

SARA® Szűkítőhüvelyek, H típus

DIN
2185

- Morse-kúpos szerszámokhoz
- edzett, belül és kívül köszörült



Szár	A következő Morse-kúp mérethez	L mm	Cikkszám	€
MK 1	MK 0	80	400501 0100	15,10
MK 2	MK 1	92	400501 0201	13,10
MK 3	MK 1	99	400501 0301	16,20
MK 3	MK 2	112	400501 0302	16,20
MK 4	MK 1	124	400501 0401	23,-
MK 4	MK 2	124	400501 0402	23,-
MK 4	MK 3	140	400501 0403	23,-

4107

Szár	A következő Morse-kúp mérethez	L mm	Cikkszám	€
MK 5	MK 1	156	400501 0501	37,70
MK 5	MK 2	156	400501 0502	37,70
MK 5	MK 3	156	400501 0503	37,70
MK 5	MK 4	171	400501 0504	37,70
MK 6	MK 3	218	400501 0603	91,10
MK 6	MK 4	218	400501 0604	91,10
MK 6	MK 5	218	400501 0605	91,10

4107

AMF® Kiütő

DIN
317

- a DIN 228 szerinti szerszámkúpokhoz
- speciális acél, edzett
- barnított, megeresztett



félautomatikus

- műanyag bevonatú markolat és ujjvédő

Morse-kúp	Teljes hossz mm	Cikkszám	€
1 - 3	330	400535 0103	86,-
4 - 6	380	400535 0406	107,50

4159



Standard

Morse-kúp	metr. kúp	Teljes hossz mm	Keresztmetszet mm	Cikkszám	€
0	4 + 6	90	12 x 3	400530 0000	4,68
1 + 2	-	140	20 x 5	400530 0102	5,75
3	-	190	25 x 7	400530 0003	9,35
4	-	225	30 x 10	400530 0004	18,80
5 + 6	-	265	35 x 15	400530 0506	45,60

4159



ATORN Szerszámbefogó váltólappás fúrókhoz

- ötvöztött betétben edzhető acél, húzószilárdság a magban: min. 950 N/mm²
- **kiegyensúlyozott G 2,5 / 25000 f/perc**
- betétedzett HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), edzési mélység 0,8 mm ± 0,2 mm
- kúpszög-tűrésminőség < AT3 a DIN 7187 és DIN 2080 szerint
- max. körfutási pontosság < 0,005mm
- további kivitelek kérésre megrendelhetők

DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD/AF

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	d1 mm	A mm	D mm	Cikkszám	€
SK40	20	65	40	434540 4020	75,40
SK40	25	70	45	434540 4025	67,30
SK40	32	75	52	434540 4032	67,30
SK40	40	115	65	434540 4040	81,70
SK50	20	70	40	434540 5020	106,50
SK50	25	70	45	434540 5025	106,50
SK50	32	70	52	434540 5032	106,50
SK50	40	80	60	434540 5040	106,50
SK50	50	90	75	434540 5050	120,-

4117

