

SARA® Csigafúró, HM (keményfém) vágóélel



- a DIN 1809 szerinti menesztővel befogóhüvelyekben való alkalmazásra
- gyorsacél szár
- **vágóél: K10 keményfém**
- keményfém vágóélek négyfelületű köszörüléssel
- önközpontosító
- köztes méretek kérésre rendelhetők

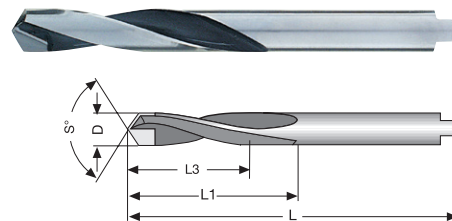
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél	
	< 700 N/mm²			< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG			< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	≥ 60 HRC
	45	37	22						60	40	30				95	95	70	60	8	

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L mm	L1 mm	L3 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm² mm/ford	Cikkszám	€
2,0	45	18	12	0,02	5 110501 0020	16,30
3,0	50	20	16	0,02	5 110501 0030	14,20
3,2	56	25	21	0,02	5 110501 0032	16,15
3,5	56	25	20	0,02	5 110501 0035	14,15
4,0	56	25	20	0,02	5 110501 0040	14,20
4,2	63	28	23	0,02	5 110501 0042	17,20
4,5	63	28	22	0,02	5 110501 0045	14,70
5,0	63	28	22	0,03	5 110501 0050	14,70
5,5	71	32	25	0,03	5 110501 0055	16,05
6,0	71	32	25	0,03	5 110501 0060	16,30
6,5	71	32	24	0,03	1 110501 0065	18,75
7,0	80	40	31	0,04	1 110501 0070	18,75
7,5	80	40	31	0,04	1 110501 0075	20,70
8,0	80	40	30	0,04	1 110501 0080	20,80
8,5	90	50	40	0,04	1 110501 0085	23,60
9,0	90	50	39	0,04	1 110501 0090	23,60
9,5	90	50	39	0,04	1 110501 0095	25,80
10,0	100	56	44	0,04	1 110501 0100	25,40
10,5	100	56	44	0,05	1 110501 0105	31,30
11,0	100	56	42	0,05	1 110501 0110	31,30
12,0	112	63	47	0,05	1 110501 0120	36,50
13,0	112	63	47	0,05	1 110501 0130	43,30
14,0	125	71	54	0,05	1 110501 0140	57,80
15,0	125	71	53	0,06	1 110501 0150	66,60
16,0	140	80	60	0,06	1 110501 0160	76,30

1108



... lapkával.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül