

Beszúrólapkák, ASS Rádiusz GROOVE

- az előtolási értékeket a mindenkor élszélességhez kell igazítani
- vágási pontosság $W \pm 0,02 \text{ mm}$

M forgácsörő – közepes

- fúrás-süllyesztéshez
- negatív védőlejtés
- a legjobb választás a nagy húzószilárdságú acél szerszámanyagokhoz
- acélhoz és rozsdamentes acélokhoz alkalmas
- be- és leszúráshoz, valamint hosszszertgálási műveletekhez

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ASS 2.00-1.0 M	2	1	8	●	●					APU40G	10 389005 2040	18,90
ASS 3.00-1.5 M	3	1,5	8	●	●					APU40G	10 389005 3040	19,-
ASS 4.00-2.0 M	4	2	8	●	●					APU40G	10 389005 4040	23,20
ASS 5.00-2.5 M	5	2,5	8	●	●					APU40G	10 389005 5040	26,60
ASS 6.00-3.0 M	6	3	8	●	●					APU40G	10 389005 6040	30,90

3145

ISO	APU40G
ISO P Acél	$V_c = 50 - 240$
ISO M Rozsdamentes	$V_c = 50 - 200$
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$	$f = 0,05 - 0,25$

MU forgácsörő – közepes, univerzális

- le- és beszúráshoz
- beszúrási és vésési műveletek
- kitűnő forgácskontroll
- acélhoz és öntvényhez alkalmas

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ASS 2.00-1.00 MU	2	1	8	●		●				APU40G	10 389006 2040	18,90
ASS 3.00-1.50 MU	3	1,5	8	●		●				APU40G	10 389006 3040	19,-
ASS 4.00-2.00 MU	4	2	8	●		●				APU40G	10 389006 4040	23,20
ASS 5.00-2.50 MU	5	2,5	8	●		●				APU40G	10 389006 5040	26,60
ASS 6.00-3.00 MU	6	3	8	●		●				APU40G	10 389006 6040	30,90

3145

ISO	APU40G
ISO P Acél	$V_c = 50 - 240$
ISO K Öntvény	$V_c = 80 - 200$
$V_c = [m/min]$ $f = [mm/U]$	$f = 0,05 - 0,3$



Beszúrás 2 mm-től ...

... belső hűtéssel.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül