

ATORN

UNIVERZÁLIS-MENETFÚRÓ A KOPÁS MÁR A MÚLTÉ!

Érvényes: 2025. 12. 31-ig

Hosszabb élettartam, tiszta vágás.
A TiCN bevonatú menetfúrókkal
több furat készül.

Versenytársak



ATORN



TARTALOMJEGYZÉK

ZSÁKFURAT

Metrikus

DIN371/376 szabványok szerint 3. oldal

DIN 376 vékony szár 3. oldal

E forma, rövid bekezdés 4. oldal

Balmenet 4. oldal

Termék előnyök 4. oldal

Belső hűtéssel 5. oldal

6GX/7GX/6H+0,1 tűrésekkel 5. oldal

Extra hosszú kivitel DIN371/376 5. oldal

Metrikus finom

DIN371/376 szabványok szerint 6. oldal

Withworth

DIN371/376 szabványok szerint 7. oldal

E forma, rövid bekezdés 7. oldal

ÁTMENŐ FURAT

Metrikus

DIN371/376 szabványok szerint 8. oldal

DIN 376 vékony szár 8. oldal

Belső hűtéssel 9. oldal

6GX/7GX/6H+0,1 tűrésekkel 9. oldal

Extra hosszú kivitel DIN371/376 9. oldal

Metrikus finom

DIN371/376 szabványok szerint 10. oldal

Withworth

DIN371/376 szabványok szerint 11. oldal

NEU

ATORN Univerzális menetfúró

M

60°

HSS-E
PMDIN
371/
376Typ
UC
2-3

TiCN

- metrikus ISO-6HX menet
- C forma, 2-3 menetnyi bekezdéssel zsákfurathoz
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- HSS-E-PM szerszámanyag
- lehetséges menetmélység: 2,5 x D
- univerzális alkalmazáshoz

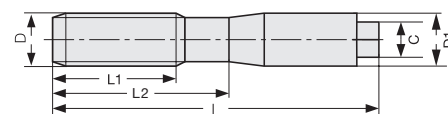
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél		INOX		Öntvény		Titánönt- vények		Szuperötvözet Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél																				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																				
	20	14	10	8	9			18	7	5	6	22	22																								
Választási sebesség Vc m/min.																			A megadott irányértékeket a munkadarab befogadásának és a géni tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

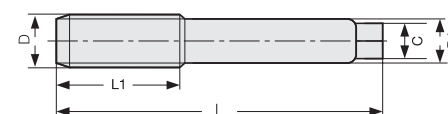
DIN 376 / 371

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,75	12280833	42,90
M 1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,85	12280834	42,90
M 1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,95	12280835	42,90
M 1,4	0,3	40	6	-	2,5	2,1	1,1	12280836	37,60
M 1,6	0,35	40	7	-	2,5	2,1	1,25	12280837	37,60
M 1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,35	12280838	35,70
M 1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,45	12280839	35,70
M 2	0,4	45	3	10	2,8	2,1	1,6	12280840	32,90
M 2,2	0,45	45	4	11	2,8	2,1	1,75	12280841	32,90
M 2,3	0,4	45	4	12	2,8	2,1	1,9	12280842	32,90
M 2,5	0,45	50	4	13	2,8	2,1	2,05	12280843	32,60
M 2,6	0,45	50	4	13	2,8	2,1	2,15	12280844	30,70
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	2,5	12280845	27,60
M 3,5	0,6	56	5	20	4	3	2,9	12280846	38,90
M 4	0,7	63	7,3	21	4,5	3,4	3,3	12280847	28,50
M 4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3,75	12280848	36,80
M 5	0,8	70	8,3	25	6	4,9	4,2	12280849	28,90
M 6	1	80	8	30	6	4,9	5	12280850	30,70
M 7	1	80	8	30	7	5,5	6	12280851	38,50
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	12280852	36,60
M 10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	12280853	44,40
M 12	1,75	110	19,9	-	9	7	10,2	12280854	55,90
M 14	2	110	22	-	11	9	12	12280855	66,20
M 16	2	110	23,8	-	12	9	14	12280856	77,50
M 18	2,5	125	25	-	14	11	15,5	12280857	104,10
M 20	2,5	140	32,8	-	16	12	17,5	12280858	124,50
M 22	2,5	140	25	-	18	14,5	19,5	12280859	134,—
M 24	3	160	30	-	18	14,5	21	12280860	166,60
M 27	3	160	30	-	20	16	24	12280861	211,90
M 30	3,5	180	35	-	22	18	26,5	12280862	252,70



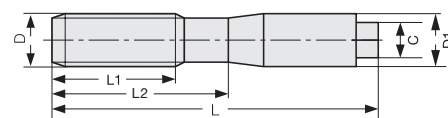
DIN 376 vékony szár

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M3	0,5	56	4	2,2	-	2,5	12280863	32,90
M4	0,7	63	5,5	2,8	2,1	3,3	12280864	32,30
M5	0,8	70	6,5	3,5	2,7	4,2	12280865	32,10
M6	1	80	8	4,5	3,4	5	12280866	33,50
M8	1,25	90	10	6	4,9	6,8	12280867	37,50
M10	1,5	100	12	7	5,5	8,5	12280868	44,40



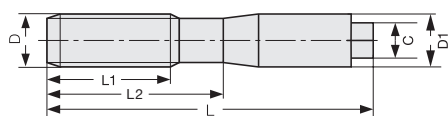
E forma rövid bekezdéssel

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 2	0,4	45	3	10	2,8	2,1	1,6	12280869	33,10
M 3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	2,5	12280870	28,50
M 4	0,7	63	5,5	21	4,5	3,4	3,3	12280871	29,70
M 5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	4,2	12280872	30,40
M 6	1	80	8	30	6	4,9	5	12280873	30,70
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	12280874	36,60
M 10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	12280875	44,40
M 12	1,75	110	14	-	9	7	10,2	12280876	55,90
M 14	2	110	16	-	11	9	12	12280877	66,20
M 16	2	110	16	-	12	9	14	12280878	77,50
M 20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	12280879	124,50
M 24	3	160	30	-	18	14,5	21	12280880	167,60



balos LH

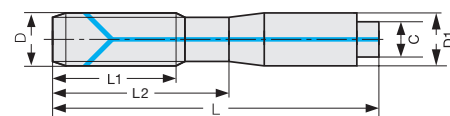
Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	2,5	12280925	40,70
M4	0,7	63	7,3	21	4,5	3,4	3,3	12280926	41,80
M5	0,8	70	8,3	25	6	4,9	4,2	12280927	42,90
M6	1,0	80	8	30	6	4,9	5	12280928	43,30
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	12280929	52,30
M10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	12280930	63,90
M12	1,75	110	19,9	-	9	7	10,2	12280931	79,80
M14	2,0	110	22	-	11	9	12	12280932	95,-
M16	2,0	110	23,8	-	12	9	14	12280933	113,10
M20	2,5	140	32,8	-	16	12	17,5	12280934	179,60
M24	3,0	160	30	-	18	14,5	21	12280935	236,60



Jellemző	Előny	Haszon
HSSE-PM (porkohászati gyorsacél)	Nagyobb szívósság és hőállóság a hagyományos HSS-hez képest	Hosszabb élettartam, különösen igényes anyagoknál
TiCN bevonat (titán-karbonitrid)	Nagyobb felületi keménység, kisebb súrlódás	Nagyobb vágási sebesség, jobb forgácselvezetés, hosszabb szerszámtartam
Univerzális geometria	Különböző anyagokhoz alkalmas (pl. acél, rozsdamentes acél, öntvény)	Kevesebb szerszámcseré, idő- és költségmegtakarítás
DIN 371 / DIN 376	Szabványos méretek és tűrések	Kompatibilis a szokásos gépekkel és befogókkal
Alkalmas zsákfuratokhoz és átmenő furatokhoz	Rugalmas felhasználás különböző alkalmazásokban	Kevesebb szerszám szükséges, nagyobb hatékonyság a gyártásban

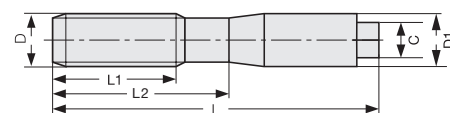
belső hűtéssel

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M6	1	80	8	30	6	4,9	5	12281170	49,50
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	12281171	56,40
M10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	12281172	62,80
M12	1,75	110	14	-	9	7	10,2	12281173	79,90
M14	2	110	16	-	11	9	12	12281174	89,20
M16	2	110	16	-	12	9	14	12281175	101,-
M20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	12281176	173,50
M24	3	160	30	-	18	14,5	21	12281177	231,30



