

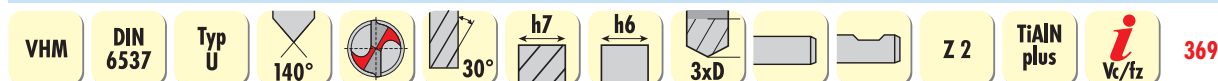
D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
9,5	10	89	47	0,19	111603 0950	36,60
9,6	10	89	47	0,19	111603 0960	36,60
9,7	10	89	47	0,19	111603 0970	36,60
9,8	10	89	47	0,20	111603 0980	36,60
9,9	10	89	47	0,20	111603 0990	36,60
10	10	89	47	0,20	111603 1000	36,60
10,2	12	102	55	0,20	111603 1020	50,80
10,3	12	102	55	0,21	111603 1030	50,80
10,5	12	102	55	0,21	111603 1050	50,80
10,8	12	102	55	0,22	111603 1080	50,80
11	12	102	55	0,22	111603 1100	50,80
11,2	12	102	55	0,22	111603 1120	50,80
11,5	12	102	55	0,23	111603 1150	50,80
11,8	12	102	55	0,24	111603 1180	50,80
12	12	102	55	0,24	111603 1200	50,80
12,5	14	107	60	0,25	111603 1250	71,50
12,8	14	107	60	0,26	111603 1280	71,50
13	14	107	60	0,26	111603 1300	71,50

1184

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
13,5	14	107	60	0,27	111603 1350	71,50
13,8	14	107	60	0,28	111603 1380	71,50
14	14	107	60	0,28	111603 1400	71,50
14,2	16	115	65	0,28	111603 1420	92,20
14,5	16	115	65	0,29	111603 1450	92,20
14,8	16	115	65	0,30	111603 1480	92,20
15	16	115	65	0,30	111603 1500	92,20
15,5	16	115	65	0,31	111603 1550	92,20
15,8	16	115	65	0,32	111603 1580	92,20
16	16	115	65	0,32	111603 1600	92,20
16,5	18	123	73	0,33	111603 1650	147,50
17	18	123	73	0,34	111603 1700	147,50
17,5	18	123	73	0,35	111603 1750	147,50
18	18	123	73	0,36	111603 1800	147,50
18,5	20	131	79	0,37	111603 1850	177,-
19	20	131	79	0,38	111603 1900	177,-
19,5	20	131	79	0,39	111603 1950	177,-
20	20	131	79	0,40	111603 2000	177,-

1184

ATORN Tömör keményfém nagy teljesítményű fúró, TiAlNplus HPC 3D-bevonattal, belső hűtés nélkül

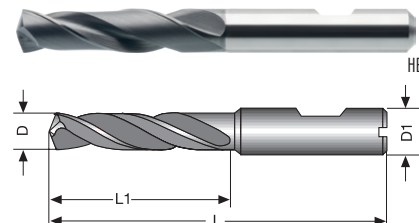
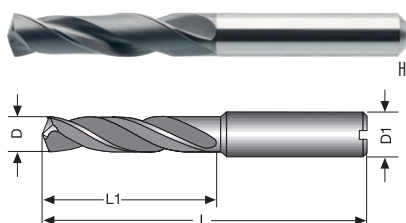


- a szár optimalizált átmérettoleranciájának köszönhetően erőbefogó tokmánya és hidraulikus befogóba való befogásra is alkalmas
- Szerszámanyag: ultra finomszemcsés, tömör keményfém, TiAlNplus-bevonattal**
- gazdaságos fúrás különféle szerszámanyagokban
- újonnan kifejlesztett geometria egyedileg testre szabott, többretegű bevonattal a jobb teljesítményért
- a speciális vágóélsimítás csökkenti a mikrokitérések számát és növeli az élettartamot

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/Ni-Co-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél									
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
		135	110	90	35	30	30	140	110	40	30	35	260	210	230		45	30	25										
Választáshoz szükséges Vc m/min																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!								

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	HA Cikkszám	€	HB Cikkszám	€
1,00	4	45	7	0,025	111562 0100	56,80		
1,10	4	45	7	0,025	111562 0110	56,80		
1,20	4	45	7	0,025	111562 0120	56,80		
1,30	4	45	7	0,025	111562 0130	56,80		
1,40	4	45	7	0,025	111562 0140	56,80		
1,50	4	55	14	0,033	111562 0150	56,80		
1,60	4	55	14	0,033	111562 0160	56,80		
1,70	4	55	14	0,033	111562 0170	56,80		
1,80	4	55	14	0,033	111562 0180	56,80		
1,90	4	55	14	0,033	111562 0190	56,80		
2,00	4	55	20	0,045	111562 0200	56,80		
2,10	4	55	20	0,045	111562 0210	56,80		
2,20	4	55	20	0,045	111562 0220	56,80		

1111

1111

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	HA Cikkszám	€	HB Cikkszám	€
2,30	4	55	20	0,045	111562 0230	56,80		
2,40	4	55	20	0,045	111562 0240	56,80		
2,50	4	55	20	0,045	111562 0250	56,80		
2,60	4	55	20	0,045	111562 0260	56,80		
2,70	4	55	20	0,045	111562 0270	56,80		
2,80	4	55	20	0,045	111562 0280	56,80		
2,90	4	55	20	0,045	111562 0290	56,80		
3,00	6	62	20	0,10	111562 0300	56,80	111563 0300	56,80
3,10	6	62	20	0,10	111562 0310	56,80	111563 0310	56,80
3,20	6	62	20	0,10	111562 0320	56,80	111563 0320	56,80
3,25	6	62	20	0,10	111562 0325	56,80	111563 0325	56,80
3,30	6	62	20	0,10	111562 0330	56,80	111563 0330	56,80
3,40	6	62	20	0,10	111562 0340	56,80	111563 0340	56,80

1111

1111