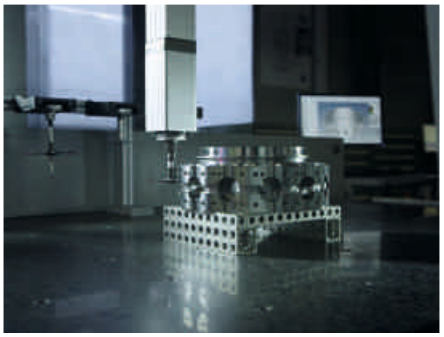
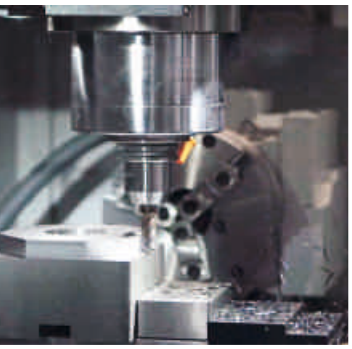
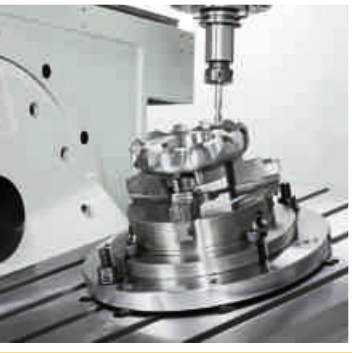
SPINNER
Szerszámgépek

Teljes forgácsológép választék, esztergáláshoz, maráshoz és a (köszörüléshez)







Gépprogram 1/2019

Gépgyártás tradícióból

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com



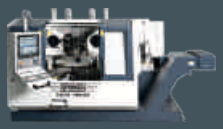
4 **PD széria:**
Ultraprecíziós esztergagépek finom és keménymegmunkáláshoz



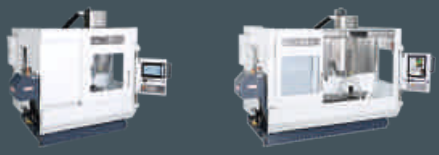
6 **Microturn:**
Eszterga-Maróközpont a komplett és finommegmunkálásért



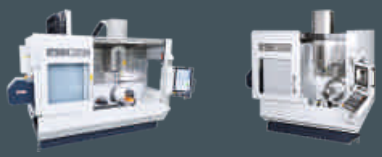
8 **TC széria:**
Nagy teljesítményű univerzális esztergák



10 **TTS széria:**
Nagy teljesítményű esztergaközpont, szimultán megmunkálás, akár 3 revolverrel



12 **U-Kompakt széria:**
Mozgókonzolos megmunkálóközpontok 3, 4 or 5-tengelyes kivitelben,felsőosztályú marás belépőjeként



14 **U-Advanced széria:**
Mozgókonzolos megmunkálóközpont egészen 5 tengelyig, bonyolult alkalmazáshoz 5 tengelyes szimultán megmunkáláshoz és sériagyártáshoz



16 **VC-3A széria:**
Nagy teljesítményű megmunkálóközpont általános illetve szerszámgyártáshoz



18 **VC-5A széria:**
Nagy pontosságu 5-tengelyes megmunkálóközpont nagyobb méretű alkatrészekhez



20 **Száladagolók:**
SPINNER CNC esztergákhoz fejlesztett száladagoló rendszerek



21 **SM100:**
Univerzális szerszámélező minden üzembe

22 **Automatizálás:**
Integrált standard, robottal történő vagy személyre szabott megoldások egy kézből

Több mint ötven éve tökéletesítjük és fejlesztjük szerszámgépeinket. Napjainkban több mint 550 alkalmazott dolgozik a SPINNER csoport keretein belül.Több mint ezer megmunkálógép készül évente. SPINNER gyártmányú gépeket a világ több mint 60 országában használnak teljes megelégedettséggel.

Megfelelve az Önök elvárásainak, széles tartományban ajánljuk eszterga és megmunkálóközpontjainkat.Vevők tízezrei szerte a világon bizalommal használják CNC gépeinket.

Szerszámgépeinket mindig olyan helyzetben használják ahol a precizitás és megbízhatóság elvárás.Kiterjedt fejlesztési részlegünk garantálja az innovatív és részletes illetve praktikus megoldásokat.Cégünk gyártja az összes fontos alkatrészt és az összeszerelést is saját gyárainkban valósítjuk meg.Készek vagyunk ellátni Önöket,
gépággyal,vezetőelemekkel,főorsóval és revolverfejjel melyek tökéletesen illeszkednek egymáshoz.

Gépeink kifinomultak, sorozatgyártásban készültek magas minőségben. Minőségi elvárásainknak megfelelően mind a gyártásban mind az összeszerelés területén biztosítjuk az állandó minőséget termékeinknél. Minden egyes gépünk szigorú végellenőrzésen megy át.

