

ATORN Tömör keménység nagy teljesítményű fúró TiAlNplus HPC 16D

VHM

Werks-
normTyp
U

135°

30°

h7

h6

16xD

Z 2

TiAlN
plus

Vc/fz

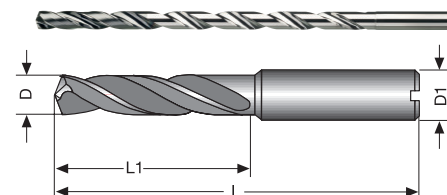
372

- 4 vezetőszál, nagy teljesítményű mélyítőkúró
- **Szerszámanyag: ultra finomszemcsés, tömör keménység, TiAlNplus-bevonattal**
- nagyon jó univerzális tulajdonságok és precíz vágási viselkedés nagy vágási értékekkel
- egyedülálló, rendkívül kemény, könnyen csúsztható, hőmérsékletálló és kontúrközi TiAlN-bevonat
- a vágóél előkészítése minimálisan csökkenti a vágóélen a mikrokitöréseket
- A program szög- és átmérőtechnikailag össze van hangolva

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		90	75	65	35	30		80	80	35	30	250	200	180				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
3,00	6	100	60	0,08	111574 0300	268,-
3,20	6	100	60	0,08	111574 0320	268,-
3,30	6	100	60	0,08	111574 0330	268,-
3,50	6	100	60	0,08	111574 0350	268,-
3,80	6	115	75	0,08	111574 0380	276,-
4,00	6	115	75	0,08	111574 0400	276,-
4,20	6	115	75	0,08	111574 0420	298,-
4,50	6	130	90	0,08	111574 0450	298,-
4,80	6	130	90	0,08	111574 0480	314,-
5,00	6	130	90	0,08	111574 0500	314,-
5,50	6	150	108	0,12	111574 0550	333,-
5,80	6	150	108	0,12	111574 0580	333,-
6,00	6	150	108	0,12	111574 0600	333,-
6,50	8	165	125	0,12	111574 0650	355,-
6,80	8	165	125	0,12	111574 0680	385,-
7,00	8	165	125	0,12	111574 0700	385,-

1154

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
7,50	8	180	140	0,12	111574 0750	420,-
7,80	8	180	140	0,12	111574 0780	420,-
8,00	8	180	140	0,12	111574 0800	420,-
8,50	10	205	160	0,15	111574 0850	465,-
8,80	10	205	160	0,15	111574 0880	519,-
9,00	10	205	160	0,15	111574 0900	519,-
9,50	10	205	160	0,15	111574 0950	519,-
9,80	10	225	180	0,15	111574 0980	519,-
10,00	10	225	180	0,15	111574 1000	519,-
10,20	12	240	190	0,15	111574 1020	589,-
10,50	12	240	190	0,15	111574 1050	589,-
10,80	12	240	190	0,15	111574 1080	589,-
11,00	12	240	190	0,15	111574 1100	589,-
11,50	12	265	215	0,15	111574 1150	589,-
11,80	12	265	215	0,15	111574 1180	589,-
12,00	12	265	215	0,15	111574 1200	589,-

1154



Telibefúrás ...

... lapkával.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül