0950	679,-
9,80	10	310	268	0,15	111576 0980	679,-
10,00	10	310	268	0,15	111576 1000	679,-
10,20	12	375	325	0,15	111576 1020	809,-
10,50	12	375	325	0,15	111576 1050	809,-
10,80	12	375	325	0,15	111576 1080	809,-
11,00	12	375	325	0,15	111576 1100	809,-
11,50	12	375	325	0,15	111576 1150	809,-
11,80	12	375	325	0,15	111576 1180	809,-
12,00	12	375	325	0,15	111576 1200	809,-

1154