

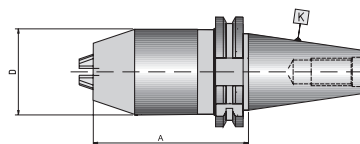
SARA® NC rövid fúrótokmány

- **jobbás futáshoz alkalmas**
- rendkívül nagy befogóerő
- Szállítás villáskulccsal

DIN69893-1 HSK-A

Szár	Befogási tartomány	A mm	D mm	Cikkszám	€
HSK-A 63	1 - 13	139	50	440148 6313	314,-
HSK-A 63	3 - 16	142	57	440148 6316	314,-

4199



DIN ISO 7388-1 A / DIN 69871 A

Szár	Befogási tartomány	A mm	D mm	Cikkszám	€
SK 40	1 - 13	84	50	440147 4013	142,50
SK 40	3 - 16	87	57	440147 4016	151,-
SK 50	1 - 13	84	50	440147 5013	252,-
SK 50	3 - 16	87	57	440147 5016	252,-

4199

SARA® NC rövid fúrótokmány homlokkerék-meghajtással

- **befogás homlokkerék-meghajtáson keresztül**
- **jobbás- és balos futás lehetséges**
- **körfutási pontosság 0,05 mm**
- megbízható kúpfogaskerekes hajtómű
- keskeny konstrukció
- max. megeng. fordulatszám a kiegyensúlyozatlan szerszámnál 7000 f/perc

DIN ISO 7388-1 A forma / DIN 69871

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
SK40	0,5-13 mm	84	50	20	40	6 mm	0,05	440243 4013	238,-
SK40	2,5-16 mm	84	57	20	40	6 mm	0,05	440243 4016	244,-

4108



JIS ISO 7388-2, A forma / (DIN B6339)

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
BT 40	0,5-13 mm	94	50	20	40	6 mm	0,05	440241 4013	238,-
BT 40	2,5-16 mm	94	57	20	40	6 mm	0,05	440241 4016	244,-

4108



DIN 2080, A forma

Szár	Min./max. befogási szélesség	A mm	Külső Ø mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
SK40	0,5-13 mm	78	50	20	40	6 mm	0,05	440242 4013	238,-
SK40	2,5-16 mm	78	57	20	40	6 mm	0,05	440242 4016	244,-

4108