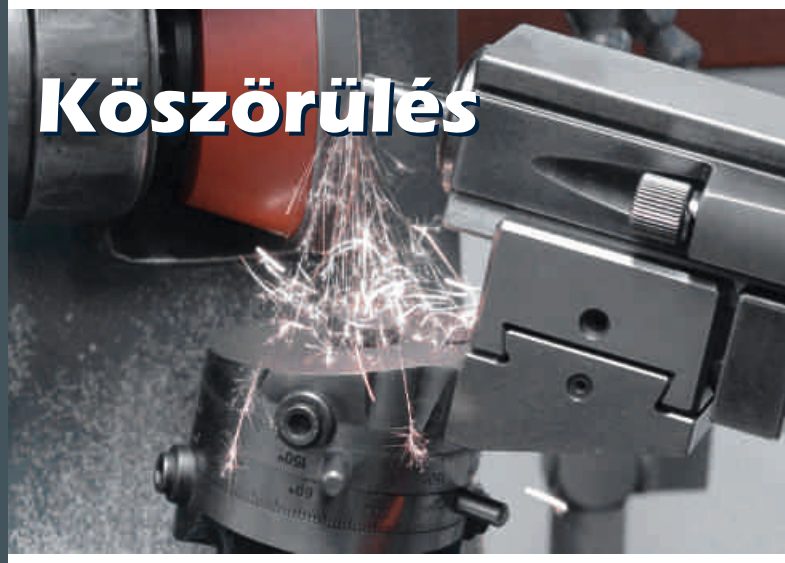
Támogatjuk a nagyléptékű automatizált termelést.
Azért, hogy megmunkálógépeink tudását maximálisan ki tudják használni, felajánlunk képzéseket mind a működtetés,programozás valamint a karbantartás területén is.

Szervíz forróvonalunk együttműködik a programozásban és javításban is.A SPINNER-nél minden időben és rövid határidővel megvalósul, hogy az Önök gépe megfelelően működhessen.

Legyen bizalommal termékeink iránt és jelezze ha bármiben segítségére lehetünk!









PD



Finom- és gyémántesztergálás
Keményesztergálás > 60 HRC
Kiváló felületi minőség

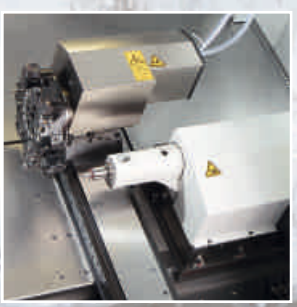
Ultra Precíziós Esztergák



- A legkompakttabb méret a piacon a precizíós esztergák között
- Edzett, precíziós csúszóvezeték vibrációcsillapítással.
- 0,1 µm felbontású lineáris mérőléc
- Mikroesztergálás µm tartományon belül
- A legprecízebb futáspontosságú főorsó a piacon < 0,1µm alatt
- A szánok legjobb pozícionálási pontossága
- Kiváló ismétlési pontosság



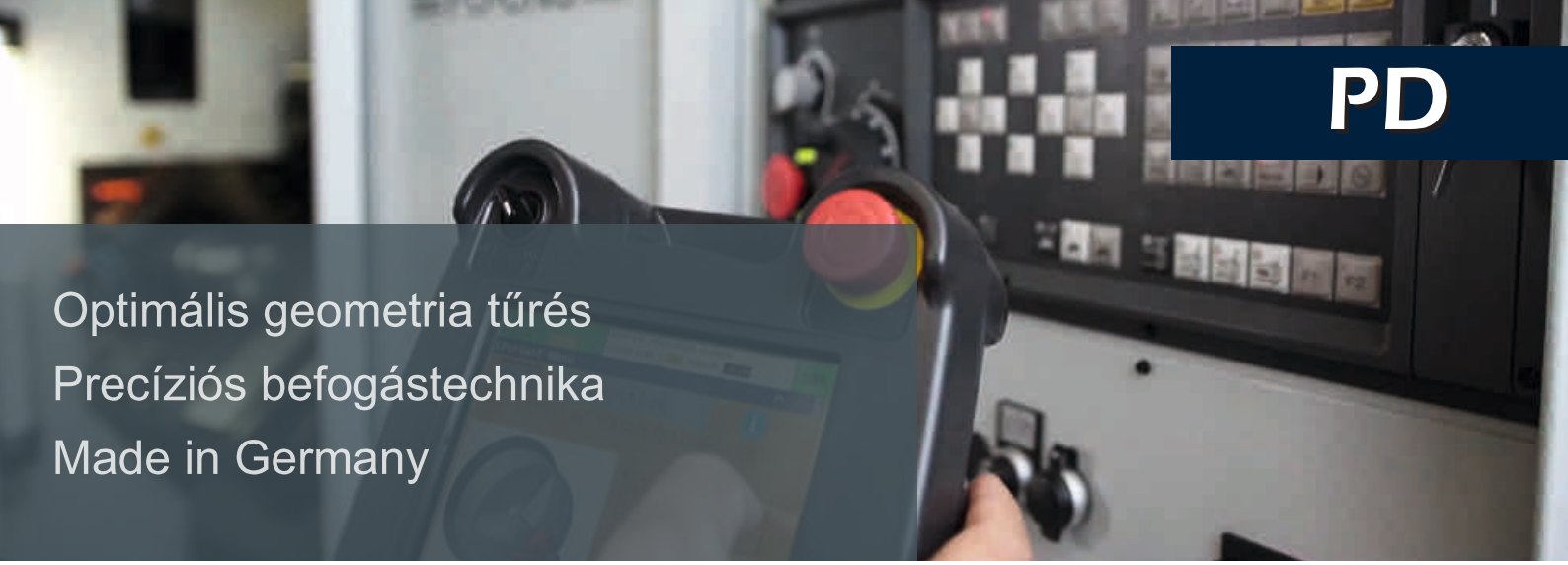
Revolverfej és ellenorsó



Revolverfej és szegnyereg



Lineáris szerszámozás



PD

Optimális geometria tűrés
Precíziós befogástechnika
Made in Germany

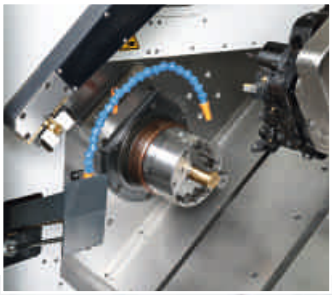
Mikro és kemény esztergáláshoz

Széles választékban, szabványosított automata - robot - töltési lehetőséggel alkalmazkodva a vevő által készített munkadarabokhoz és szálvezetőkhöz.











Elkapórendszer

Modell méretek

	Patron/Tokmány	Max. munkadarab átmérő
PD32	32/125 mm	Ø ~120 x 250 mm
PD42	42/140 mm	Ø ~120 x 250 mm

Microturn

Precizíósesztergálás
Keményeszergálás
Univerzális megmunkálás

Eszterga-Maróközpont a komplett





- Az X-ben 600mm-es és Z-ben 350mm-es mozgástartománnyal rendelkező esztergaorsó, mely nagy merevséggel bír az optimalizált pozícionálási pontosság (< 1 µm) tarthatósága érdekében
- Direkt mérőrendszer minden tengelyen
- Fix lineárasztal a standart és speciális szerszámtartók rögzítéséhez
- Nagypontosságú motororsó, különböző méretekben „Made by SPINNER“
- Precíziósmegmunkálás a keményesztergálás területén



Lineárszerszámozás (precíziós megmunkálásért) és revolverfej (Y-tengellyel az univerzális megmunkálásért) kombinációja.

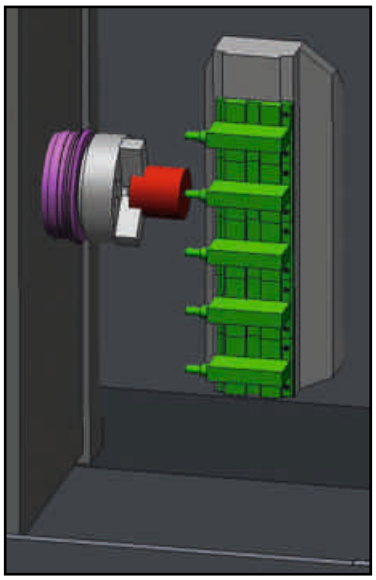
5-tengelyes Eszterga-Maró központtá bővíthető, egészen a hatoldalú megmunkálásig.



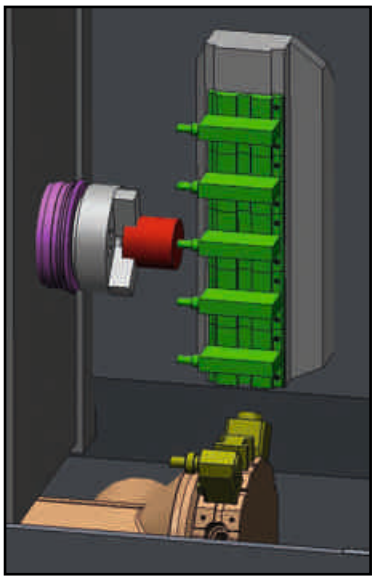
Microturn

Y-tengellyel
B-tengellyel/ teljesértékű maróorsóval
Ellenorsóval is

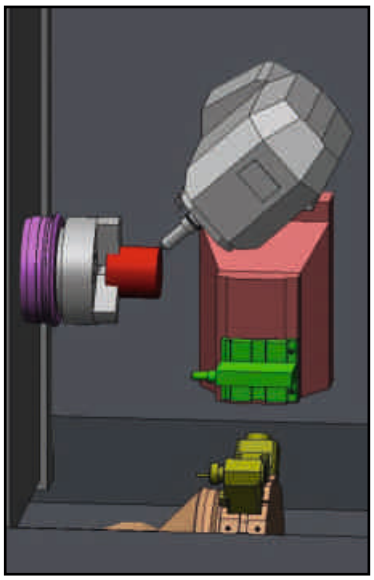
és mikromegmunkálásért



L-verzió
X1 és Z1- tengelyeken nagypontosságú főorsóval és lineáris szerszámtartóval, mint optimális precíziós keménymegmunkálási lehetőség



LT-verzió
Revolverrel kiegészítve, hajtottszerszámmal és Y1-tengellyel a munkatér alsó részében



LTB-verzió
Teljes értékű maróorsóval kiegészítve, Y2 és B-tengellyel a munkatér felső részében, max. 72 db. szerszámhellyel

Egyedülálló kombinációt kínál, mint az univerzális 5-tengelyes eszterga-maró megmunkálás, úgymint precíziós keménymegmunkálás területén is egyaránt bevethető.

LTBS-Version*
Ellenorsó szimmetrikus szánelrendezéssel X2 és Z2-tengelyekkel, szimultán megmunkálás lehetősége ellenorsó által

* 2019 első negyed évtől

Mozgástartomány

	X tengely	Y tengely	Z tengelys	B tengely	Revolver
L-verzió	600 mm	-	350 mm	-	-
LT-verzió	600 mm	+/- 50 mm	350 mm	-	12 x BMT45
LTB(S)-verzió	600 mm	+/- 50 mm	350 mm	+/- 180°	12 x BMT45

TC



Univerzális
Stabil
Kompakt

Nagyteljesítményű Univerzális Esztergák



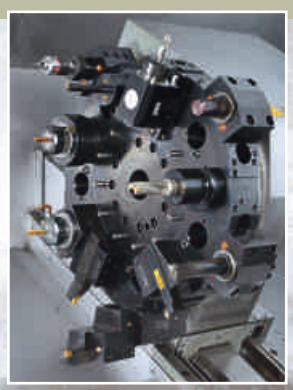


- Edzett, köszörült csúszóvezetékek a vibráció elnyeléséért

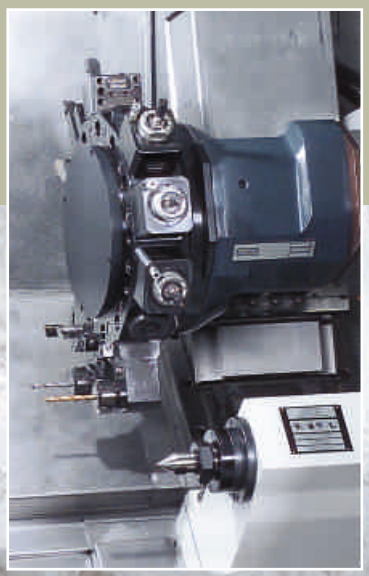
- Kemény csúszóvezeték rezgéscsillapítással
- Monoblokkos gépágy öntvényből
- Szegnyereg vagy ellenorsó
- Optionális Y tengely vagy hajtott szerszám
- Vízhűtéses motororsó (dia. 85 mm)
- Fogaskerekes hajtómű a nagy nyomatékátvitel érdekében (110mm-es főorsóáteresztéstől)
- Legújabb vezérlés Siemens 840D vagy Fanuc 32i



Automatizálással is rendelhető



VDI50-es szerszámbefogó a TC800-MC típushoz



Y tengely a gépágyba integrálva



TC

Megbízható technológia
Nagy precizitás
Tartós

Esztergálási hossz 400 - 1500 mm-ig





Gépágy TC600











Modell méretek

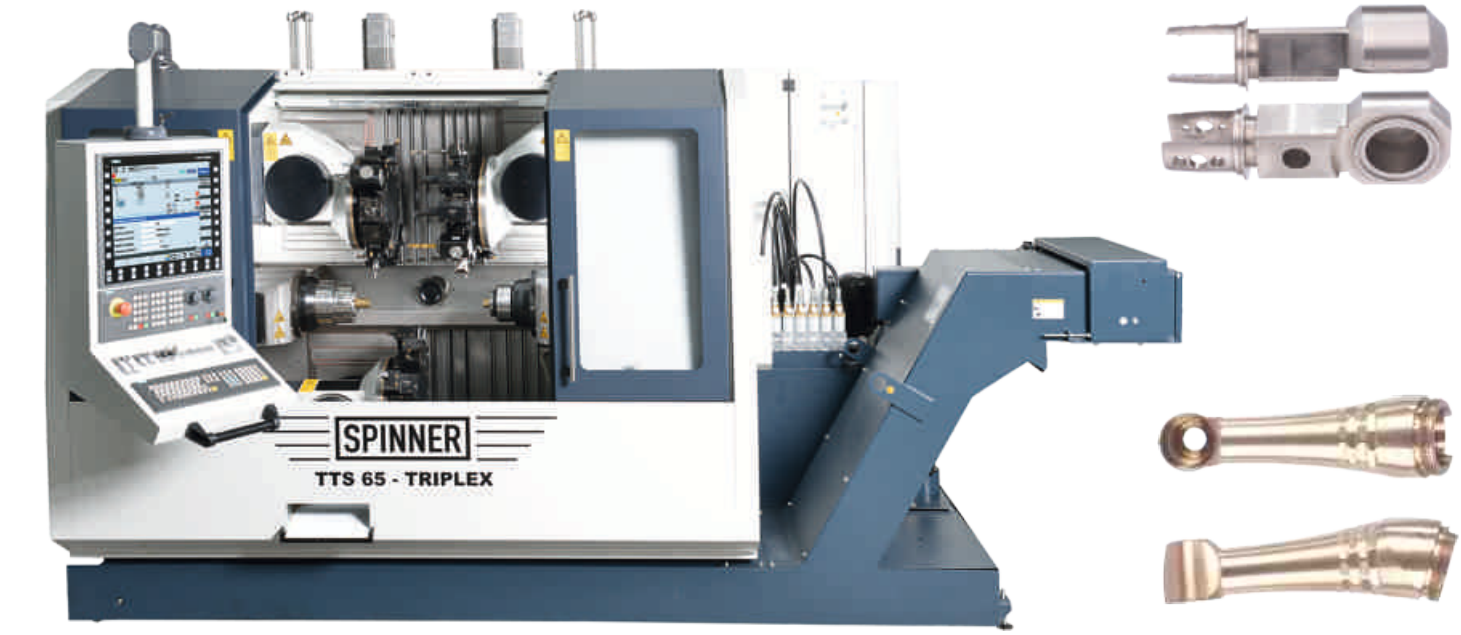
	Főorsóátveresztés	Tokmány	Max. esztergálási hossz
TC300	52/65 mm	160/210 mm	350 mm
TC400	52 mm	160/210 mm	500 mm
TC600	65/85 mm	250 mm	650 mm
TC800	85/110/175 mm	250/315/400/500 mm	900-1500 mm

