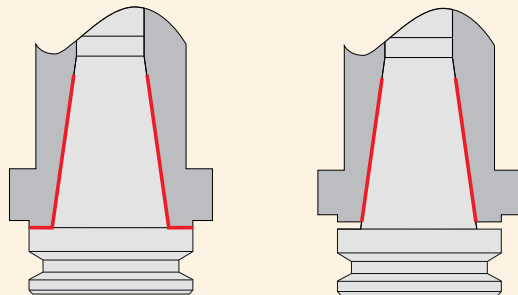


ATORN Szerszámbefogók síkrendszerrel

INFÓ

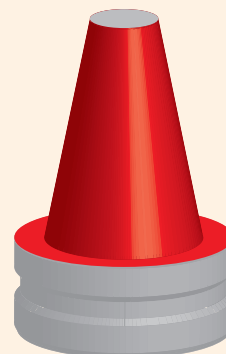
gépporsókban való alkalmazáshoz, síkrendszerrel

- kiváló szilárdság a peremen keresztül az orsó és a szerszámbefogó közötti síkrendszernek köszönhetően
- a síkrendszernek tulajdonítható axiális pozicionálási pontosság
- magas fordulatszámú alkalmazható, az orsó (centrifugális erő hatására bekövetkező) kiterjedésekor a szerszámbefogó axiális irányban való további behúzásával nem kell számolni
- fokozott rezgécscillapítás a kúp- és síkrendszeren történő erőkapcsolattal
- a vágószerszámok hosszabb élettartama



A KÚP- ÉS SÍKRENDSZER ERŐKAPCSOLATOT BIZTOSÍT

a hagyományos szerszámbefogókhoz képest



TELJES FELÜLETEN TÖRTÉNŐ ÉRINTKEZÉS

kúp és síkfelület

ATORN Kereszthornyos feltűzhető marótüske síkrendszerrel

- kiegyensúlyozott G 2,5 / 25000 f/perc
- kúpszög-tűrésminőség < AT3 a DIN 7187 szerint
- maximális körfutási pontosság < 0,005mm
- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- betétedzett, HRC 60 ± 2

DIN ISO 7388-1 AD (DIN 69871 AD)

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	d mm	A mm	Külső Ø mm	L2 mm	Cikkszám	€
SK40	16	45	38	17	435403 4016	173,-
SK40	22	45	50	19	435403 4022	173,-
SK40	27	50	60	21	435403 4027	173,-
SK40	32	55	78	24	435403 4032	173,-
SK50	16	45	38	17	435403 5016	199,-
SK50	22	60	50	19	435403 5022	199,-
SK50	27	60	60	21	435403 5027	199,-
SK50	32	50	78	24	435403 5032	199,-

4179

DIN ISO 7388-2 (JIS B 6339)

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	d mm	A mm	Külső Ø mm	L2 mm	Cikkszám	€
BT 30	16	35	38	17	435407 3016	143,50
BT 30	22	45	50	19	435407 3022	143,50
BT 30	27	45	60	21	435407 3027	143,50
BT 40	16	45	38	17	435407 4016	173,-
BT 40	22	45	50	19	435407 4022	173,-
BT 40	27	45	60	21	435407 4027	173,-
BT 40	32	60	78	24	435407 4032	173,-
BT 50	16	60	38	17	435407 5016	199,-
BT 50	22	60	50	19	435407 5022	199,-
BT 50	27	60	60	21	435407 5027	199,-
BT 50	32	60	78	24	435407 5032	199,-

4179

