

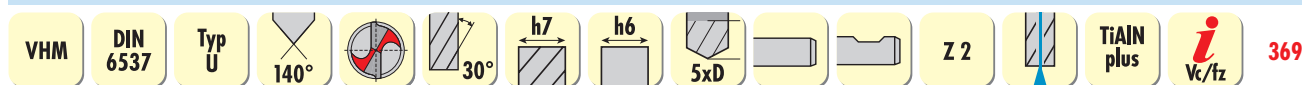
D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
9,3	10	103	61	0,32	111612 0930	65,10
9,4	10	103	61	0,32	111612 0940	65,10
9,5	10	103	61	0,32	111612 0950	65,10
9,6	10	103	61	0,32	111612 0960	65,10
9,7	10	103	61	0,32	111612 0970	65,10
9,8	10	103	61	0,32	111612 0980	65,10
9,9	10	103	61	0,32	111612 0990	65,10
10	10	103	61	0,32	111612 1000	65,10
10,1	12	118	71	0,32	111612 1010	94,10
10,2	12	118	71	0,32	111612 1020	94,10
10,3	12	118	71	0,32	111612 1030	94,10
10,4	12	118	71	0,32	111612 1040	94,10
10,5	12	118	71	0,32	111612 1050	94,10
10,8	12	118	71	0,32	111612 1080	94,10
11	12	118	71	0,32	111612 1100	94,10
11,1	12	118	71	0,32	111612 1110	94,10
11,2	12	118	71	0,32	111612 1120	94,10
11,3	12	118	71	0,32	111612 1130	94,10
11,5	12	118	71	0,32	111612 1150	94,10
11,8	12	118	71	0,32	111612 1180	94,10
12	12	118	71	0,32	111612 1200	94,10
12,2	14	124	77	0,32	111612 1220	128,-
12,5	14	124	77	0,32	111612 1250	128,-

1184

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
12,8	14	124	77	0,32	111612 1280	128,-
13	14	124	77	0,32	111612 1300	128,-
13,5	14	124	77	0,32	111612 1350	128,-
13,8	14	124	77	0,32	111612 1380	128,-
13,9	14	124	77	0,32	111612 1390	128,-
14	14	124	77	0,32	111612 1400	128,-
14,2	16	133	83	0,32	111612 1420	161,-
14,5	16	133	83	0,32	111612 1450	161,-
14,8	16	133	83	0,32	111612 1480	161,-
15	16	133	83	0,32	111612 1500	161,-
15,2	16	133	83	0,40	111612 1520	161,-
15,5	16	133	83	0,40	111612 1550	161,-
15,7	16	133	83	0,40	111612 1570	161,-
15,8	16	133	83	0,40	111612 1580	161,-
16	16	133	83	0,40	111612 1600	161,-
16,5	18	143	93	0,40	111612 1650	247,-
17	18	143	93	0,40	111612 1700	247,-
17,5	18	143	93	0,40	111612 1750	247,-
18	18	143	93	0,40	111612 1800	247,-
18,5	20	153	101	0,50	111612 1850	275,-
19	20	153	101	0,50	111612 1900	275,-
19,5	20	153	101	0,50	111612 1950	275,-
20	20	153	101	0,50	111612 2000	275,-

1184

ATORN Tömör keménység nagy teljesítményű fúró, TiAlNplus HPC 5D-bevonattal, belső hűtéssel



- a szár optimalizált átmérőtoleranciájának köszönhetően erőbefogó tokmánya és hidraulikus befogóba való befogásra is alkalmas

Szerszámananyag: ultra finomszemcsés, tömör keménység, TiAlNplus-bevonattal

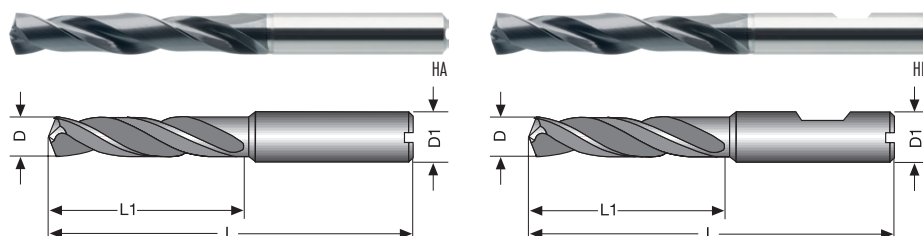
- gazdaságos fúrás különféle szerszámananyagokban
- újronnan kifejlesztett geometria egyedileg testre szabott, többretegű bevonattal a jobb teljesítményért
- a speciális vágóélmítés csökkenti a mikrokitérések számát és növeli az élettartamot

belső hűtéssel

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC			
	135	110	90	35	30	44	160	110	40	30	35	260	210	230		55	35	30			
Választási sebesség Vc m/min.																			A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	HA €	HB €
1,00	4	55	8	0,025	111568 0100	97,50	
1,10	4	55	12	0,025	111568 0110	97,50	
1,20	4	55	12	0,025	111568 0120	97,50	
1,30	4	55	12	0,025	111568 0130	97,50	
1,40	4	55	12	0,025	111568 0140	97,50	
1,50	4	55	12	0,033	111568 0150	97,50	
1,60	4	55	16	0,033	111568 0160	97,50	
1,70	4	55	16	0,033	111568 0170	97,50	

1111

1111

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	HA €	HB €
1,80	4	55	16	0,033	111568 0180	97,50	
1,90	4	55	16	0,033	111568 0190	97,50	
2,00	4	57	21	0,045	111568 0200	97,50	
2,10	4	57	21	0,045	111568 0210	97,50	
2,20	4	57	21	0,045	111568 0220	97,50	
2,30	4	57	21	0,045	111568 0230	97,50	
2,40	4	57	21	0,045	111568 0240	97,50	
2,50	4	57	21	0,045	111568 0250	97,50	

1111

1111