TTS



Nagy teljesítményű
Dinamikus
Termelékeny

Szimultán megmunkálás szálanyagból vagy automatizálással



- Nagytermelékenységű esztergaközpont, a szálanyagból vagy automatizálással történő megmunkálásokhoz
- A megmunkálási idő csökkentése a szimultán megmunkálásnak köszönhetően (max. 3 revolverrel)
- TRIPLEX-Verzió (3 revolverfej) 2 Y tengellyel
- Megnövelt vágósebesség az integrált, passzív csillapításnak köszönhetően
- Lineárgörgős vezetékek tökéletes védelme
- Integrált vízhűtéses motororsó

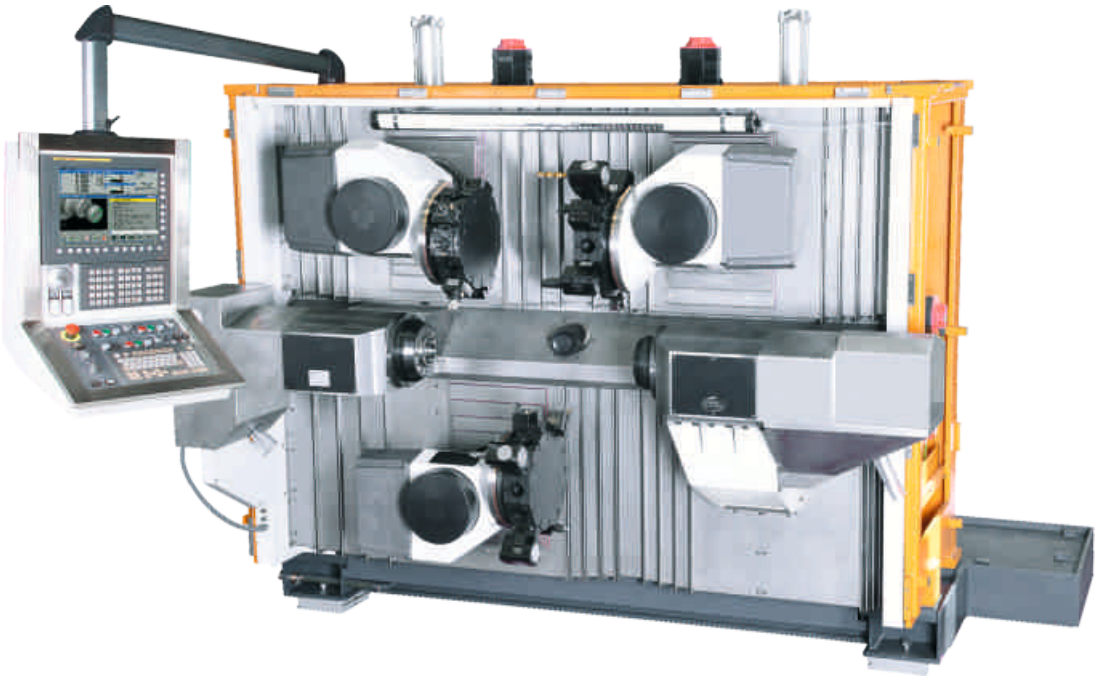


Merev, nagy pontosságú revolverfej a SPINNER-től, BMT45 vagy VDI25-ös szerszámtartókkal a szerszámbefogáshoz



Passzív vibrációcsökkentés
Megnövelt forgácsolási teljesítmény
Made in Germany

A komplex megmunkálás (esztergálás-marás) érdekében

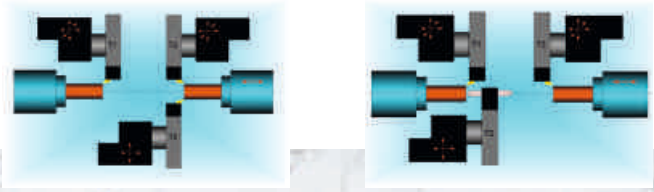




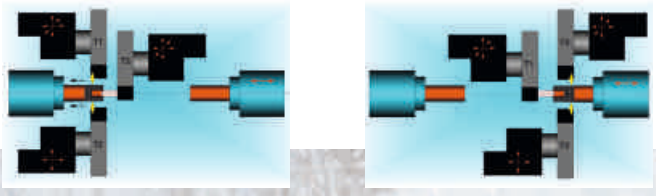


- Kiváló munkatér védelem
- Kiváló forgácslehullás és elvezetés

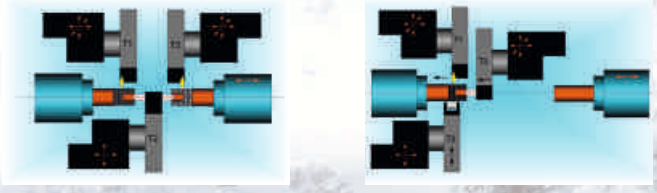
Annak köszönhetően, hogy mindhárom revolver képes a főorsón és az ellenorsón is dolgozni, ezáltal számos megmunkálási stratégia áll rendelkezésre az optimális gépkihasználtsághoz.



Rev.fej 1 a bal főorsón, rev.fej 3 a jobb orsón, rev.fej 2 a bal vagy jobb orsón



Az összes rev.fej egyidejűleg egy orsón dolgozik



Rev.fej 2 fúr mindkét oldalon vagy rev.fej 2 állóbábként működik



REv.fej 1 vagy 3 szegnyeregként működik

U-Compact

Univerzális
Kompakt
Elérhető áron

Univerzális megmunkálóközpont



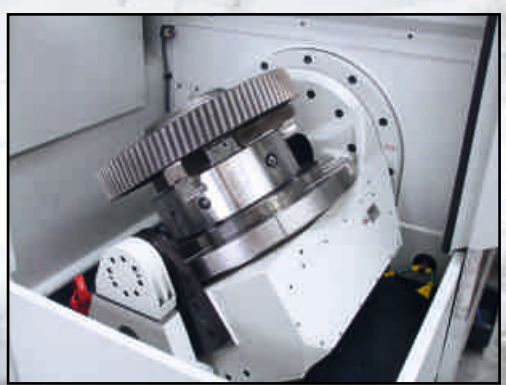




U630 Compact elérhető 3 konfigurációval
- U3-630 Compact: 3 tengellyel fix asztallal
- U4-630 Compact: 4 tengellyel nagy forgó asztallal
- U5-630 Compact: 5 tengellyel forgó/dönthető asztallal

Siemens 840D-SL vezérléssel

- X irányú elmozdulás 630 mm vagy 1530 mm hosszon
- Kétoldali csapágyazás a döntéshez
- Bevezető géptípus az 5-tengelyes megmunkálás területén



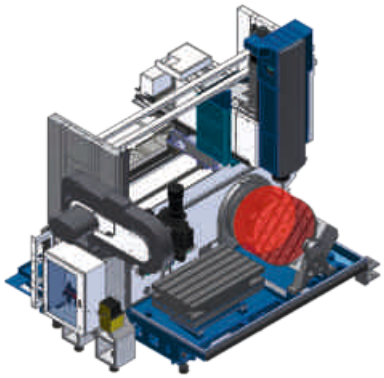


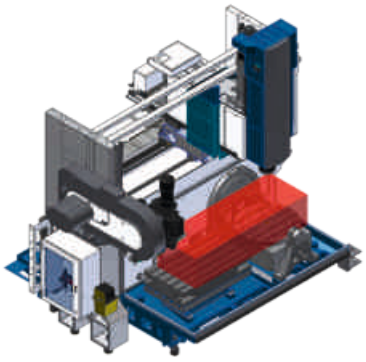
U-Compact

Dinamikus
Optimális hozzáférés
Flexibilis felhasználhatóság

Belépő szintű 5 tengelyes megmunkálóközpont

U1530 Compact elérhető 3 konfigurációval
- U3-1530 Compact: 3 tengellyel fix asztallal
- U4-1530 Compact: 4 tengellyel nagy forgóasztallal fix asztallal a bal oldalon
- U5-1530 Compact: 5 tengellyel forgó/dönthető asztallal és fix asztallal a bal oldalon





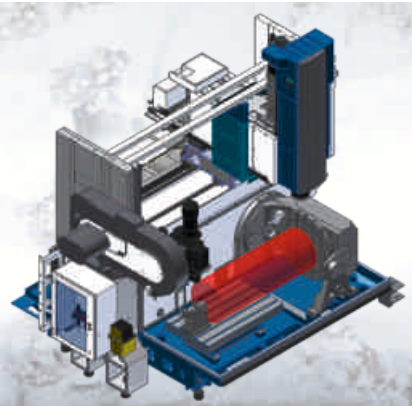


Heidenhain TNC620 vezérléssel









Mozgástartomány

	X tengely	Y tengely	Z tengely	B tengely
U630	630 mm	530 mm	465 mm	+110°/-90°
U1530	1530 mm	530 mm	465 mm	+110°/-90°

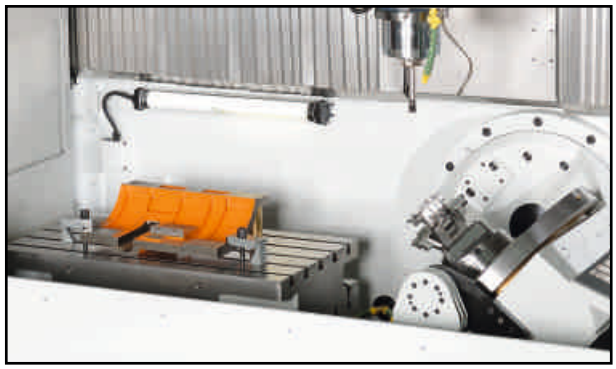
U-Advanced

Professzionális 5-tengelyes megmunkálás
Dinamikus
Kompakt, zárt munkatérrel

Mozgó konzolos megmunkálóközpont

U1530 elérhető 3 konfigurációval
- U3-1530: 3 tengellyel fix asztallal
- U4-1530: 4 tengellyel nagy forgóasztallal fix asztallal a bal oldalon
- U5-1530: 5 tengellyel forgó/dönthető asztallal és fix asztallal a bal oldalon





U1530 Siemens 840D-SL vezérléssel és 24“-os érintőképernyös kijelzővel

- Nagy pontosságú, dönthető/ forgó asztallal, opcionálisan integrált balansz funkcióval
- 122 tárhelyes szerszámmagazinnal
- Palettázórendszerrel is bővíthető (5 vagy 9 palettával)
- A legmodernebb, Siemens 840D-SL vagy Heidenhain TNC640-es vezérlőkkel
- Korszerű digitális hajtásokkal
- Egészen 20. 000-es főorsófordulatig







Megmunkálás U4 és U5

U-Advanced

Optimális pontosság
Szerszám és sorozatgyártásra egyaránt bevethető
Optimális ergonómia

Igényes megmunkálásokhoz

U630 elérhető 3 konfigurációval
- U3-630: 3 tengellyel fix asztallal
- U4-630: 4 tengellyel nagy forgó asztallal
- U5-630: 5 tengellyel forgó/dönthető asztallal





U5-630 a Heidenhain TNC640





Mozgástartomány

	X tengely	Y tengely	Z tengely	B tengely
U630	630 mm	530 mm	465 mm	+180°/-120° 1) 2)
U1530	1530 mm	530 mm	465 mm	+180°/-120° 1) 2)

1) U4 360°
2) +110°/-90° T'-típusú asztallal

VC-3A



Kompakt
Dinamikus
5 tengelyig bővíthető

Nagy teljesítményű Megmunkálóközpont





VC750-XL Siemens 840D vezérléssel és 24“-os érintőképernyős kijelzővel

- Szürkeöntvény gépágy, keresztasztalos kiépítés
- Optimalizált súlyelosztás a tengelydinamika érdekében
- Túlméretezett lineárgörgős vezetékek
- Főorsó fordulatszám 8.000-24.000-ig a megmunkálás jellegétől függően

24“-os érintőképernyős kezelőfelület





Öntvény gépfelépítmény VC750

VC-3A

Magas főorsó fordulatszám
Merev, öntvény gépfelépítmény
Nagy teljesítmény

Szerszám és- fröccsszerszám készítéshez HSC megmunkálás







- Innovatív vezetőelem burkolatok
- Könnyen elérhető munkaasztal
- Állítható vezérlőpult
- FEM optimalizált öntvény

Öntvény gépfelépítmény VC1650



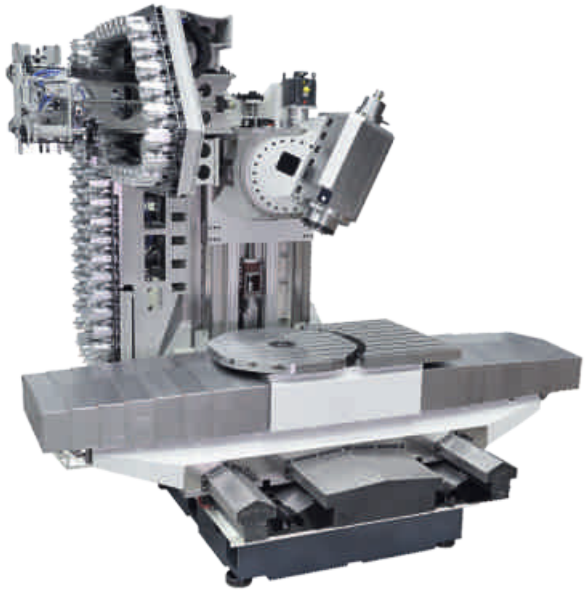
Mozgástartomány

	X tengely	Y tengely	Z tengely
VC750/VC750XL	760/950 mm	460 mm	460 mm
VC1150	1150 mm	620 mm	600 mm
VC1650-3A	1650 mm	820 mm	820 mm

VC-5A

Nagy teljesítményű
Dinamikus
Ergonómikus

5-tengelyes precíziós megmunkálógép

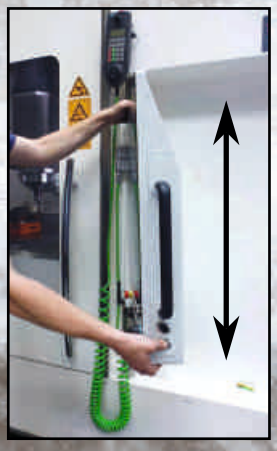




- Teljesen új, szabadalmaztatott szánvédőburkolat
- Ideális nagyobb tömegű munkadarabok megmunkálására
- További munkaasztal a 3-tengelyes megmunkáláshoz
- Optimális forgácskihordás 4 db. csigás kihordó által
- Max. 138 szerszámhellyel a magazinban







