

145
YEARS
1879-2024

TOOL SOLUTIONS

03/2025

SARATTOOLS.com

POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE

ROTHER

Metal Kft.



★★★★★
**STARS OF
TURNING**

Érvényes: 2025.07.31.

CN.. típusú ISO lapkák ISO P

ISO P

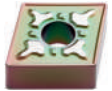
- 80°, rombuszos, negatív 0°

MP forgácsoló, negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	SARA® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás				●		○				SCP15T	10 367020 0115	5,20
				●		○				SCP25T	10 367020 0125	5,20
				●		○				SCP15T	10 367020 0215	5,20
				●		○				SCP25T	10 367020 0225	5,20
				●		○				SCP15T	10 367020 0315	5,20
				●		○				SCP25T	10 367020 0325	5,20

ISO	SCP15T	SCP25T
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,65 ap = 0,40 - 5,50	

RP1 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet				●	○					ACP35T	10 366620 0335	10,80
				●	○					ACP35T	10 366620 0635	10,80
				●	○					ACP35T	10 366620 0935	14,80
				●	○					ACP35T	10 366620 1235	14,80

ISO	ACP35T
ISO P Acél	Vc = 90 - 200
ISO M Rozsdamentes	Vc = 55 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,7 ap = 0,5 - 7,5

RP5 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás				●		○				HC7610	10 311520 1511	5,40
				●		○				HC7620	10 311520 1512	5,40
				●		○				HC7630	10 311520 1513	5,40
				●		○				HC7610	10 311520 1611	5,40
				●		○				HC7620	10 311520 1612	5,40
				●		○				HC7630	10 311520 1613	5,40

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 320	Vc = 130 - 270	Vc = 110 - 230
ISO K Öntvény	Vc = 160 - 520	Vc = 130 - 440	Vc = 110 - 390
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,20 - 0,40 ap = 1 - 6		

RP2 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás				●		○				ACP15T	10 366618 0115	5,70
				●		○				ACP15T	10 366618 0215	5,70

ISO	ACP15T
ISO P Acél	Vc = 180 - 400
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 520
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,5 ap = 0,5 - 6,0

CN.. típusú ISO lapkák ISO M

• 80°, rombuszos, negatív 0°

ISO M

FM5 forgácsoló, negatív

F simító ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Simítás 11°	CNGP 120402-FM5			●	○	○	○	○	○	APM20T	10 36609 0120	10,30
	CNGP 120404-FM5			●	○	○	○	○	○	APM20T	10 36609 0220	10,30
	CNGP 120408-FM5			●	○	○	○	○	○	APM20T	10 36609 0320	10,30

ISO	APM20T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 220
ISO N Alu/nem mágnesezhető fémek	Vc = 100 - 600
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,08 - 0,25 ap = 0,2 - 2,5

MMforgácsoló, negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	SARA® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás 5°	CNMG 120404-MM			●				●		SPM10T	10 367023 0110	5,20
				●				●		SPM20T	10 367023 0120	5,20
	CNMG 120408-MM			●				●		SPM10T	10 367023 0210	5,20
				●				●		SPM20T	10 367023 0220	5,20
	CNMG 120412-MM			●				●		SPM10T	10 367023 0310	5,20
				●				●		SPM20T	10 367023 0320	5,20

ISO	SPM10T	SPM20T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,50 ap = 0,50 - 4,0	

SM2 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló ○	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet 10°	CNMG 120404-SM2			○	●					ACM20T	10 311677 0112	5,95
	CNMG 120408-SM2			○	●					ACM20T	10 311677 0212	5,95

ISO	ACM20T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,14 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2

RM5 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás 18°	CNMG 120408-RM5			○	●			○		APM25T	10 366616 0121	5,70
	CNMG 120412-RM5			○	●			○		APM25T	10 366616 0221	5,70
	CNMG 160612-RM5			○	●					APM25T	10 366616 0421	10,80

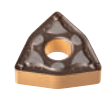
ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 80 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,25 - 0,5 ap = 0,5 - 4,0

WN.. típusú ISO lapkák ISO P

ISO P

• 80°, trigon, negatív 0°

MP forgácsoló, negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	SARA® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0115	4,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0125	4,95
			WNMG 060408-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0215	4,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0225	4,95
			WNMG 080404-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0315	5,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0325	5,95
			WNMG 080408-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0415	5,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0425	5,95

ISO	SCP15T	SCP25T
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,30 ap = 0,50 - 4,50	

RP5 forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló ●	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyolás			WNMG 080408-RP5	●		●				HC7610	10 311520 1911	6,40
				●		●				HC7620	10 311520 1912	6,40
				●		●				HC7630	10 311520 1913	6,40
			WNMG 080412-RP5	●		●				HC7620	10 311520 2012	6,40

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Acél	Vc = 160 - 270	Vc = 160 - 270	Vc = 160 - 270
ISO K Öntvény	Vc = 140 - 390	Vc = 140 - 390	Vc = 140 - 390
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,4 ap = 0,8 - 6,0		

WN.. típusú ISO lapkák ISO M

ISO M

• 80°, trigon, negatív 0°

FM5 forgácsoló, negatív

F simító ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Simítás			WNGP 080404-FM5		●	○	○	○		APM20T	10 366692 0120	10,25
			WNGP 080408-FM5		●	○	○	○		APM20T	10 366692 0220	10,25

ISO	APM20T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 60 - 200
ISO K Öntvény	Vc = 120 - 220
ISO N Alu/nem mágneses fémek	Vc = 100 - 600
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,08 ap = 0,14 - 2,5

MM (HC75..) forgácsoló, negatív

F simító -	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN® ISO-jelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-MM		●			○		HC7520	10 310757 0325	5,95
					●			○		HC7530	10 310757 0326	5,95
			WNMG 060408-MM		●			○		HC7520	10 310757 0425	5,95
					●			○		HC7530	10 310757 0426	5,95
			WNMG 080404-MM		●			○		HC7520	10 310757 0625	6,40
					●			○		HC7520	10 310757 0925	6,40
			WNMG 080408-MM		●			○		HC7520	10 310757 0926	6,40
					●			○		HC7530	10 310757 0926	6,40

ISO	HC7520	HC7530
ISO M Rozsdamentes	Vc = 110 - 260	Vc = 90 - 200
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 30 - 60	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,18 - 0,4 ap = 1 - 6	

MM5 forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Közepes megmunkálás			WNMG 060404-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0121	6,30
			WNMG 060408-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0221	6,30
			WNMG 080404-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0321	6,75
			WNMG 080408-MM5	○	●					APM25T	10 366694 0421	6,75

SM2-HP forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes •	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Közepes készremunkálás és nagyoló művelet			WNMG 080404-SM2	○	●					ACM20T	10 311679 0112	6,95
			WNMG 080408-SM2	○	●					ACM20T	10 311679 0212	6,95

rendkívül kopásálló

RM5 forgácstörő, negatív

F simító -	M közepes ○	R nagyoló •	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Nagyolás			WNMG 080408-RM5	○	●					APM25T	10 366699 0121	6,75
			WNMG 080412-RM5	○	●					APM25T	10 366699 0321	6,75

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5

ISO	ACM20T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2

ISO	APM25T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,5 ap = 0,5 - 6

CC.. ISO P típusú ISO lapkák

- 80°, rombuszos, pozitív 7°

ISO P**FU1 forgácstörő, pozitív**

F simító •	M közepes -	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
			ISO-jelölés									
 Simítás			CCGT 060201-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1312	7,40
			CCGT 060202-FU1	●	●			●		HC7810	10 311530 1411	7,40
				●	●			●		HC7820	10 311530 1412	7,40
			CCGT 060204-FU1	●	●			●		HC7810	10 311530 1511	7,40
				●	●			●		HC7820	10 311530 1512	7,40
			CCGT 09T301-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1612	8,50
				●	●			●		HC7810	10 311530 1711	8,50
			CCGT 09T302-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1712	8,50
				●	●			●		HC7810	10 311530 1811	8,50
			CCGT 09T304-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1812	8,50
				●	●			●		HC7810	10 311530 1911	8,50
			CCGT 09T308-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 1912	8,50
			CCGT 120404-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 3212	9,70
			CCGT 120408-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 3312	9,70

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Acél	Vc = 80 - 160	Vc = 30 - 120
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 220	Vc = 100 - 220
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 40 - 60	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,30 ap = 0,3 - 3,0	f = 0,08 - 0,25 ap = 0,3 - 3,0

**kiváló forgács-
kontroll**

DC.. típusú ISO lapkák ISO P

• 55°, rombuszos, pozitív 7°

ISO P

FU1 forgácstörő

F simító	M közepes	R nagyoló	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
•	-	-	ISO-jelölés									
				•	•			•		HC7820	10 311530 2012	7,10
				•	•			•		HC7810	10 311530 2111	7,10
				•	•			•		HC7820	10 311530 2112	7,10
				•	•			•		HC7810	10 311530 2211	7,10
				•	•			•		HC7820	10 311530 2212	7,10
				•	•			•		HC7820	10 311530 2312	8,30
				•	•			•		HC7810	10 311530 2411	8,30
				•	•			•		HC7820	10 311530 2412	8,30
				•	•			•		HC7810	10 311530 2511	8,30
				•	•			•		HC7820	10 311530 2512	8,30
				•	•			•		HC7810	10 311530 2611	8,30
				•	•			•		HC7820	10 311530 2612	8,30

