

**MAS 403 BT - AD/AF forma**

Szár	Befogási tartomány	D mm	A mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Körfutási pontosság mm	Cikkszám	€
BT 40	0,5 - 13	50	98	20	80	6 mm	0,02	441007 4013	360,-
BT 50	0,5 - 13	50	110	20	80	6 mm	0,02	441007 5013	410,-

4108

**DIN 2080**

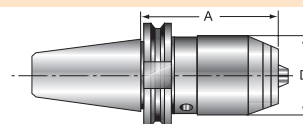
Szár	Befogási tartomány	D mm	A mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Körfutási pontosság mm	Cikkszám	€
SK 40	0,5 - 13	50	83	20	80	6 mm	0,02	441001 4013	320,-
SK 50	0,5 - 13	50	100	20	80	6 mm	0,02	441001 5013	360,-

4108

ATORN NC rövid fúrótokmány csiga hajtóművel

- befogás a beépített csigás hajtóművön keresztül
- befogási tartomány 1,0-16,0mm
- nagy körfutási pontosság, max. 0,03 mm
- jobb és balos futáshoz egyaránt alkalmas
- hosszú élettartam, edzett és precíziós kivitel, edzett és köszörült kopóalkatrészek
- kiegyensúlyozott 7000 f/percig max. 40 g/mm-es maradék kiegyensúlyozatlansággal
- Szállítás imbuszkulccsal
- max. megeng. fordulatszám a kiegyensúlyozott szerszámnál 35000 f/perc

**1,0–16,0 mm-es
befogási tartomány
belső hűtőfolyadék-
bevezetéssel**

**DIN 69893 ISO 12164-1 (HSK-A)**

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
HSK 63	1-16 mm	98	50	10	90	4 mm	0,03	440129 6316	390,-

4101

**DIN ISO 7388-1 / DIN 69871 AD**

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
SK40	1-16 mm	80	50	10	90	4 mm	0,03	440127 4016	289,-
SK50	1-16 mm	80	50	10	90	4 mm	0,03	440127 5016	390,-

4101

**JIS B 6339 A (MAS BT)**

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
BT 40	1-16 mm	88	50	10	90	4 mm	0,03	440128 4016	289,-

4101