Ergonómikusan (szögben és magasságban egyaránt) állítható vezérlőpult



VC-5A

Kompakt
Nagy munkatér
Made in Germany

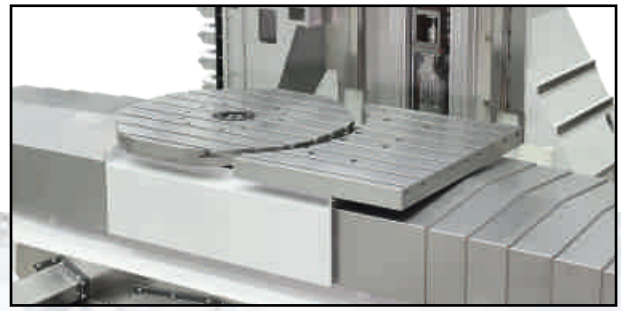
Nagy méretű munkadarabokhoz







- Kiegészítő síkasztal a munkatér jobb oldalán
- Kis távolság a főorsó homloksíkja és a munkaasztal között





Mozgástartomány

	X tengely	Y tengely	Z tengely	Szögbe állítható maróorsó (B-tengely)
VC1650-5A	1650 mm	820 mm	820 mm	-1° / +110°

Száladagolók



Kompakt
Gyors
Elérhető áron

Rövid száladagolók



- CNC-szervo tengely a fimom szálvezetéshez
- 1500 mm szálhosszokhoz
- Max. szálanyag átmérő 80 / 110 mm



	Servo 80-1500	Servo 110-1500
Max. szálhossz	1500 mm	1500 mm
Max. átmérő	6-80 mm	8-110 mm



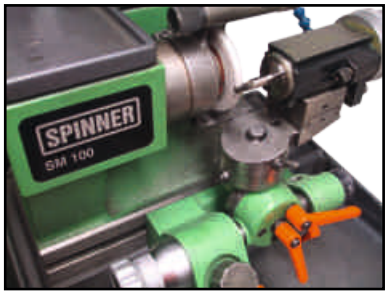
SM

Kompakt
Univerzális
Precíz

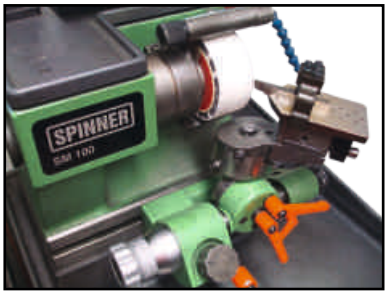
Univerzális szerszámélezőgép



- Eszterga és marószerszámokhoz
- Újraélezéshez és új szerszám gyártásához
- Fazonos szerszámok gyors elkészítése
- Nélkülözhetetlen minden egyes kvalifikált műhelyben
- Gyorsrögzítős korongcsere
- Alkalmazásnak megfelelő köszörűkorong választék



Osztófej



Szerszámtartó



Forgatható tartó



Gyors korongcsere

Automatizálás



Turn-key
Egyedi és standart megoldások
Gyártócellák

Teljesen automatizált megoldás nagy sorozatokhoz



Benefits egy kézből

- Hatékonyabb termelés
- Költségcsökkentés
- Termékre szabott gyártásoptimalizálás
- Minden szükséges CE minőségi tanusítvány rendelkezésre áll







Automatizálás

Gyártás nagyszériákban
Integrált vagy külső beadagolással
Palettázó rendszerrel

EGY FORRÁSBÓL, SPINNER és SPINNER-Automatizálás





- Korszerű digitális hajtások
- Kényelmes dialógprogramozás
- Speciális befogástechnika és szerszámok



Kérdezzen a megoldásért!





SPINNER

Székhely Németországban:

Rudolf-Diesel-Ring 24
D-82054 Sauerlach
Tel: +49/(0)8104/803-60
Fax: +49/(0)8104/803-19



Factory in Sauerlach



Spinner Türkei


Spinner Automation, Markgröningen

www.spinner.eu.com | sales@spinner.eu.com

Spinner üzemek és képviseletek

SPINNER TAKIM TEZGAHLARI SAN VE TIC LTD STI
Istanbul Deri Ve End Serbest Bolge Subesi
Desbas Depo Binasi Hasan Yalman Cad No: 2
TR-Tuzla-Istanbul-Turkey, Tel: 00 90/2 16/3 94 21 34,
3 94 21 82 · info@spinner.com.tr

SPINNER AG, Schweiz
Hauserstrasse 35 · CH-8451 Kleinandelfingen
Tel. 00 41/52/3 01 21 55
info@spinner-ag.ch

SPINNER Automation GmbH
Elly-Beinhorn-Strasse 4 · 71706 Markgröningen
Tel. 07145/93508-0
sales@spinner-automation.de

SPINNER- Italia s.r.l.
Via dell'Industria 63 · I-25030 Erbusco (Brescia)
Tel. 00 39/030/7 24 26 34
sales.italia@spinner.eu.com

SPINNER Sales office Russia
Leningradsky Prospekt, 37, corp, 9
office 213-217
125167 MOSCOW / RUSSLAND
Tel. 007 /495/ 6496792
info@spinner-russia.ru

További kérdések esetén kérem keresse helyi képviseletünket..

Magyarországi képviselet

Műszaki és képi változások jogát mindenkor fenntartjuk. A képek a opciókat és tartozékokat is tartalmazhatnak.

Verzió 30.1.2019 (HU)