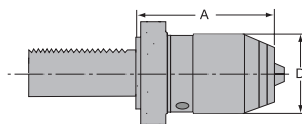


ATORN Precíziós fúrótokmány csigás hajtóművel

- befogás a beépített csigás hajtóművön keresztül
- jobb és balos futáshoz egyaránt alkalmas
- befogási tartomány 1,0-16,0mm
- hosszú élettartam, edzett és köszörült kopóalkatrészek
- Szállítás imbuszkulccsal



DIN 69880 (VDI)

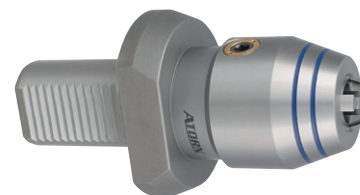
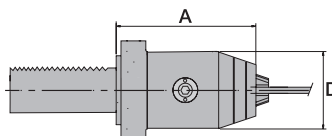
- belső hűtőfolyadék-bevezetés

VDI felszerelési átmérő	Min./max. befogási szélesség	A mm	D mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
30	1-16 mm	87	50	10	90	4 mm	0,03	441015 3016	410,-
40	1-16 mm	87	50	10	90	4 mm	0,03	441015 4016	439,-

4101

ATORN Precíziós fúrótokmány homlokkerék-meghajtással

- befogás homlokkerék-meghajtáson keresztül
- jobb és balos futáshoz egyaránt alkalmas
- rövid forgácsolási és átszerelési idő
- nagyon rövid konstrukció
- CNC-esztergákhoz, fúráshoz, dörzsárazáshoz, süllyesztéshez, menetvágáshoz



VDI felfogás, DIN 69880

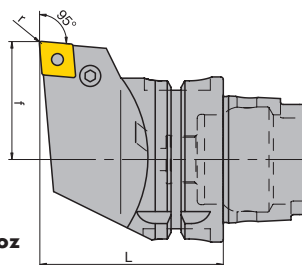
- központi hűtőfolyadék-bevezetés

VDI felszerelési átmérő	Min./max. befogási szélesség	A mm	D mm	Max. meghúzási nyomaték N-m	Szorítóerő N	Méret	Max. központosság mm	Cikkszám	€
30	0,5-16 mm	95	57	20	90	6 mm	0,02	440138 3016	445,-
40	0,5-16 mm	95	57	20	90	6 mm	0,02	440138 4016	489,-

4101

KINTEK HSKT esztergartató

- DIN 69893, T forma (HSK-T)
- ötvözött betétedzésű acél 800-1000 N/mm² húzószilárdsággal a magban
- betétedzett, HRC 58 ± 2
- edzett betét mélysége: 0,4-0,5 mm
- sasszegillesztékek készre munkálása az ICTM-tűrőhatárok szerint

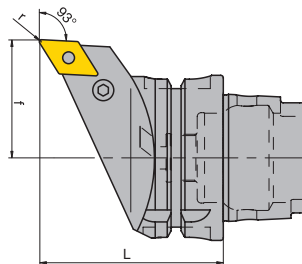


PCLN-R/L esztergartató CNM. 1204.. és 1604.. típusú lapkához

- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- belső hűtőfolyadék-bevezetéssel történő megmunkálásnál hűtőfolyadék-átvezető cső szükséges (cikksz.: 4310110063) kell használni

ISO-jelölés	Szár	A következő váltólapka típusokhoz	L mm	f mm	r mm	Cikkszám	€
PCLN-L 12	HSK 63	CNM. 1204..	70	45	0,8	435001 0012	309,-
PCLN-R 12	HSK 63	CNM. 1204..	70	45	0,8	435001 1012	309,-

4194



PDJN-R/L esztergartató DNM. 1506.. típusú lapkához

- belső hűtőfolyadék-bevezetés
- belső hűtőfolyadék-bevezetéssel történő megmunkálásnál hűtőfolyadék-átvezető cső szükséges (cikksz.: 4310110063) kell használni

ISO-jelölés	Szár	A következő váltólapka típusokhoz	L mm	f mm	r mm	Cikkszám	€
PDJN-L 15	HSK 63	DNM. 1506..	70	45	0,8	435002 0015	289,-

4194