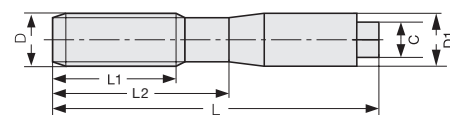
6GX / 7GX / 6H+0,1 tűrésekkel

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6GX Cikkszám	€	7GX Cikkszám	€	6H+0,1 Cikkszám	€
M2	0,4	45	3	10	2,8	2,1	1,6	12280881	38,40	12280893	38,40		
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	2,5	12280882	29,10	12280894	29,10	12280902	29,10
M4	0,7	63	5,5	21	4,5	3,4	3,3	12280883	29,70	12280895	29,70	12280903	29,70
M5	0,8	70	6,5	25	6	4,9	4,2	12280884	30,90	12280896	30,90	12280904	30,90
M6	1,0	80	8	30	6	4,9	5,0	12280885	35,60	12280897	35,60	12280905	35,60
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	6,8	12280886	39,40	12280898	39,40	12280906	39,40
M10	1,5	100	12	39	10	8	8,5	12280887	46,10	12280899	46,10	12280907	46,10
M12	1,75	110	14,0	-	9	7	10,2	12280888	58,90	12280900	58,90	12280908	58,90
M14	2,0	110	16	-	11	9	12	12280889	76,50				
M16	2,0	110	16,0	-	12	9	14	12280890	79,80	12280901	79,80	12280909	79,80
M20	2,5	140	25	-	16	12	17,5	12280891	144,-				
M24	3,0	160	30	-	18	14,5	21	12280892	239,40				



extra hosszú DIN 371/376

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	2,5	12280910	45,30
M4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3,3	12280911	45,30
M5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	4,2	12280912	47,40
M6	1	160	8	30	6	4,9	5	12280913	55,30
M8	1,25	180	13	35	8	6,2	6,8	12280914	61,60
M10	1,5	200	12	39	10	8	8,5	12280915	73,60
M12	1,75	200	14	-	9	7	10,2	12280916	90,50
M14	2	200	16	-	11	9	12	12280917	113,10
M16	2	200	16	-	12	9	14	12280918	126,40
M20	2,5	200	25	-	16	12	17,5	12280919	207,10



NEU

ATORN Univerzális menetfúró

MF

HSS-E
PMDIN
374ISO
6HXTyp
U

TiCN

- metrikus ISO-6HX-finommenet
- C forma, 2-3 menetnyi bekezdéssel zsákfurathoz
- A DIN 371 szerinti méret
- HSS-E-PM szerszámanyag
- lehetséges menetmélység: 2,5 x D
- univerzális alkalmazáshoz

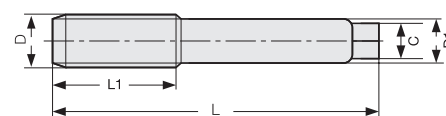
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél		INOX		Öntvény		Títánötvö- zetek		Szuperötvözet Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél			
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC					
	20	14	10	8	9		18	7	5	6	22	22									
Választási sebesség Vc m/min.																			A meaadott irányértékeket a munkadarab befoadsának és a aen tulajdonsagaainak megfelelon kell modositani!		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

Szabványos finom menet

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
MF 2,5	0,35	56	4	2,2	0	2,15	12280985	38,50
MF 2,6	0,35	56	4	2,2	0	2,25	12280986	36,10
MF 3	0,35	56	4	2,2	-	2,65	12280987	33,60
MF 3,5	0,35	56	5	2,5	2,1	3,15	12280988	33,60
MF 4	0,35	63	5,6	2,8	2,1	3,65	12280989	35,10
MF 4	0,5	63	5,8	2,8	2,1	3,5	12280990	35,10
MF 4,5	0,5	70	6,2	3,5	2,7	4	12280991	46,60
MF 5	0,5	70	6,2	3,5	2,7	4,5	12280992	35,80
MF 6	0,5	80	8	4,5	3,4	5,5	12280993	42,90
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	5,25	12280994	42,90
MF 6,5	0,75	80	8	5,5	4,3	5,75	12280995	49,60
MF 7	0,5	80	8	5,5	4,3	6,5	12280996	51,50
MF 8	0,75	80	8	6	4,9	7,2	12280997	45,10
MF 8	1	90	10	6	4,9	7	12280998	47,60
MF 9	1	90	10	7	5,5	8	12280999	52,50
MF 10	1	90	10	7	5,5	9	12281001	50,—
MF 10	1,25	100	12	7	5,5	8,8	12281002	49,—
MF 10	0,75	90	10	7	5,5	9,2	12281000	48,90
MF 11	1	90	12	8	6,2	10	12281003	66,70
MF 12	0,5	100	12	9	7	11,5	12281004	65,—
MF 12	0,75	100	12	9	7	11,2	12281005	65,—
MF 12	1	100	12	9	7	11	12281006	57,40
MF 12	1,25	100	12	9	7	10,8	12281007	57,40
MF 12	1,5	100	14	9	7	10,5	12281008	60,30
MF 13	1	100	12	11	9	12	12281009	79,30
MF 14	1,5	100	16	11	9	12,5	12281010	74,—
MF 16	1,5	100	16	12	9	14,5	12281011	85,80
MF 18	1	110	16	14	11	17	12281012	105,50
MF 18	1,5	110	17	14	11	16,5	12281013	99,—
MF 20	1,5	125	16	16	12	18,5	12281014	119,70
MF 22	1,5	125	16	18	14,5	20,5	12281015	128,40
MF 24	1,5	140	17	18	14,5	22,5	12281016	152,50
MF 26	1,5	140	25	18	14,5	24,5	12281017	194,80
MF 30	1,5	150	33	22	18	28,5	12281018	284,10



NEU

ATORN Univerzális menetfúró

G

HSS-E
PMISO
6HXTyp
U

TiCN

DIN
5156

- **Withworth menet**
- C forma, 2-3 menetnyi bekezdéssel zsákfurathoz
- A DIN 5156 szerinti méret
- **HSS-E-PM szerszámanyag**
- lehetséges menetmélység: 2,5 x D
- **univerzális alkalmazáshoz**

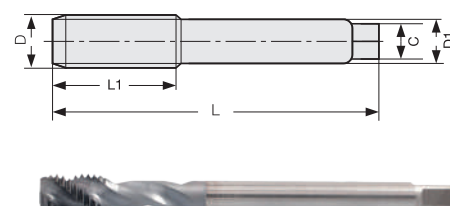
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél		INOX		Öntvény		Titánönt- vények		Szuperönt- vény Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél																				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézönt- vény	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																				
																																					
	20	14	10	8	9			18	7	5	6	22	22																								
Választási sebesség Vc m/min.																			A meandort irányértékeket a munkadarab befogadásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

Szabványos Withworth univerzális menetfúró

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
G 1/16	28	90	9,1	6	4,9	6,8	12281074	62,70
G 1/8	28	90	14,5	7	5,5	8,8	12281072	61,20
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	12281071	78,10
G 3/8	19	100	22	12	9	15,25	12281070	102,20
G 1/2	14	125	25	16	12	19	12281076	160,60
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	12281073	200,—
G 3/4	14	140	32,9	20	16	24,5	12281075	223,30
G 1	11	160	36,2	25	20	30,75	12281077	349,60



E forma rövid bekezdés

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
G 1/8	28	90	14,5	7	5,5	8,8	12281087	67,10
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	12281085	85,40
G 3/8	19	100	22	12	9	15,25	12281084	111,70
G 1/2	14	125	25	16	12	19	12281088	162,70
G 3/4	14	140	12,2	20	16	24,5	12281086	242,30
G 1	11	160	15,2	25	20	30,75	12281089	376,40

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!

Előnyök:

- kényelmes, áttekinthető és gyors
- a 18:00-ig megrendelt terméket már másnapra kiszállítjuk
- mérőműszerek rendelése kalibrálással együtt
- valós idejű rendelkezésre állás
- 8 nyelven is elérhető



Regisztráljon most online!

www.saratools.com

NEU

ATORN Univerzális menetfúró

M

HSS-E
PMDIN
371/
376Typ
UB
3,5-5

TiCN

- metrikus ISO-6HX menet
- B forma, 3,5-5 menetnyi bekezdéssel átmenő menethez
- méretek: DIN 371 = M10-ig, DIN 376 = M12-től
- **HSS-E-PM szerszámanyag**
- lehetséges menetmélység 3 x D
- **univerzális alkalmazáshoz**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas	Acél			INOX		Öntvény		Títánötvözetek		Szuperötvözet Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél																						
	○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																					
																																							
		20	14	10	8	9			18	7	5	6	22	22																									
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab befogadásának és a géni tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

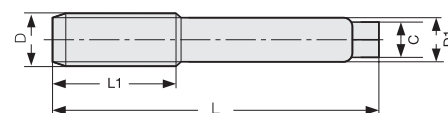
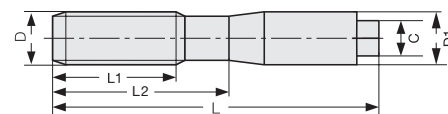
A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

Standard

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,75	12280742	38,70
M 1,1	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,85	12280743	38,70
M 1,2	0,25	40	5	-	2,5	2,1	0,95	12280744	38,70
M 1,4	0,3	40	7	-	2,5	2,1	1,1	12280745	35,70
M 1,6	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,25	12280746	35,70
M 1,7	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,35	12280747	33,60
M 1,8	0,35	40	8	-	2,5	2,1	1,45	12280748	33,60
M 2	0,4	45	8	-	2,8	2,1	1,6	12280749	32,10
M 2,2	0,45	45	9	-	2,8	2,1	1,75	12280750	29,30
M 2,3	0,4	45	9	-	2,8	2,1	1,9	12280751	29,30
M 2,5	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,05	12280752	28,80
M 2,6	0,45	50	9	-	2,8	2,1	2,15	12280753	28,80
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	12280754	24,90
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	2,9	12280755	39,40
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	12280756	25,90
M 4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3,75	12280757	33,40
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	4,2	12280758	27,-
M 6	1	80	19	30	6	4,9	5	12280759	29,90
M 7	1	80	19	30	7	5,5	6	12280760	37,60
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6,8	12280761	34,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	8,5	12280762	43,40
M 12	1,75	110	28	-	9	7	10,2	12280763	54,90
M 14	2	110	30	-	11	9	12	12280764	65,20
M 16	2	110	32	-	12	9	14	12280765	74,10
M 18	2,5	125	34	-	14	11	15,5	12280766	96,50
M 20	2,5	140	34	-	16	12	17,5	12280767	120,70
M 22	2,5	140	34	-	18	14,5	19,5	12280768	133,30
M 24	3	160	38	-	18	14,5	21	12280769	163,70
M 27	3	160	38	-	20	16	24	12280770	205,20
M 30	3,5	180	45	-	22	18	26,5	12280771	241,30

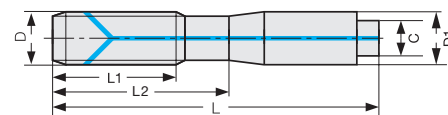
DIN 376 vékony szár

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 3	0,5	56	11	2,2		2,5	12280772	32,30
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	12280773	31,70
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	12280774	31,30
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5	12280775	31,80
M 8	1,25	90	22	6	4,9	6,8	12280776	36,10
M 10	1,5	100	24	7	5,5	8,5	12280777	44,40



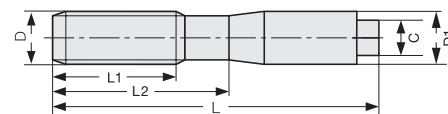
belső hűtéssel

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 6	1	80	19	30	6	4,9	5	12281163	51,-
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6,8	12281164	57,40
M 10	1,5	100	24	39	10	8	8,5	12281165	64,20
M 12	1,75	110	28	-	9	7	10,2	12281166	80,40
M 14	2	110	30	-	11	9	12	12281167	94,60
M 16	2	110	32	-	12	9	14	12281168	107,80
M 20	2,5	140	34	-	16	12	17,5	12281169	173,50



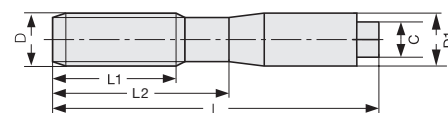
6GX / 7GX / 6H+0,1 tűréssel

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6GX Cikkszám	€	7GX Cikkszám	€	6H+0,1 Cikkszám	€
M 2	0,4	45	8	10	2,8	2,1	1,6	12280778	36,20	12280790	36,20		
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	12280779	26,80	12280791	26,80	12280799	26,80
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	12280780	28,10	12280792	28,10	12280800	28,10
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	4,2	12280781	28,60	12280793	28,60	12280801	28,60
M 6	1,0	80	19	30	6	4,9	5	12280782	32,40	12280794	32,40	12280802	32,40
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6,8	12280783	37,50	12280795	37,50	12280803	37,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	8,5	12280784	50,50	12280796	51,20	12280804	51,20
M 12	1,75	110	28,5	-	9	7	10,2	12280785	59,50	12280797	59,50	12280805	59,50
M 14	2	110	30	-	11	9	12	12280786	73,40				
M 16	2,0	110	32	-	12	9	14	12280787	88,-	12280798	88,-	12280806	88,-
M 20	2,5	140	34	-	16	12	17,5	12280788	165,30				
M 24	3	160	38	-	18	14,5	21	12280789	230,90				



extra hosszú DIN 371/376

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
M 3	0,5	100	11	18	3,5	2,7	2,5	12280807	51,70
M 4	0,7	125	13	21	4,5	3,4	3,3	12280808	53,80
M 5	0,8	160	16	25	6	4,9	4,2	12280809	55,30
M 6	1	160	19	30	6	4,9	5	12280810	51,70
M 8	1,25	180	22	35	8	6,2	6,8	12280811	61,60
M 10	1,5	200	24	39	10	8	8,5	12280812	74,50
M 12	1,75	200	28	-	9	7	10,2	12280813	106,90
M 14	2	200	30	-	11	9	12	12280814	129,70
M 16	2	200	32	-	12	9	14	12280815	145,40
M 20	2,5	200	34	-	16	12	17,5	12280816	204,30



NEU

ATORN Univerzális menetfúró

MF

HSS-E
PMDIN
374ISO
6HXTyp
U

TiCN

- **metrikus ISO-6HX-finommenet**
- B forma, 3,5-5 meneti bekezdéssel átmenő menethez
- A DIN 374 szerinti méret
- **HSS-E-PM szerszámanyag**
- lehetséges menetmélység 3 x D
- **univerzális alkalmazáshoz**

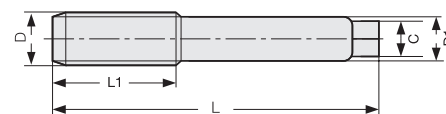
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			INOX		Ötvény		Títánötvözetek		Szuperötvözet Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		20	14	10	8	9		18	7	5	6	22	22						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

Szabványos finom menet

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
MF 2,5	0,35	56	8	2,2	0	2,15	12280936	36,60
MF 2,6	0,35	56	8	2,2	0	2,25	12280937	35,60
MF 3	0,35	56	8	2,2	0	2,65	12280938	33,10
MF 3,5	0,35	56	9	2,5	2,1	3,15	12280939	33,10
MF 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3,65	12280940	34,30
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	12280941	34,30
MF 4,5	0,5	70	12	3,5	2,7	4	12280942	45,40
MF 5	0,5	70	16	3,5	2,7	4,5	12280943	35,30
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	12280944	38,70
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,25	12280945	39,—
MF 6,5	0,75	80	14	5,5	4,3	5,75	12280946	41,—
MF 7	0,5	80	14	5,5	4,3	6,5	12280947	47,20
MF 8	0,75	80	22	6	4,9	7,2	12280948	43,70
MF 8	1	90	22	6	4,9	7	12280949	46,10
MF 9	1	90	22	7	5,5	8	12280950	51,50
MF 10	1	90	20	7	5,5	9	12280952	48,60
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	8,8	12280953	47,80
MF 10	0,75	90	20	7	5,5	9,2	12280951	47,90
MF 11	1	90	20	8	6,2	10	12280954	60,30
MF 12	0,5	100	22	9	7	11,5	12280955	56,90
MF 12	0,75	100	22	9	7	11,2	12280956	56,90
MF 12	1	100	22	9	7	11	12280957	55,90
MF 12	1,25	100	22	9	7	10,8	12280958	55,90
MF 12	1,5	100	22	9	7	10,5	12280959	58,40
MF 13	1	100	22	11	9	12	12280960	78,30
MF 14	1,5	100	22	11	9	12,5	12280961	72,10
MF 16	1,5	100	22	12	9	14,5	12280962	83,30
MF 18	1	110	25	14	11	17	12280963	107,40
MF 18	1,5	110	26,2	14	11	16,5	12280964	96,10
MF 20	1,5	125	25	16	12	18,5	12280965	121,60
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	20,5	12280966	124,50
MF 24	1,5	140	29,8	18	14,5	22,5	12280967	163,70
MF 26	1,5	140	30,4	18	14,5	24,5	12280968	195,70
MF 30	1,5	150	30,4	22	18	28,5	12280969	238,50



