

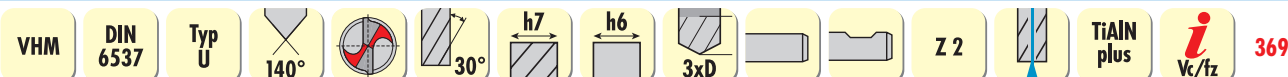
D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
14	14	107	60	0,32	111607 1400	116,-
14,2	16	115	65	0,32	111607 1420	147,-
14,5	16	115	65	0,32	111607 1450	147,-
14,8	16	115	65	0,32	111607 1480	147,-
15	16	115	65	0,32	111607 1500	147,-
15,5	16	115	65	0,40	111607 1550	147,-
15,8	16	115	65	0,40	111607 1580	147,-
16	16	115	65	0,40	111607 1600	147,-

1184

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
16,5	18	123	73	0,40	111607 1650	200,-
17	18	123	73	0,40	111607 1700	200,-
17,5	18	123	73	0,40	111607 1750	200,-
18	18	123	73	0,40	111607 1800	200,-
18,5	20	131	79	0,50	111607 1850	250,-
19	20	131	79	0,50	111607 1900	250,-
19,5	20	131	79	0,50	111607 1950	250,-
20	20	131	79	0,50	111607 2000	250,-

1184

ATORN Tömör keményfém nagy teljesítményű fúró, TiAlNplus HPC 3D-bevonattal, belső hűtéssel

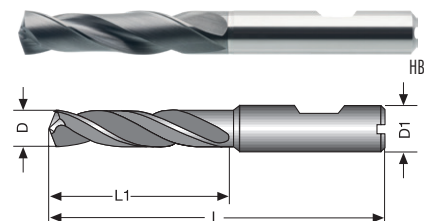
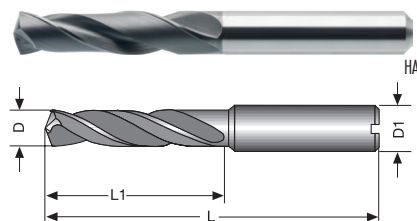


- a szár optimalizált átmérotoleranciájának köszönhetően erőbefogó tokmánya és hidraulikus befogóba való befogásra is alkalmas
- Szerszáanyag: ultra finomszemcsés, tömör keményfém, TiAlNplus-bevonattal**
- gazdaságos fúrás különféle szerszáanyagokban
- újronnan kifejlesztett geometria egyedileg testre szabott, többretegű bevonattal a jobb teljesítményért
- a speciális vágóélsimítás csökkenti a mikrokitérések számát és növeli az élettartamot
- belső hűtéssel**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
																			
		135	110	90	35	30	44	160	110	40	30	35	260	210	230		55	35	30
Váncsi sebesség V _c m/min																			
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	HA €	HB €
1,00	4	45	7	0,025	111564 0100	74,30	
1,10	4	45	7	0,025	111564 0110	74,30	
1,20	4	45	7	0,025	111564 0120	74,30	
1,30	4	45	7	0,025	111564 0130	74,30	
1,40	4	45	7	0,025	111564 0140	74,30	
1,50	4	55	14	0,033	111564 0150	74,30	
1,60	4	55	14	0,033	111564 0160	74,30	
1,70	4	55	14	0,033	111564 0170	74,30	
1,80	4	55	14	0,033	111564 0180	74,30	
1,90	4	55	14	0,033	111564 0190	74,30	
2,00	4	55	20	0,045	111564 0200	74,30	
2,10	4	55	20	0,045	111564 0210	74,30	
2,20	4	55	20	0,045	111564 0220	74,30	
2,30	4	55	20	0,045	111564 0230	74,30	
2,40	4	55	20	0,045	111564 0240	74,30	
2,50	4	55	20	0,045	111564 0250	74,30	
2,60	4	55	20	0,045	111564 0260	74,30	
2,70	4	55	20	0,045	111564 0270	74,30	
2,80	4	55	20	0,045	111564 0280	74,30	
2,90	4	55	20	0,045	111564 0290	74,30	
3,00	6	62	20	0,16	111564 0300	74,30	74,30
3,10	6	62	20	0,16	111564 0310	78,10	78,10
3,20	6	62	20	0,16	111564 0320	78,10	78,10
3,25	6	62	20	0,16	111564 0325	78,10	78,10

1111

1111

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	HA €	HB €
3,30	6	62	20	0,16	111564 0330	78,10	78,10
3,40	6	62	20	0,16	111564 0340	78,10	78,10
3,50	6	62	20	0,16	111564 0350	78,10	78,10
3,60	6	62	20	0,16	111564 0360	78,10	78,10
3,70	6	62	20	0,16	111564 0370	78,10	78,10
3,80	6	66	24	0,16	111564 0380	78,10	78,10
3,90	6	66	24	0,16	111564 0390	78,10	78,10
4,00	6	66	24	0,16	111564 0400	78,10	78,10
4,10	6	66	24	0,16	111564 0410	78,10	78,10
4,20	6	66	24	0,16	111564 0420	78,10	78,10
4,30	6	66	24	0,16	111564 0430	78,10	78,10
4,40	6	66	24	0,16	111564 0440	78,10	78,10
4,50	6	66	24	0,16	111564 0450	78,10	78,10
4,60	6	66	24	0,16	111564 0460	78,10	78,10
4,65	6	66	24	0,16	111564 0465	78,10	78,10
4,70	6	66	24	0,16	111564 0470	78,10	78,10
4,80	6	66	28	0,16	111564 0480	78,10	78,10
4,90	6	66	28	0,16	111564 0490	78,10	78,10
5,00	6	66	28	0,16	111564 0500	78,10	78,10
5,10	6	66	28	0,16	111564 0510	78,10	78,10
5,20	6	66	28	0,16	111564 0520	78,10	78,10
5,30	6	66	28	0,16	111564 0530	78,10	78,10
5,40	6	66	28	0,16	111564 0540	78,10	78,10
5,50	6	66	28	0,16	111564 0550	78,10	78,10

1111

1111