

univerzális kivitel

- Tapintócsúcs-rögzítés, 360°-kal elforgatható

Méréstartomány mm	Külső Ø mm	Hibahatár mm	Mérőérzékelő hossza a golyó közepétől mm	Cikkszám	€	DAKs-kalibrálás Cikkszám	€
0,8	40	0,008	24	525020 0009	472,-	071250 D001	24,-

5102

legkisebb kivitel

- a mérési irány módosításához kapcsolókkal

Külső Ø mm	Hibahatár mm	Mérőérzékelő hossza a golyó közepétől mm	Skálaérték mm	Cikkszám	€	DAKs-kalibrálás Cikkszám	€
29,5	0,010	17,4	0,01	525501 0008	184,-	071250 D001	24,-

5102

Tapintócsúcsok

- opcionális keménység vagy rubingömb
- **Figyelem! A standard tapintócsúcs-hossz módosítása hibás mérési eredményekhez vezet!**

L mm	Golyóátmérő mm	keménység		Rubin	
		Cikkszám	€	Cikkszám	€
11,2	2	525920 0147	21,-	525925 0147	33,-
15,2	2	525920 0152	21,-	525925 0152	25,-
17,4	2	525920 0209	21,-	525925 0209	33,-
18,7	2	525920 0223	21,-		
33,9	2	525920 0368	20,-		
41,0	2	525920 0445	18,-	525925 0445	33,-

5102

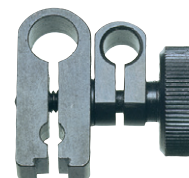
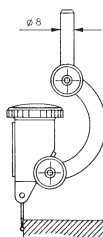
5102

Tartozék

- **univerzális tartó fecskefarok-befogóval**, szárátmérő Ø8 mm
- **univerzális tartó**
- **rögzítő, 9 x 9 x 100 mm**, szögtapintós mérőórák rögzítésére, magasságmérő és előrajzoló készülékeken
- **központosító tartó** szögtapintós mérőeszköz használatához, éltapintóként, ill. furatok és tengelyek orsóközéppontjához való beállításához

Megnevezés	Cikkszám	€
Univerzális tartó fecskefarok rögzítővel, szár-Ø 8 mm	525050 0012	43,-
Univerzális tartó	525050 0015	36,-
9 x 9 x 100 mm tartó	525050 0025	25,-
Központosító tartó	525050 0021	195,-

5102



Szögtapintós mérőkészülékek

INFORMÁCIÓ

Szöghiba

- A munkadarabhoz viszonyított mozgatási szöget mindig tartsa a lehető legkisebb értéken.
- A szögtapintós mérőkészülék kijelzett értéke eltér a tényleges értéktől, ha a munkadarab és a mozgási irányban szöge eltér. A mérőkészülék forgópontján keresztül úgy beállítható a mérőérzékelő, hogy a szög θ minimális lesz. Szükség esetén a kijelző és ezáltal a mérési érték a következő táblázat alapján a szög θ tényleges értéke szerint korrigálható.
- Mérési eredmény = kijelzett érték x korrekciós érték

Egy nem nullával egyenlő szög korrekciója

Szög	Korrekciós érték
10°	0,98
20°	0,94
30°	0,86
40°	0,76
50°	0,64
60°	0,50

Példák

Ha a Szögtapintós mérőóra eltérő szögértékek esetén = 0,200 mm-t mutat, akkor a mérési eredmények a következők:
 = 10° esetén, $0,200 \text{ mm} \times 0,98 = 0,196 \text{ mm}$
 = 10°, esetén $0,200 \text{ mm} \times 0,94 = 0,188 \text{ mm}$
 = 30°, esetén $0,200 \text{ mm} \times 0,86 = 0,172 \text{ mm}$

Megjegyzés: Az automatikus korrekcióhoz alkalmazható egy speciális mérőbetét evolvens formával; ezáltal lehetővé válik a nem manuális korrekció bármelyik szöghöz 0° és 30° között.

