

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
9,4	10	106	47	0,20	111613 0940	115,-
9,5	10	106	48	0,20	111613 0950	115,-
9,55	10	106	48	0,20	111613 0955	118,-
9,6	10	106	48	0,20	111613 0960	118,-
9,7	10	106	49	0,20	111613 0970	118,-
9,8	10	106	49	0,20	111613 0980	118,-
9,9	10	106	50	0,20	111613 0990	118,-
10	10	106	50	0,20	111613 1000	118,-
10,1	12	113	51	0,22	111613 1010	133,-
10,2	12	113	51	0,22	111613 1020	133,-
10,3	12	113	52	0,22	111613 1030	133,-
10,4	12	113	52	0,22	111613 1040	133,-
10,5	12	113	53	0,22	111613 1050	133,-
10,6	12	113	53	0,22	111613 1060	133,-
10,7	12	113	54	0,22	111613 1070	133,-
10,8	12	113	54	0,22	111613 1080	133,-
10,9	12	113	55	0,22	111613 1090	133,-
11	12	113	55	0,22	111613 1100	133,-
11,1	12	120	56	0,24	111613 1110	133,-
11,2	12	120	56	0,24	111613 1120	133,-
11,3	12	120	57	0,24	111613 1130	133,-
11,4	12	120	57	0,24	111613 1140	133,-
11,5	12	120	58	0,24	111613 1150	133,-
11,6	12	120	58	0,24	111613 1160	135,-
11,7	12	120	59	0,24	111613 1170	135,-
11,8	12	120	59	0,24	111613 1180	135,-
11,9	12	120	60	0,24	111613 1190	135,-
12	12	120	60	0,24	111613 1200	135,-
12,1	14	128	61	0,26	111613 1210	150,-
12,5	14	128	63	0,26	111613 1250	150,-
12,8	14	128	64	0,26	111613 1280	150,-

1107

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
13	14	128	65	0,26	111613 1300	150,-
13,1	14	134	66	0,28	111613 1310	150,-
13,2	14	134	67	0,28	111613 1320	150,-
13,3	14	134	68	0,28	111613 1330	150,-
13,43	14	134	68	0,28	111613 1343	150,-
13,5	14	134	68	0,28	111613 1350	150,-
13,55	14	134	68	0,28	111613 1355	153,-
13,6	14	134	68	0,28	111613 1360	153,-
14	14	134	70	0,28	111613 1400	153,-
14,5	16	140	73	0,28	111613 1450	168,-
15	16	140	75	0,28	111613 1500	168,-
15,1	16	145	76	0,28	111613 1510	168,-
15,3	16	145	77	0,28	111613 1530	168,-
15,5	16	145	78	0,28	111613 1550	168,-
15,55	16	145	78	0,28	111613 1555	171,-
16	16	145	80	0,30	111613 1600	171,-
16,5	18	150	83	0,30	111613 1650	250,-
16,7	18	150	84	0,30	111613 1670	250,-
17	18	150	85	0,30	111613 1700	250,-
17,3	18	155	87	0,30	111613 1730	250,-
17,5	18	155	88	0,30	111613 1750	250,-
17,55	18	155	88	0,30	111613 1755	256,-
18	18	155	90	0,32	111613 1800	256,-
18,5	20	160	93	0,32	111613 1850	328,-
18,7	20	160	94	0,32	111613 1870	328,-
19	20	160	95	0,34	111613 1900	328,-
19,3	20	165	97	0,34	111613 1930	328,-
19,5	20	165	98	0,34	111613 1950	328,-
19,55	20	165	98	0,34	111613 1955	330,-
20	20	165	100	0,36	111613 2000	330,-

1107



Fúrás és esztergálás ...

... egy szerszámmal.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül