

ATORN NC rövid fúrótokmány homlokkerék hajtással



befogási tartomány 0,5 és 16,0 mm között

- **szorítás homlokkerék hajtással**
- **jobb és balos futáshoz egyaránt alkalmas**
- körfutási pontosság 0,02 mm
- rövid befogási és átszerszámozási idők
- igen rövid kivitel
- megmunkáló központokban és CNC esztergagépeken, fúráshoz, dörzsárazáshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz, valamint egyszerű simító-maró munkákhoz
- előre kiegyensúlyozva G 6,3 / 25000 min⁻¹ értékre
- max. megeng. fordulatszám: 35000 min⁻¹, kiegyensúlyozott szerszám esetében
- max. megeng. fordulatszám 7000 min⁻¹, kiegyensúlyozatlan szerszám esetében



DIN 69893 ISO 12164-1 (HSK-A)

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
HSK 63	0,5-16 mm	109	57	20	90	6 mm	0,02	440137 6316	390,-
									4101



DIN ISO 7388-1 AD / DIN 69871 AD/AF

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

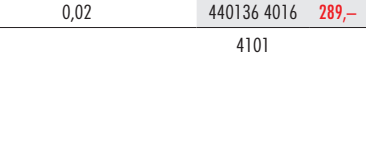
Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
SK40	0,5-16 mm	90	57	20	90	6 mm	0,02	440139 4016	289,-
									4101



JIS B 6339 A (JIS B 6339)

- belső hűtőfolyadék-bevezetés

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
BT 40	0,5-16 mm	90	57	20	90	6 mm	0,02	440136 4016	289,-
									4101



WTE NC rövid fúrótokmány homlokkerék hajtással

- **befogás homlokkerék-meghajtáson keresztül**
- körfutási pontosság 0,02 mm
- nagy befogóerő
- rövid forgácsolási és átszerelési idő
- nagyon rövid konstrukció
- **jobb és balos futáshoz egyaránt alkalmas**
- további DIN-kivitelek kérésre megrendelhetők
- kiegyensúlyozott G 6,3 / 25 000 f/perc
- max. megeng. fordulatszám a kiegyensúlyozott szerszámnál 35 000 f/perc



DIN ISO 7388-1 / DIN 69871

Szár	Befogási tartomány	D mm	A mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Körfutási pontosság mm	Cikkszám	€	Cikkszám	€
SK 40	0,5 - 13	50	90	20	80	6 mm	0,02	441003 4013	318,-	441005 4013	375,-
SK 50	0,5 - 13	50	106	20	80	6 mm	0,02	441003 5013	385,-	441005 5013	430,-
									4108	4108	