

Új készülékek innovatív hőmérséklet-vezérléssel és automatikus hűtéssel

A Diebold US 1100 sorozatú zslugorító-készülékei vízszintes és függőleges változatban is elérhetők. Ha a készülékek **TempControl®** vannak ellátva, akkor a zslugorítási folyamat hőmérséklet-vezérelt módon történik. A pirométertechnika az orsónál közvetlen hőmérséklet-felügyeletéről gondoskodik. Világszerte egyedülálló megoldás a szerszámok üzembiztosabb és különösen kímélő be- és kifelé irányuló zslugorítására. A zslugorítási folyamat során a hőmérséklet az indukciós tekercsen keresztül, a **TempControl®** vezérlőegységnek köszönhetően közvetlenül a zslugortokmányon mérhető, és a zslugorítási folyamat vezérlése teljesen automatikus. Ez forradalmi újítás, mivel eddig a zslugorítási folyamatot az összes hagyományos zslugorító-készülék közvetett módon rögzített paraméterekkel vezérelte, azonban a zslugortokmány tényleges hőmérséklete nem volt ismert.

US 1100 a szerszámtartó automatikus hűtésével, a TubeChiller egységen keresztül.

A TubeChiller révén teljesen automatizált megoldást kínálunk a szerszámok optimális zslugorításához és automatikus hűtéséhez. A technika kifejlesztésének az volt a célja, hogy az US 1100 sorozatba tartozó zslugorító-készülékeink automatikus hűtését összekapcsoljuk a TubeChiller egységgel.



Videó a YouTube
csatornán

A Diebold zslugorteknika előnyei

1. US 1100 zslugorító-készülék TempControl® az automatikus hőmérséklet-felismerés jegyében
2. a vízszintes és függőleges kivitelű készülékek minden alkalmazást lefednek
3. TubeChiller az automatikus, manuális beavatkozást nem igénylő automatikus hűtéshez
4. kíméletes zslugorítás, ezáltal a zslugortokmány nem melegszik túl, és élettartama meghosszabbítható
5. szabadon beállítható zslugorítási paraméterek minden zslugorító-készüléknél
6. az acélból készült zslugortokmány kiváló minőséget garantál
7. az anyag mesterséges öregítésével a túrhéttartók nem nőnek meg
8. ezáltal javul a minőség, és a nagyobb pontosság tartósabb használatot garantál
9. a gyártás teljesen klimatizált csarnokban zajlik, minőség-ellenőrzés
2. minőségi kategóriás mérőhelyiségben



A zslugorítási folyamat után a hűtőcső a TubeChiller egységből felfelé halad, egyúttal a hűtőfolyadék a hűtőcsőbe emelkedik, majd gyűrűt képezve átáramlik a szerszámon. Ennél a mozgásnál az indukciós tekercs automatikusan visszatér a kiindulási pozícióba anélkül, hogy ehhez kiegészítő meghajtásra lenne szükség. A lehűlést követően a hűtőcső újra lesüllyed, a folyadék visszaáramlik a talprészen lévő tartályba, és a szerszámbefogót a sűrített levegő hatékonyan megszáritja.

ThermoGrip indukciós zslugorító-készülék **MicroShrink MS 3.0**

az MS 3.0 mikrozsugorító egységet a vékonyfalú tokmányok kíméletes zslugorítására fejlesztettük ki. A zslugorítási folyamatot a teljesítmény intelligens pulzálása hatékonyan szabályozza, és a szerszám mindig védve van a túlmelegedéstől. A készülékben a különböző tokmány-kontúrokhoz megfelelő paraméterkészletek vannak tárolva. A felmelegített szerszámbefogók hűtésére kiegészítő eszközként egy új típusú léghűtő vagy az FKS 04S folyadékűtő áll rendelkezésre.

Az MS 3.0 230 V-os tápegységgel működik, ezért különösen alkalmas az érzékeny szerszámok kíméletes, szabályozott, energiatakarékos és fenntartható zslugorítására.

- az MS 3.0-át kifejezetten a keskeny, vékonyfalú és rendkívül rövid zslugortokmányokhoz fejlesztették ki.
- a szabályozott generátorkimenet kíméletesen melegíti a tokmányt.
- automatizált zslugorítás választható paraméterekkel
- a rendszer időben és megbízhatóan kikapcsol a túlmelegedés előtt, még a nagyon kis méretű tokmányok esetében is.
- alkalmas Ø 3 - 16 mm-es keményfém szárazhoz és TER11 - TER20 zslugorított szorítópatronokhoz

MicroShrink MS 3.0

- 4, Ø3 és Ø16 közötti ferriktorongot tartalmaz
- Zslugorodási hossz kb. 250 mm

Szélesség x magasság x mélység mm	Teljesítmény kW	Névleges feszültség V	Cikkszám	€
520 x 350 x 350	3	230 / 16 A	432755 0001	4.750,-

4129

