

Tömör keménységű nagy teljesítményű fúró ADO-SUS-3D

VHM

Werk-
norm

140°

30°

3xD

TiAlN

Vc/fz

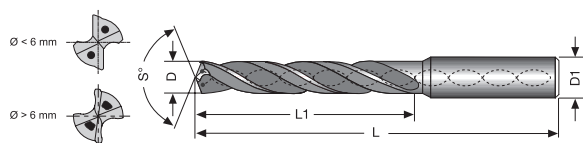
376

- **Tömör keménységű szerszámanyag, EgiAs-bevonat**
- az éles vágóélek csökkentik az anyagok megmunkálásától függő megkeményedését
- **rövid és kompakt forgácsok az innovatív forgácsorony-geometriának köszönhetően**
- a súrlódáscsökkentő védőletrés csökkenti a hőfejlődést
- **az új hűtőcsatornás kialakítás növeli az átáramlott hűtőfolyadék mennyiségét és csökkenti az anyagban a hőfejlődést**
- az új EgiAs-bevonat kiváló rétegtapadása csökkenti az idő előtti kopást és a rétegleptávozást

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC			
	100	100	75	80	80	45	80	100	35			140	120	70							
Választási segítségen Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																					

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
2,8	3	66	17	0,06	111613 0280	56,50
2,83	3	66	17	0,06	111613 0283	56,50
2,87	3	66	18	0,06	111613 0287	56,50
2,9	3	66	18	0,06	111613 0290	56,50
3	3	66	18	0,06	111613 0300	56,50
3,1	4	74	19	0,08	111613 0310	61,-
3,2	4	74	20	0,08	111613 0320	61,-
3,3	4	74	20	0,08	111613 0330	61,-
3,4	4	74	21	0,08	111613 0340	61,-
3,5	4	74	21	0,08	111613 0350	61,-
3,6	4	74	22	0,08	111613 0360	64,-
3,7	4	74	23	0,08	111613 0370	64,-
3,73	4	74	23	0,08	111613 0373	64,-
3,8	4	74	23	0,08	111613 0380	64,-
3,9	4	74	24	0,08	111613 0390	64,-
4	4	74	24	0,08	111613 0400	64,-
4,1	6	80	25	0,10	111613 0410	69,-
4,2	6	80	26	0,10	111613 0420	69,-
4,3	6	80	26	0,10	111613 0430	69,-
4,4	6	80	27	0,10	111613 0440	69,-
4,45	6	80	27	0,10	111613 0445	69,-
4,5	6	80	27	0,10	111613 0450	69,-
4,6	6	80	28	0,10	111613 0460	74,50
4,65	6	80	28	0,10	111613 0465	74,50
4,7	6	80	29	0,10	111613 0470	74,50
4,8	6	80	29	0,10	111613 0480	74,50
4,9	6	80	30	0,10	111613 0490	74,50
5	6	80	25	0,10	111613 0500	74,50
5,1	6	82	26	0,12	111613 0510	78,50
5,2	6	82	26	0,12	111613 0520	78,50
5,3	6	82	27	0,12	111613 0530	78,50
5,4	6	82	27	0,12	111613 0540	78,50
5,5	6	82	28	0,12	111613 0550	78,50
5,55	6	82	28	0,12	111613 0555	82,-
5,6	6	82	28	0,12	111613 0560	82,-
5,7	6	82	29	0,12	111613 0570	82,-
5,8	6	82	29	0,12	111613 0580	82,-

1107

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
5,9	6	82	30	0,12	111613 0590	82,-
6	6	82	30	0,12	111613 0600	82,-
6,1	8	88	31	0,14	111613 0610	92,-
6,2	8	88	31	0,14	111613 0620	92,-
6,3	8	88	32	0,14	111613 0630	92,-
6,4	8	88	32	0,14	111613 0640	92,-
6,5	8	88	33	0,14	111613 0650	92,-
6,6	8	88	33	0,14	111613 0660	92,-
6,7	8	88	34	0,14	111613 0670	92,-
6,8	8	88	34	0,14	111613 0680	92,-
6,9	8	88	35	0,14	111613 0690	92,-
7	8	88	35	0,14	111613 0700	92,-
7,1	8	94	36	0,16	111613 0710	92,-
7,2	8	94	36	0,16	111613 0720	92,-
7,3	8	94	37	0,16	111613 0730	92,-
7,4	8	94	37	0,16	111613 0740	92,-
7,45	8	94	38	0,16	111613 0745	92,-
7,5	8	94	38	0,16	111613 0750	92,-
7,55	8	94	38	0,16	111613 0755	97,-
7,6	8	94	38	0,16	111613 0760	97,-
7,7	8	94	39	0,16	111613 0770	97,-
7,8	8	94	39	0,16	111613 0780	97,-
7,9	8	94	40	0,16	111613 0790	97,-
8	8	94	40	0,16	111613 0800	97,-
8,1	10	101	41	0,18	111613 0810	115,-
8,2	10	101	41	0,18	111613 0820	115,-
8,3	10	101	42	0,18	111613 0830	115,-
8,4	10	101	42	0,18	111613 0840	115,-
8,5	10	101	43	0,18	111613 0850	115,-
8,6	10	101	43	0,18	111613 0860	115,-
8,7	10	101	44	0,18	111613 0870	115,-
8,8	10	101	44	0,18	111613 0880	115,-
8,9	10	101	45	0,18	111613 0890	115,-
9	10	101	45	0,18	111613 0900	115,-
9,1	10	106	46	0,20	111613 0910	115,-
9,2	10	106	46	0,20	111613 0920	115,-
9,3	10	106	47	0,20	111613 0930	115,-

1107