NEU

ATORN Univerzális menetfúró

G

HSS-E
PMISO
6HXTyp
U

TiCN

DIN
5156

Withworth menet

- B forma, 3,5-5 menetnyi bekezdéssel átmenő menethez
- A DIN 5156 szerinti méret
- **HSS-E-PM szerszámanyag**
- lehetséges menetmélység 3 x D
- **univerzális alkalmazáshoz**

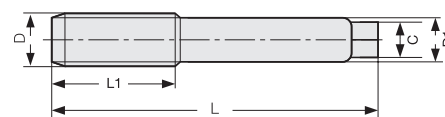
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			INOX		Ötvény		Titánötvö- zetek	Szuperötvözet Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Vörösréz	Grafit	edzett acél			
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8% Si	≥ 8% Si	Rézötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
																		
		20	14	10	8	9			18	7	5	6	22	22				
Választási sebesség Vc m/min.																		
A megadott irányértékeket a munkadarab befogadásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab befogásának és a gép tulajdonságainak megfelelően kell módosítani!

Szabványos Withworth

Névleges átmérő mm	Emelkedés mm	L mm	L1 mm	D1 mm	C	Magfurat Ø mm	6HX Cikkszám	€
G 1/16	28	90	20	7	4,9	6,8	12281056	62,70
G 1/8	28	90	20	7	5,5	8,8	12281057	61,80
G 1/4	19	100	22	11	9	11,8	12281058	82,50
G 3/8	19	100	22	12	9	15,3	12281059	103,60
G 1/2	14	125	25	16	12	19	12281060	145,40
G 5/8	14	125	25	18	14,5	21	12281061	177,70
G 3/4	14	140	28	20	16	24,5	12281062	235,60
G 1	11	160	30	25	20	30,75	12281063	334,40



EGYSZERŰEN ÁTSZELNI EURÓPÁT.
MINDEZT 24 ÓRA ALATT
 24 ÓRÁS SZÁLLÍTÁS EURÓPA-SZERTE

THAT'S POWER TO PRODUCE

SARATools.com

POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE

ROTHER Metal Kft.

Rother Metal Kft. - 9028 Győr, Régi Veszprémi út 7.

Telefon: + 36 96 417 494 - **Fax:** + 36 96 527 994

Mobil: + 36 30 331 0371, + 36 30 277 8563

E-mail: info@rothermetal.hu - **Web:** <http://rothermetal.com>

Szállítási és fizetési információk

Az árváltozás jogát fenntartjuk. Az árak nettó eurós árak.

Amennyiben Forintos számlát kér, a megrendelt termékek árát az áru beérkezése napján az aktuális MNB deviza árfolyamon tudjuk átszámítani forintra. Nettó 100 EUR alatti rendelés esetében egyszeri, nettó 9 EUR-os szállítási költséget

számítunk fel. Nettó 100 EUR felett a szállítás ingyenes. Azonban egyes termékeinket a súly miatt extra szállítási költség terheli.

(Külföldre történő szállítás esetén egyedi árak érvényesek.) Nettó 100 € megrendelési érték alatt,

a Sartoriustól történt direkt szállítás esetén nettó 22 € a szállítási költség, amit minden esetben felszámítunk a vevőinknek.

A kiadványainkban szereplő képek illusztrációk, így előfordulhat, hogy eltérhetnek az eredeti árutól.

A feltüntetett műszaki paraméterek módosulhatnak a termék továbbfejlesztés, termék változás és típusváltás miatt.