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Acél	Vc = 80 - 160	Vc = 80 - 130
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 220	Vc = 100 - 210
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 40 - 70	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,30 ap = 0,3 - 3,0	f = 0,05 - 0,12 ap = 0,3 - 3,0

kiváló forgács-
kontroll

MP forgácstörő, negatív

F simító	M közepes	R nagyoló	SARA®	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
○	•	-	ISO-jelölés									
				•		•				SCP15T	10 367027 0115	4,85
				•		•				SCP25T	10 367027 0125	4,85
				•		•				SCP15T	10 367027 0215	4,85
				•		•				SCP25T	10 367027 0225	4,85
				•		•				SCP15T	10 367027 0315	4,85
				•		•				SCP25T	10 367027 0325	4,85
				•		•				SCP15T	10 367027 0415	4,85
				•		•				SCP25T	10 367027 0425	4,85

ISO	SCP15T	SCP25T
ISO P Acél	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Öntvény	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,20 - 3,00	

DC.. típusú ISO lapkák ISO M

• 55°, rombuszos, pozitív 7°

ISO M

MM3 forgácstörő

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás			DCMT 070204-MM3	○	●					APM35T	10 366629 0121	5,30
			DCMT 070208-MM3	○	●					APM35T	10 366629 0221	5,30
			DCMT 11T304-MM3	○	●					APM25T	10 366629 0321	6,10
			DCMT 11T308-MM3	○	●					APM25T	10 366629 0521	6,10

ISO	APM25T	APM35T
ISO P Acél	Vc = 60 - 250	Vc = 60 - 250
ISO M Rozsdamentes	Vc = 40 - 250	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,3 ap = 0,25 - 3,5	

MM forgácstörő, negatív

F simító ○	M közepes ●	R nagyoló -	SARA®	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Közepes megmunkálás			DCMT 070204-MM		●			●		SPM10T	10 367030 0110	4,20
					●			●		SPM20T	10 367030 0120	4,20
			DCMT 070208-MM		●			●		SPM10T	10 367030 0210	4,20
					●			●		SPM20T	10 367030 0220	4,20
			DCMT 11T304-MM		●			●		SPM10T	10 367030 0310	4,20
					●			●		SPM20T	10 367030 0320	4,20
			DCMT 11T308-MM		●			●		SPM10T	10 367030 0410	4,20
					●			●		SPM20T	10 367030 0420	4,20

ISO	SPM10T	SPM20T
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,19 - 3,00	

VC.. típusú ISO lapkák ISO P

• 35°, rombuszos, pozitív 7°

ISO P

FU1 forgácstörő

F simító ●	M közepes -	R nagyoló -	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Minőség	Cikkszám	€
ISO-jelölés												
 Simítás			VCGT 110301-FU1	●	●			●		HC7820	10 311530 2712	9,80
			VCGT 110302-FU1		●			●		HC7810	10 311530 2811	9,80
				●	●			●		HC7820	10 311530 2812	9,80
			VCGT 110304-FU1		●			●		HC7810	10 311530 2911	9,80
				●	●			●		HC7820	10 311530 2912	9,80
			VCGT 160402-FU1		●			●		HC7810	10 311530 3011	11,20
				●	●			●		HC7820	10 311530 3012	11,20
			VCGT 160404-FU1		●			●		HC7810	10 311530 3111	11,20
				●	●			●		HC7820	10 311530 3112	11,20

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Acél	Vc = 80 - 160	Vc = 60 - 130
ISO M Rozsdamentes	Vc = 130 - 220	Vc = 110 - 210
ISO S Szuper- ötvözetek	Vc = 40 - 70	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,12 ap = 0,2 - 2,5	

kiváló forgács-
kontroll

SARATools.com

POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE

ROTHER Metal Kft.

Rother Metal Kft. - 9028 Győr, Régi Veszprémi út 7.

Telefon: + 36 96 417 494 - **Fax:** + 36 96 527 994

Mobil: + 36 30 331 0371, + 36 30 277 8563

E-mail: info@rothermetal.hu - **Web:** <http://rothermetal.com>

Szállítási és fizetési információk

Az árváltozás jogát fenntartjuk. Az árak nettó eurós árak.

Amennyiben Forintos számlát kér, a megrendelt termékek árát az áru beérkezése napján az aktuális MNB deviza árfolyamon tudjuk átszámítani forintra. Nettó 100 EUR alatti rendelés esetében egyszeri, nettó 9 EUR-os szállítási költséget

számítunk fel. Nettó 100 EUR felett a szállítás ingyenes. Azonban egyes termékeinket a súly miatt extra szállítási költség terheli.

(Külföldre történő szállítás esetén egyedi árak érvényesek.) Nettó 100 € megrendelési érték alatt,

a Sartoriustól történt direkt szállítás esetén nettó 22 € a szállítási költség, amit minden esetben felszámítunk a vevőinknek.

A kiadványainkban szereplő képek illusztrációk, így előfordulhat, hogy eltérhetnek az eredeti árutól.

A feltüntetett műszaki paraméterek módosulhatnak a termék továbbfejlesztés, termék változás és típusváltás miatt.