

ADO-15D tömör keményfém hosszlyukfúró

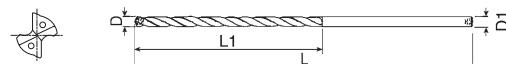


- optimalizált átmérő-toleranciájának köszönhetően zsugortokmányba való befogatásra alkalmas
- **tömör keményfém szerszámanyag EgiAs-bevonattal**
- nagy teljesítményű fúró mélyebb furatok észszerű készítéséhez, 15xD méretig, kiemelés nélkül
- optimális forgácselvezetés a speciális vágóél-geometriának és a nagy forgácstérnek köszönhetően
- a szerszám körfutási pontossága befogott állapotban max. 0,02 mm
- Vágási tolerancia e8

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GH/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
		93	93	93	60	60		93	65																				
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
2	3	90	36	0,04	111716 0020	204,-
2,1	3	90	38	0,04	111716 0021	204,-
2,2	3	90	40	0,04	111716 0022	204,-
2,3	3	96	42	0,05	111716 0023	204,-
2,4	3	90	44	0,05	111716 0024	204,-
2,5	3	96	45	0,05	111716 0025	204,-
2,6	3	96	47	0,05	111716 0026	204,-
2,7	3	96	49	0,05	111716 0027	204,-
2,8	3	96	51	0,06	111716 0028	204,-
2,9	3	96	53	0,06	111716 0029	204,-
3	3	105	55	0,06	111716 0030	204,-
3,1	4	125	60	0,06	111716 0031	210,-
3,2	4	125	60	0,06	111716 0032	210,-
3,3	4	125	60	0,07	111716 0033	210,-
3,4	4	125	65	0,07	111716 0034	210,-
3,5	4	125	65	0,07	111716 0035	210,-
3,6	4	125	65	0,07	111716 0036	210,-
3,7	4	125	65	0,07	111716 0037	210,-
3,8	4	125	75	0,08	111716 0038	210,-
3,9	4	125	75	0,08	111716 0039	210,-
4	4	125	75	0,08	111716 0040	210,-
4,1	6	140	75	0,08	111716 0041	224,-
4,2	6	140	75	0,08	111716 0042	224,-
4,3	6	140	85	0,09	111716 0043	224,-
4,4	6	140	85	0,09	111716 0044	224,-
4,5	6	140	85	0,09	111716 0045	224,-
4,6	6	140	85	0,09	111716 0046	238,-
4,7	6	140	85	0,09	111716 0047	238,-
4,8	6	140	90	0,1	111716 0048	238,-
4,9	6	140	90	0,1	111716 0049	238,-
5	6	140	90	0,1	111716 0050	238,-
5,1	6	160	95	0,1	111716 0051	246,-
5,2	6	160	95	0,1	111716 0052	246,-
5,3	6	160	95	0,11	111716 0053	246,-
5,4	6	160	110	0,11	111716 0054	246,-
5,5	6	160	110	0,11	111716 0055	246,-
5,6	6	160	110	0,11	111716 0056	256,-
5,7	6	160	110	0,11	111716 0057	256,-

1107

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
5,8	6	160	110	0,12	111716 0058	256,-
5,9	6	160	110	0,12	111716 0059	256,-
6	6	160	110	0,12	111716 0060	256,-
6,1	8	175	120	0,12	111716 0061	272,-
6,2	8	175	120	0,12	111716 0062	272,-
6,3	8	175	120	0,13	111716 0063	272,-
6,4	8	175	120	0,13	111716 0064	272,-
6,5	8	175	120	0,13	111716 0065	272,-
6,6	8	175	120	0,13	111716 0066	286,-
6,7	8	175	120	0,13	111716 0067	286,-
6,8	8	175	125	0,14	111716 0068	286,-
6,9	8	175	125	0,14	111716 0069	286,-
7	8	175	125	0,14	111716 0070	286,-
7,1	8	195	135	0,14	111716 0071	302,-
7,2	8	195	135	0,14	111716 0072	302,-
7,3	8	195	135	0,15	111716 0073	302,-
7,4	8	195	135	0,15	111716 0074	302,-
7,5	8	195	135	0,15	111716 0075	302,-
7,6	8	195	145	0,15	111716 0076	320,-
7,7	8	195	145	0,15	111716 0077	320,-
7,8	8	195	145	0,16	111716 0078	320,-
7,9	8	195	145	0,16	111716 0079	320,-
8	8	195	145	0,16	111716 0080	320,-
8,1	10	210	155	0,16	111716 0081	354,-
8,2	10	210	155	0,16	111716 0082	354,-
8,3	10	210	155	0,17	111716 0083	354,-
8,4	10	210	155	0,17	111716 0084	354,-
8,5	10	210	155	0,17	111716 0085	354,-
8,6	10	210	160	0,17	111716 0086	356,-
8,7	10	210	160	0,17	111716 0087	356,-
8,8	10	210	160	0,18	111716 0088	356,-
8,9	10	210	160	0,18	111716 0089	356,-
9	10	210	160	0,18	111716 0090	356,-
9,1	10	240	170	0,18	111716 0091	392,-
9,2	10	240	170	0,18	111716 0092	392,-
9,3	10	240	170	0,19	111716 0093	392,-
9,4	10	240	170	0,19	111716 0094	392,-
9,5	10	240	170	0,19	111716 0095	392,-

1107