

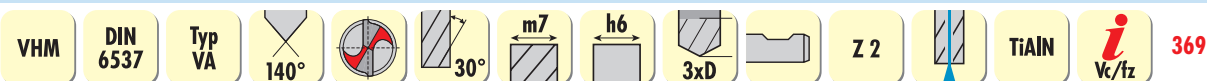
D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
9,52 (3/8)	10	89	47	0,19	111628 0952	70,50
9,6	10	89	47	0,19	111628 0960	70,50
9,7	10	89	47	0,19	111628 0970	70,50
9,8	10	89	47	0,20	111628 0980	70,50
9,9	10	89	47	0,20	111628 0990	70,50
9,92 (25/64)	10	89	47	0,20	111628 0992	70,50
10	10	89	47	0,20	111628 1000	70,50
10,1	12	89	47	0,20	111628 1010	93,-
10,2	12	102	55	0,20	111628 1020	93,-
10,3	12	102	55	0,21	111628 1030	93,-
10,32 (13/32)	12	102	55	0,21	111628 1032	93,-
10,4	12	102	55	0,21	111628 1040	93,-
10,5	12	102	55	0,21	111628 1050	93,-
10,6	12	102	55	0,21	111628 1060	93,-
10,7	12	102	55	0,21	111628 1070	93,-
10,72 (27/64)	12	102	55	0,21	111628 1072	93,-
10,8	12	102	55	0,22	111628 1080	93,-
10,9	12	102	55	0,22	111628 1090	93,-
11	12	102	55	0,22	111628 1100	93,-
11,1	12	102	55	0,22	111628 1110	93,-
11,11 (7/16)	12	102	55	0,22	111628 1111	93,-
11,2	12	102	55	0,22	111628 1120	93,-
11,3	12	102	55	0,23	111628 1130	93,-
11,4	12	102	55	0,23	111628 1140	93,-
11,5	12	102	55	0,23	111628 1150	93,-
11,51 (29/64)	12	102	55	0,23	111628 1151	93,-

1107

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
11,6	12	102	55	0,23	111628 1160	93,-
11,7	12	102	55	0,23	111628 1170	93,-
11,8	12	102	55	0,24	111628 1180	93,-
11,9	12	102	55	0,24	111628 1190	93,-
11,91 (15/32)	12	102	55	0,24	111628 1191	93,-
12	12	102	55	0,24	111628 1200	93,-
12,3 (31/64)	14	107	60	0,25	111628 1230	118,-
12,5	14	107	60	0,25	111628 1250	118,-
12,7 (1/2)	14	107	60	0,25	111628 1270	118,-
13	14	107	60	0,26	111628 1300	118,-
13,5	14	107	60	0,27	111628 1350	118,-
14	14	107	60	0,28	111628 1400	118,-
14,29 (9/16)	16	115	65	0,29	111628 1429	152,-
14,5	16	115	65	0,29	111628 1450	152,-
15	16	115	65	0,30	111628 1500	152,-
15,5	16	115	65	0,31	111628 1550	152,-
15,87 (5/8)	16	115	65	0,32	111628 1587	152,-
16	16	115	65	0,32	111628 1600	152,-
16,5	18	123	73	0,33	111628 1650	246,-
17	18	123	73	0,34	111628 1700	246,-
17,5	18	123	73	0,35	111628 1750	246,-
18	18	123	73	0,36	111628 1800	246,-
18,5	20	131	79	0,37	111628 1850	266,-
19	20	131	79	0,38	111628 1900	266,-
19,5	20	131	79	0,39	111628 1950	266,-
20	20	131	79	0,40	111628 2000	266,-

1107

ATORN Tömör keménység nagy teljesítményű fúró Ultra-M 3D



- speciális geometria, felületkiszőrülés, maximális élettartam, nagyfokú folyamatbiztonság
- szárkivitel:

HA hűtőcsatornával, a DIN 6535 HA szerinti sima hengershár
a DIN 6535 HB szerinti hengershár, hűtőcsatornával

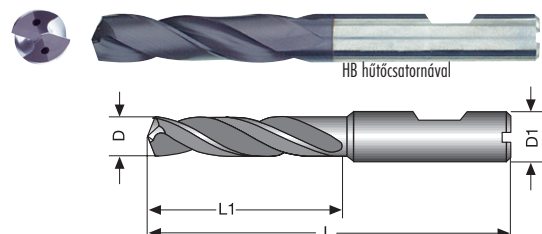
- szerszámanyag: tömör keménység, TiAlN-Ultra-M bevonat**
- a szerszám körfutási pontossága befogott állapotban max. 0,02mm
- speciálisan rozsdamentes és szuperötvözetek számára**

kifejezetten rozsdamentes anyagokhoz

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Títn- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/Ni-Co-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél						
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC					
																							
					60	55	48			40	30	40											
Vágási sebesség Vc m/min.																			A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f Rozsdamentes mm/ford	HB Cikkszám	€
3,00	6	62	20	0,09	111549 0030	75,60
3,10	6	62	20	0,09	111549 0031	75,60
3,20	6	62	20	0,09	111549 0032	75,60
3,25	6	62	20	0,09	111549 0325	75,60
3,30	6	62	20	0,09	111549 0033	75,60

1154

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f Rozsdamentes mm/ford	HB Cikkszám	€
3,40	6	62	20	0,09	111549 0034	75,60
3,50	6	62	20	0,09	111549 0035	75,60
3,60	6	62	20	0,09	111549 0036	75,60
3,70	6	62	20	0,09	111549 0037	75,60
3,80	6	66	24	0,09	111549 0038	75,60

1154