

ATORN Szerszámbefogók becsavarozható maróhoz

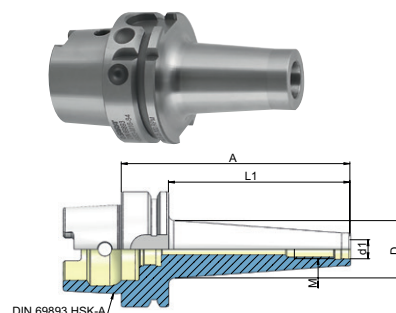
- kúpszög-tűrőhatár AT3
- **kiegyensúlyozott G 2,5 / 25 000 f/perc**
- a meredek kúp körfutási pontossága a DIN 69871 szerinti szerszámbefogásnál:
< 0,003 mm, HSK 63 A: < 0,005 mm
- MAS/BT-AD/AF kivitel kérésre megrendelhető

DIN69893, A forma (HSK-A)

- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- belső hűtőfolyadék-bevezetéssel történő megmunkálásnál a 431011.... cikkszámú hűtőanyag-átadó csövet kell alkalmazni

Szár	Menet	d1 mm	A mm	L1 mm	D mm	Cikkszám	€
HSK 63	M6	10	51	25	13	430236 6061	197,50
HSK 63	M8	13	76	50	23	430236 6082	216,—
HSK 63	M8	13	101	75	23	430236 6083	237,—
HSK 63	M10	18	51	25	20	430236 6101	206,—
HSK 63	M10	18	76	50	23	430236 6102	226,—
HSK 63	M10	18	126	100	32	430236 6104	267,—
HSK 63	M12	21	51	25	24	430236 6121	206,—
HSK 63	M12	21	76	50	27	430236 6122	226,—
HSK 63	M12	21	101	75	30	430236 6123	244,—
HSK 63	M12	21	126	100	33	430236 6124	267,—
HSK 63	M12	21	176	150	40	430236 6126	319,—
HSK 63	M16	29	51	25	29	430236 6161	206,—
HSK 63	M16	29	76	50	32	430236 6162	226,—
HSK 63	M16	29	101	75	34	430236 6163	244,—
HSK 63	M16	29	126	100	36	430236 6164	267,—
HSK 63	M16	29	176	150	43	430236 6166	319,—

4117

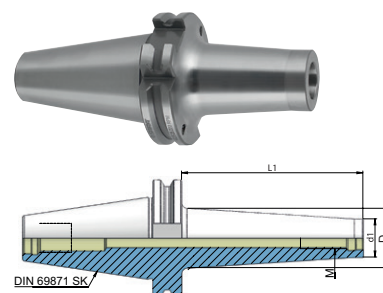


DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Menet	d1 mm	A mm	L1 mm	D mm	Cikkszám	€
SK40	M6	10	44	25	13	430235 4061	110,50
SK40	M6	10	69	50	20	430235 4062	126,50
SK40	M6	10	94	75	23	430235 4063	137,50
SK40	M8	13	44	25	15	430235 4081	110,50
SK40	M8	13	69	50	23	430235 4082	126,50
SK40	M8	13	94	75	23	430235 4083	137,50
SK40	M10	18	44	25	20	430235 4101	109,50
SK40	M10	18	69	50	23	430235 4102	119,50
SK40	M10	18	94	75	28	430235 4103	137,50
SK40	M12	21	44	25	24	430235 4121	109,50
SK40	M12	21	69	50	27	430235 4122	119,50
SK40	M12	21	94	75	30	430235 4123	137,50
SK40	M16	29	44	25	29	430235 4161	113,—
SK40	M16	29	69	50	32	430235 4162	126,50
SK40	M16	29	94	75	34	430235 4163	137,50

4117



Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!
Regisztráljon most online!

www.saratools.com

