

ET forgácstörő, extra

- beszuráshoz
- kifejezetten rozsdamentes szerszámanyagokhoz
- A nehezen forgácsolható szerszámanyagoknál (pl. titán vagy duplex) is megoldást jelent a problémára
- rendkívül puha vágás

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ASS 2.00-0.2 ET	2	0,2	8	●	●					APU40G	10 389004 2040	17,25
	2	0,2	8	○	●			●		APM45G	10 389004 2045	17,25
ASS 3.00-0.2 ET	3	0,2	8	●	●					APU40G	10 389004 3040	17,60
	3	0,2	8	○	●			●		APM45G	10 389004 3045	17,60
ASS 4.00-0.4 ET	4	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 4040	23,60
	4	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 4045	23,60
ASS 5.00-0.4 ET	5	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 5040	27,50
	5	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 5045	27,50
ASS 6.00-0.4 ET	6	0,4	8	●	●					APU40G	10 389004 6040	31,70
	6	0,4	8	○	●			●		APM45G	10 389004 6045	31,70

3145

ISO	APM45G	APU40G
ISO P Acél	Vc = 60 - 150	Vc = 60 - 150
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 180	Vc = 50 - 200
ISO S Szuperötvözetek	Vc = 15 - 120	
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,05 - 0,15	f = 0,08 - 0,2

MN forgácstörő - alumíniummegmunkáláshoz

- Le- és beszurás
- erősen pozitív forgácstörő erős vágóél-megmunkálással
- nagymértékben polírozott forgácstörő-felület
- élrátétképződés maximális csökkentése

ISO-jelölés	W mm	R mm	T max. mm	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ASS 2.00-0.2 MN	2	0,2	8				●			AWN15G	10 389002 2016	21,40
ASS 3.00-0.3 MN	3	0,3	8				●			AWN15G	10 389002 3116	21,40
ASS 4.00-0.4 MN	4	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 4216	23,60
ASS 5.00-0.4 MN	5	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 5216	26,60
ASS 6.00-0.4 MN	6	0,4	8				●			AWN15G	10 389002 6216	30,90

3145

ISO	AWN15G
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 200 - 2000
Vc = [m/min] f = [mm/U]	f = 0,1 - 0,2



Élesre köszörült ...

... kiváló forgácskontroll.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül